



ROCK PAINT

タフロック 049L7000級 ポリエステルHAA 超美粧性粉体塗料

特徴

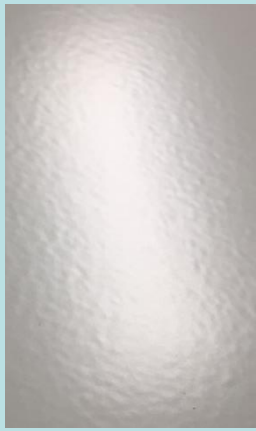
- ヤニを一切発生しません
- 硬化速度とフロー性のバランス調整にて高平滑化を達成
- 焼き付け温度の低温化が可能 -20°C CO2削減
- 塗装作業性に対しても高い評価

用途

- 鋼製家具
- 配電盤・発電機
- 農業機械
- 灯油タンク
- 電機資材
- ガスボンベ



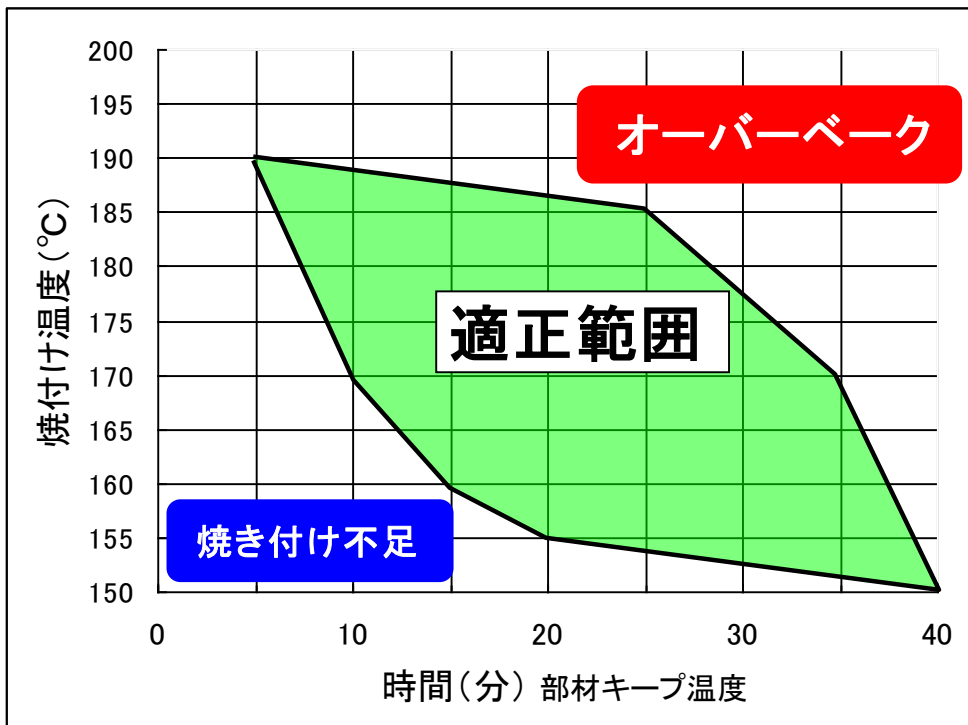
超美粧性粉体



従来品

塗装仕様 ツヤ有り ホワイト

鋼材	SPCC、SECC、SS鋼板	
処理	脱脂洗浄	足付け#240
	リン酸鉄処理、 リン酸亜鉛処理	脱脂洗浄
塗装	静電塗装 コロナ トリボ	
焼き付け条件	180°C×20分 160°C×20分	
膜厚	60±10μm	
使用量	115g/m ² 塗着効率90%仮定	



鋼製家具用途での塗膜性能 N93近似ホワイト 35G			
光沢	60° 鏡面光沢度		35G
付着性	1mm×100マス基盤目		100/100
硬度	三菱鉛筆ユニ 傷		H以上
耐湿熱性	50°C×98%RH×120h	外観	異常なし
		二次付着性	100/100
耐塩水浸漬	3%塩水×20°C×100h	クロスカット剥離幅	0mm
表面抵抗 JIS A1531	中性洗剤		等級4以上
	10%アンモニア		等級4以上
	4.4%酢酸		等級4以上
	証券用インク		等級3以上
促進耐候性	キセノンウェザーオメーター 400h	光沢保持率	90%以上
		色差	0.3以内
オーバーベーク性	220°C×20分	光沢変化	10G以内
		色差	0.5以内
リン酸鉄処理鋼板 160°C×20分焼き付け(被塗物温度) 膜厚60 μm			

※上記結果は弊社社内試験に基づく結果であり、保証値ではありません

熱黄変試験結果 色差 $\Delta b / \Delta E$ 電気乾燥炉

焼付条件	色差※	ポリエステル 粉体塗料	超美粧性 粉体塗料
	-	180°C×20分	160°C×20分
220°C×20分	Δb	0.83	0.39
	ΔE	0.88	0.39
230°C×20分	Δb	1.59	0.70
	ΔE	1.65	0.70

※取り扱いの注意: 御使用前には必ずラベル表記、MSDSを参照ください