



ROCK PAINT

Technical Data Sheet

TDS NO. PS041122-①

TRD/TTS/APD

1 / 15

プライマーサフェーサー Ver.1-1

04/26/22

For Professional Use Only

ロック プラサフ ネクストステージ

環境配慮型 2液 ウェットonウェット&サンディング ウレタンプラサフ

商品概要・用途

ひとつの主剤で、ウェットonウェットと通常のサンディングとの両面の機能性を満たした環境配慮型のウレタンプラサフです。

ウェットonウェット仕様では、パーツ交換修理に必要な外観品質と大幅な下地処理工程削減を可能とし、サンディング仕様では、通常钣金修理に必要な基本性能を持っています。

さらに内板色用のカラードプラサフとしての機能性により、従来の上塗り工程を削減可能にします。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

202-8910-02	ロック プラサフ ネクストステージ(ホワイト)	4kg
202-8940-02	ロック プラサフ ネクストステージ(ミディアムグレー)	4kg
202-8990-02	ロック プラサフ ネクストステージ(ブラック)	4kg
202-8930-03	ロック プラサフ ネクストステージ(Nsレッド)	1kg
202-8960-03	ロック プラサフ ネクストステージ(Nsエロー)	1kg
202-8970-03	ロック プラサフ ネクストステージ(Nsブルー)	1kg
202-8980-03	ロック プラサフ ネクストステージ(Nsグリーン)	1kg
202-0110-03	プラサフマルチ硬化剤	0.9kg
051-4F15-03	エコマルチハードナー フレックス	1kg
016-F77*-01	エコマルチシンナー 各種	16L (一部02缶種3.785L)



特長

- ・労働安全衛生法(特化則)に対応、PRTR届出不要[※]の環境配慮型塗料です。
(2022年3月現在) [※]Nsエローを除く。
- ・ウェットonウェット塗装後のすぐれたレベリング性で、高外観の上塗り仕上がり品質が得られます。
- ・サンディングプラサフ(7:1)としても使用することが可能です。80~150 μ m(2~4コート)。
- ・無彩色3色と彩度の高い4色のNsカラープラサフにより、上塗り塗装レスで内板への塗装が可能です。

主剤と副剤

主 剤 : ロック プラサフ ネクストステージ 各色

硬化剤 : プラサフマルチ硬化剤 / エコマルチハードナー フレックス

※ ウェットonウェット仕様、上塗りレス カラードプラサフ艶調整仕様時の配合比 4:1

※ ウェットonウェット樹脂パーツ仕様時の配合比 6:1

※ サンディング仕様時の配合比 7:1

※ 十分な可とう性が得られるため、柔軟仕上げ塗装仕様を使用する硬化剤はエコマルチハードナー フレックスのみです。

希釈剤 : エコマルチシンナー #05~#50

※ シンナーの選定には『エコマルチ / エコHSシンナー』TDSを参照ください。

※ 乾燥時の挙動等、エコマルチシンナーと異なりますが、プロタッチシンナー、パナロックシンナー、ハイロックシンナーも使用可能です。(非環境配慮型シンナー)

上塗りまでの塗装仕様の選択

パーツ交換修理 (国産電着パーツ・樹脂パーツ)

重要性能

薄付け性
 ウェットonウェット
 ノンサンディングによる作業性

ウェットonウェット 仕様

被塗物へ塗装後、強制乾燥なし(ウェットonウェット)のノンサンディングで上塗りが可能となる仕様

一般钣金修理

厚付け性

サンディングによる平滑性
 平滑性による仕上がり性追求

重要性能

サンディング 仕様

サンディング可能時間に到達するまで塗膜の乾燥(仕様の乾燥条件を参照)を行った後、塗膜をサンディングする仕様

適用素材

金属

- 国産新品電着(ED)
 国産新品パーツの場合、足付けの省略が可能です。
 足付け作業時の鋼板露出部には、事前にロックノンクロムプライマー01を塗装してください。

樹脂パーツ

PP(ポリプロピレン)系素材(素地)の樹脂成型品(バンパー、プラスチックパーツ等)には、付着性確保のため、プラスフ塗装の前に必ず樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイトを塗装してください。

