



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. PR032224-①

APD/TRD/NTS 1 / 3  
プライマー Ver.1-1 03/04/25

For Professional Use Only

## ロックライトキュア 樹脂パーツプライマー

環境配慮型 1液 光硬化 樹脂パーツ用付着性付与剤

### 商品概要・用途

ロックライトキュア 樹脂パーツプライマーは、樹脂成型品や樹脂パーツの素材に「ロックライトキュア パテ」を塗布する際に、あらかじめ素材に塗布して付着性良化のために使用する、「ロックライトキュア パテ」専用の1液光硬化タイプのプライマーです。

### 品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

951-0005-69 ロックライトキュア 樹脂パーツプライマー 300g

099-0203-90 ロックライトキュアシリーズ 専用照射機 S  
※専用バッテリー2個付属

099-0205-90 ロックライトキュアシリーズ 専用照射機 L

※ 専用照射機 S/Lの詳細は『ロックライトキュアシリーズ 専用照射機 S/L』のTDSを参照してください。



### 特長

- ・ 労働安全衛生法に基づく特定化学物質障害予防規則 非該当、PRTR届出不要の環境配慮型光硬化プライマーです。(2025年 2月現在)
- ・ 本書記載の専用照射機を用いて光を照射することにより、数十秒で「ロックライトキュア パテ」のパテ付けを可能とし、高生産性に寄与します。
- ・ 樹脂成型品や樹脂パーツの素材に対する付着性にすぐれています。
- ・ ウェス等に含ませ簡単に塗り込むタイプで、パテ付け部のみに塗布が可能のため、廃棄ロスの低減が見込まれ、経済性にすぐれます。

### 使用可能な被塗物



樹脂成型品(PEを除く) / 樹脂パーツ(バンパー等)  
※「ロックライトキュア パテ」を塗布する際に使用します。

### 塗り重ね可能商品



951L ロックライトキュア パテシリーズ  
※詳細は、『ロックライトキュア パテシリーズ』のTDSを参照してください。

### 保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C~40°C 1年間(未開封時)

### 保護具 / 安全衛生



適切な安全保護具を着装してください。  
詳細は安全データシート(SDS)を参照してください。

使用上の注意事項



- ・ 缶のふたの開閉は、必ず直射日光に当たらないところで行ってください。
- ・ プライマーをウエス等に含ませた後、光による硬化反応抑制のため速やかに缶のふたを閉めてください。
- ・ 使用後は缶のふちに付着したプライマーを拭き取り、速やかに密閉して冷暗所に保管してください。光による硬化反応により、ふたが閉まらなくなる場合やブツの原因になる可能性があります。
- ・ プライマーに直接触れると皮膚に異常をきたす恐れがある為、作業着・保護手袋などを着用し、皮膚を保護してください。
- ・ 照射機使用時には、遮光眼鏡の着用を推奨します。照射機の光源は、直視しないでください。

例) 推奨保護眼鏡 (JIS T8141 適合品)

山本光学 NO.337W オーバーグラスタイプ 一眼形遮光めがね  
遮光度番号1.7



【樹脂成型品 / 樹脂パーツ】 標準下地条件

工程		作業要領	ポイント
下地処理		●樹脂パーツ素地 足付け P1500程度 研磨カス・ゴミなどはエアブローで除去 洗剤にて洗浄し、流水で十分にすすいで乾燥	・パテ付け箇所の素地をP1500程度の不織布等で足付けを行う。
脱脂		●プレッル31 (除電タイプ 標準型) ※高温時はプレッル32 (除電タイプ 遅乾型)	・被塗面を濡らすように拭き、乾かないうちに別の清潔なウエスで拭き取る。
		●ロック 静電気除去剤	・静電気を抑え、研磨カスやゴミの再付着を低減することが可能です。 ・詳細は『プレッルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照。
プライマー		●ロックライトキュア 樹脂パーツプライマー  ※ロックライトキュア パテ専用のロックライトキュア 樹脂パーツプライマーを使用してください。	・ウエスに含ませたロックライトキュア 樹脂パーツプライマーを、均一に濡れた塗膜になるように塗布する。

注意事項



- ・ 樹脂成型品 / 樹脂パーツ素材には必ずロックライトキュア 樹脂パーツプライマーを塗布してからロックライトキュア パテを使用してください。付着性の良化を得るためのプライマーです。

■Copyright © 2025 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。  
本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。  
実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。  
本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。

## ロックライトキュア 樹脂パーツプライマー

For Professional Use Only

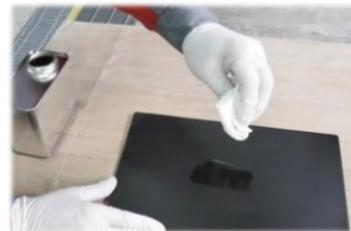
## 塗布方法



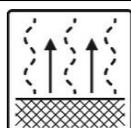
保護手袋を着用した上で、ウェスや布などにプライマーを含ませ、濡れ艶が出る程度に塗り込んでください。

※ 缶の開閉の際は、光による反応を防ぐため速やかにふたを閉めて遮光してください。

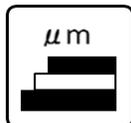
※ 厚塗りは避けてください。(濡れ艶1回程度)



光(太陽光、蛍光灯、LED、水銀灯等)を遮ることで可使用時間のロングキープが可能です。



プライマー塗布後、専用照射機による照射までセッティングタイムは必要ありません。直ちに専用照射機による照射が可能です。



膜厚 : 2~3 μm程度



専用の照射機を用いて、プライマー塗布範囲に均一に光を照射。**【照射距離 : 2cm以下】**  
**【照射範囲内 / 20秒~40秒】** ※目安は指触が取れるまで。



- ・ロックライトキュア 樹脂パーツプライマーおよびロックライトキュア パテを使用した塗膜構成で、素地が露出する再補修を実施する際には、本品(ロックライトキュア 樹脂パーツプライマー)を使用してください。樹脂パーツエコプライマーⅡの使用も可能です。樹脂パーツエコプライマーⅡの詳細は、『樹脂パーツエコプライマーⅡ』のTDSを参照してください。