適用素材

補修部位

- 旧塗膜(ウレタン、焼付)、パテ部

金属

- スチール
- 自動車用鋼板(防錆鋼板・アルミA5052P)、ステンレスSUS304

付着性確保のため、輸入車等の亜鉛目付量の高い鋼板、難付着のアルミ及び非鉄金属に対しては、必ずノンクロムプライマー01を塗装してください。

- 国産新品電着(ED)
 国産新品パーツの場合、足付けの省略が可能です。足付け作業時の鋼板露出部には、事前にロックノンクロムプライマー01を塗装してください。

樹脂パーツ

PP(ポリプロピレン)系素材(素地)の樹脂成型品(バンパー、プラスチックパーツ等)には、付着性確保のため、プラスフ塗装の前に必ず樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイトを塗装してください。

ネクストステージ 塗装	金属パーツ	コート数1回(ホワイト系2回)
	樹脂パーツ	コート数2回

ネクストステージ 塗装	一般修理	コート数2~4回
	樹脂パーツ	コート数2~3回

上塗りに合わせたHBカラーNO.の選択を推奨します……上塗り配合検索時に表示される「HBC.No」を確認してください
 HBカラーNO.選択(アンダーカラーシステム)……隠ぺい性が低い上塗り塗色に対して、効果的な明度設定をする下地カラーシステム

ウェットonウェット

乾燥(仕様の乾燥条件を参照)

サンディング

上塗り可能塗料
 ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)

ロック プラサフ ネクストステージ

For Professional Use Only

塗装仕様 一覧

・ ウェットonウェット 仕様(4:1)	P6
・ ウェットonウェット 樹脂パーツ仕様(6:1)	P7
・ サンディング 仕様(7:1)	P9
・ サンディング 樹脂パーツ仕様(7:1)	P10
・ 上塗りレス カラードプラサフ 艶調整仕様(4:1)	P12

保管条件 / 貯蔵安定期間



5℃～40℃ 3年間 (未開封時)

VOC含有量



550～600g / L (ウェットonウェット仕様、サンディング仕様 15%希釈)

保護具 / 安全衛生



- ・適切な安全保護具を着装してください。
- ・詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

アンダーカラーシステム (HBカラー配合比)



- ・ 隠ぺい性が低い上塗り塗色に対して、効果的な7階層の明度設定をする下地カラーシステムです。
- ・ HBカラーNo.及び上塗り隠ぺい度合い(○優・△可・×劣)の情報をアプリ、ウェブ、「実車カラーハンディ版」等で表示しています。
- ・ 別売の「HBカラーカードWB」を比色作業時に利用いただくと効率的です。
- ・ 主剤単独で配合するホワイト、ミディアムグレー、ブラック以外のHBカラーは、硬化剤と希釈剤を配合する前に下記のとおり、混合してください。



	品番	各裏面	AAA-0W16	AAA-0W12	AAA-0W17	AAA-0W13	AAA-0W14	AAA-0W15
	HBC- No.		1	1.5	2	2.5	3	4
3色構成	プラサフ ネクストステージ ホワイト	100	90	60	—	—	—	—
	プラサフ ネクストステージ ミディアムグレー	—	10	40	100	80	40	—
	プラサフ ネクストステージ ブラック	—	—	—	—	20	60	100
2色構成	プラサフ ネクストステージ ホワイト	100	98	92	80	60	30	—
	プラサフ ネクストステージ ブラック	—	2	8	20	40	70	100

AAA-0031 / 0032 内板色見本帳111&66 について

■「AAA-0031 内板色見本帳111(別売)」は、主に自動車の内板面塗色用に077Lプロタッチ、088Lパナロック共通の調色ツールとしてアナログ配合データ及び色見本を収録しています。プラスフ ネクストステージでの色再現が可能な塗色(対応塗色:73色/111色)のアナログ配合データの記載はなく、各カード裏面にあるQRコードから配合データ検索アプリ「オートカラーレシピ」のQRコード読み取り機能を介し、入力レスで電子データを取得する仕組みとなっています。(2018年3月販売終了)



・AAA-0031
内板色見本帳111
・AAA-0032
内板色見本帳66

■「AAA-0032 内板色見本帳66(別売)」は、「AAA-0031 内板色見本帳111」の111色から使用頻度の高い塗色60色を厳選、新たに6色を追加しプラスフ ネクストステージでの色再現が可能な塗色を網羅した見本帳です。プラスフ ネクストステージの配合データは、「内板色見本帳111」と同様に各カード裏面にあるQRコードから配合データ検索アプリ「オートカラーレシピ」のQRコード読み取り機能を介し、入力レスで電子データを取得する仕組みとなっています。アナログ配合データも各カード表面に記載しています。

■その他、プラスフ ネクストステージ配合データ取得方法は以下のとおりです。

1. 本TDS内、「内板色見本帳111&66 対応塗色一覧①～③」の「配合率(%)」を参照ください。
2. 配合データ検索アプリ「オートカラーレシピ」より、「塗料の種類」選択欄で「202ライン プラスフ ネクストステージ」を選択。
続いて「メーカー名」選択欄で「内板色見本帳」を選択。さらに「カラーコード」入力欄で、内板色見本帳の各色No.の数字のみ手入力の上、検索してください。
3. 配合データ検索WEBソフト「RCMD」より、2. アプリの手順と同様に検索してください。

配合検索アプリ「オートカラーレシピ」または、配合検索Webソフト「RCMD」の詳細は、当社ホームページ <https://www.rockpaint.co.jp/> よりご覧いただくか、販売店または弊社までお問い合わせください。

▼ホームページ内トップページにある以下のアイコンを目印にしてください。



プラスフ ネクストステージ限定 HBC欄に記載の(A・B・×)カテゴリー表示について

■プラスフ ネクストステージ限定 カテゴリー表示確認方法は以下のとおりです。

1. 本TDS内、「内板色見本帳111&66 対応塗色一覧①～③」の「HBC(カテゴリー)」を参照ください。
2. 配合データ検索アプリ「オートカラーレシピ」より、プラスフ ネクストステージ配合データを検索し表示される「HBC」欄を参照ください。
3. 配合データ検索WEBソフト「RCMD」より、2. アプリの手順と同様に検索し「HBC」欄を参照してください。

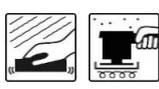
カテゴリー	条件	色数
A	隠ぺい力が高く、1～2コートが可能。	74色 / 117色
B	隠ぺい力がAに比べ低く、2～4コートを必要とする。	5色 / 117色
×	プラスフ ネクストステージでの色再現が不可な内板色	38色 / 117色

■ ウェットonウェット 仕様

標準下地条件



- ・国産新品電着(ED)パネルに限り、足付け工程を省略してプラスフの塗装が可能です。ロックペイントのプレソル / プレクリーナーで入念な脱脂洗浄後、塗装してください。
- ・国産新品電着(ED)パネルに、ワレ・フレ・チョーキング・硬化不良・凹凸などの不具合や劣化がある場合には、下地調整の上、ロック ノンクロムプライマー01を事前に塗装してください。詳細は、『ロック ノンクロムプライマー01』のTDSを参照ください。
- ・プラスフを研磨する際は、下地を研ぎ出さないように注意して研磨してください。

工程	作業要領	ポイント
足付け	 P600以上 ※ 国産新品電着パーツには、足付けの省略が可能	・足付けは、被塗面の艶が無くなるまで均一に行う。
	樹脂パーツ(素地) 洗剤で洗浄→流水すすぎ→乾燥 必要に応じ足付け P1500以上 PP系には、樹脂パーツエコプライマーを塗装	・足付けは、被塗面の艶が無くなるまで均一に行う。 ・洗浄後は、流水でよくすすいでください。 ・詳細は『樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホホワイト』のTDSを参照。
脱脂	 ●プレソル31(除電タイプ 標準型) ※高温時はプレソル32(除電タイプ 遅乾型)	・被塗面を濡らすように拭き、乾かないうちに別の清潔なウエスで拭き取る。
	●プレクリーナー(水性系脱脂剤) ※必要に応じ使用してください。	・拭き残しがないよう注意。金属面への使用は不可。

ウェットonウェット 仕様 (4:1) 塗装時の注意点(樹脂パーツ塗装含む)



- 軽度のゴミ・ブツ取りについて
 - ・塗膜表層に付着した軽度のゴミ・ブツであれば、指触乾燥+20°C/15分程度で中研ぎ可能です。中研ぎには、P1000以上の研磨フィルムで空研ぎを行い、深い傷が入らないように注意してください。
 - ・同様の作業を乾燥が遅い冬季等で行う場合には、60°C/10分以内の強制乾燥を実施ください。60°C/10分以上が経過した場合には、付着性が低下します。必ずサンディングを行ってから塗装してください。
- 重度のゴミ・ブツが付着した場合等のリカバリー
 - ・IR乾燥機等で強制乾燥を行ってから中研ぎを推奨します。
 強制乾燥までのセッティング 指触乾燥後 20°C / 4~7分
 サンディング可能時間 60°C / 20分以上
 - ・被塗物の温度が80°C以上にならないように注意してください。
 - ・樹脂パーツ塗装の乾燥の場合には、60°Cを超えないように注意を払ってください。
 - ・乾燥時間は、被塗物の温度が上記の温度に達してからの経過時間を表します。

ロック プラサフ ネクストステージ

For Professional Use Only

■ウェットonウェット仕様 (4:1)

標準塗装条件



100 } 100 ロック プラサフ ネクストステージ
 25 } プラサフマルチ硬化剤
 20-25 エコマルチシンナー 各種



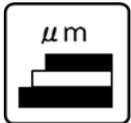
20%希釈	10°C / 120分	20°C / 90分	30°C / 60分
25%希釈	10°C / 150分	20°C / 120分	30°C / 90分



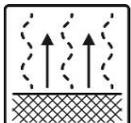
スプレーガン口径 1.3mm
 スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



1回シングルウェットコート (ホワイト系は2回)
 ※均一な膜厚で、フラットな塗面になるように注意しながら塗装してください。



20~30 μm (1回)
 ※極端な厚塗りによる膜厚過多は避けてください。



各コート間のフラッシュオフ 20°C / 4~7分
 上塗り可能時間 最短 20°C / 15分 最長 20°C / 8時間



ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)



- ・硬化剤、シンナーの混合は重量比です。
- ・硬化剤を配合後は、すみやかに塗装してください。
- ・979Lネオウォーターベースを上塗りで塗装する際には、塗装仕様に準じ初回コートをウェットコートで塗装してください。
 塗り込み量が不足する箇所はハジキの様相を呈します。続けて拾い塗りをすることでリカバリーが可能です。2回目以降は同様の現象を呈することはありません。

ロック プラサフ ネクストステージ

For Professional Use Only

■ ウェットonウェット 樹脂パーツ仕様 (6:1) 柔軟仕上げ仕様

樹脂パーツ等の塗装について



- ・ PP系素材(素地)への塗装には、付着性を確保するため、必ず樹脂パーツエコプライマーを事前に塗装してください。詳細は『樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイト』のTDSを参照ください。

標準塗装条件



100	}	100	}	100	ロック プラサフ ネクストステージ
16.7		5			
					エコマルチハードナー フレックス
				20-25	エコマルチシンナー 各種



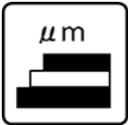
20%希釈	10°C / 90分	20°C / 60分	30°C / 30分
25%希釈	10°C / 150分	20°C / 90分	30°C / 50分



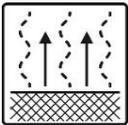
スプレーガン口径 1.3mm
スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



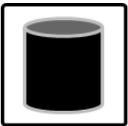
2回シングルウェットコート
※ 所定のコート数に準じ、均一な膜厚でフラットな塗面になるように塗装してください。



2回シングルウェットコート : 30~40 μm (参考 1回シングルウェットコート : 20~30 μm)



各コート間のフラッシュオフ 20°C / 4~7分
上塗り可能時間 最短 20°C / 15分 最長 20°C / 8時間



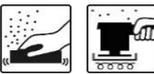
ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)

ロック プラスフ ネクストステージ

For Professional Use Only

■サンディング 仕様

標準下地条件

工程	作業要領	ポイント
パテ	 ●ロック パテ シフトアップ / ビルトアップ	<ul style="list-style-type: none"> 商品のTDSを参照ください。 入念な仕上げを行うことで、ス穴やヘーパーの不具合を回避出来ます。
	 最終仕上げ 空研ぎ P240~320 ※1	※1 ダブルアクションサンダー(ソフトパッド付)
足付け	 旧塗膜 プラスフ ホガシ際:P320~400程度	<ul style="list-style-type: none"> 足付けは、被塗面の艶が無くなるまで均一に行う。
脱脂	 ●プレソル31(除電タイプ 標準型) ※高温時はプレソル32(除電タイプ 遅乾型)	<ul style="list-style-type: none"> 被塗面を濡らすように拭き、乾かないうちに別の清潔なウエスで拭き取る。
		●プレクリーナー(水性系脱脂剤)

樹脂パーツ等の塗装について



- PP系素材(素地)への塗装には、付着性を確保するため、必ず樹脂パーツエコプライマーを事前に塗装してください。詳細は『樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイト』のTDSを参照ください。

ロック プラスフ クライマックスとの混合について



- ロック プラスフ クライマックス(以下クライマックス)をカラードサフ化するために、ネクストステージを混合することは可能です。
 クライマックス主剤：ネクストステージ主剤 =7:3 の割合を混合限界とします。
 上記混合限界までは、プラスフマルチ硬化剤を 5:1で配合します。
 サンディング仕様が原則となります。
- クライマックスに対してネクストステージの割合が多くなるほど、クライマックスの厚盛り性や研磨性が低下します。

ロック プラサフ ネクストステージ

For Professional Use Only

■サンディング仕様(7:1)

標準塗装条件



100 } 100 ロック プラサフ ネクストステージ
14.3 } プラサフマルチ硬化剤
10-20 エコマルチシンナー 各種



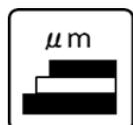
10%希釈	10°C / 120分	20°C / 60分	30°C / 45分
20%希釈	10°C / 180分	20°C / 120分	30°C / 90分



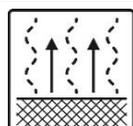
スプレーガン口径 1.5mm
スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



2~4回シングルコート
※一度に厚く塗装すると垂れる危険があるため注意しながら塗装してください。
※各コート間でのフラッシュオフを十分にとり、ツヤがなくなる状態を確認の上、塗り重ねをしてください。



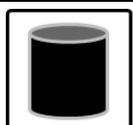
80~150 μm (2~4回)
※極端な厚塗りによる膜厚過多は避けてください。



各コート間のフラッシュオフ 20°C / 4~7分
強制乾燥までのセッティング 20°C / 4~7分



サンディング可能時間
膜厚80 μm 20°C / 120分以上 60°C / 20分以上
膜厚150 μm 20°C / 150分以上 60°C / 35分以上
※被塗物の温度が上記の温度に達してからの経過時間を表します。



ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)

ロック プラサフ ネクストステージ

For Professional Use Only

■サンディング 樹脂パーツ仕様(7:1) 柔軟仕上げ仕様

標準塗装条件



100 } 100 ロック プラサフ ネクストステージ
14.3 } エコマルチハードナー フレックス硬化剤
20-30 } エコマルチシンナー 各種



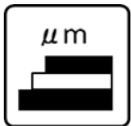
20%希釈	10°C / 90分	20°C / 60分	30°C / 40分
30%希釈	10°C / 150分	20°C / 120分	30°C / 80分



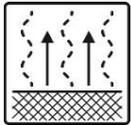
スプレーガン口径 1.5mm
スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



2~3回シングルコート
※一度に厚く塗装すると垂れる危険があるため注意しながら塗装してください。
※各コート間でのフラッシュオフを十分にとり、ツヤがなくなる状態を確認の上、塗り重ねをしてください。



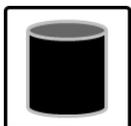
50~70 μm (2~3回)
※極端な厚塗りによる膜厚過多は避けてください。



各コート間のフラッシュオフ 20°C / 4~7分
強制乾燥までのセッティング 20°C / 4~7分



サンディング可能時間 60°C / 40分以上
※被塗物の温度が上記の温度に達してからの経過時間を表します。(強制乾燥必須)



ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)



- ・サンディング仕様で、PP系プラスチックパーツ等柔軟な部材に塗装する場合は、十分な密着性を付与するために樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイトを塗装してください。詳細は『樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイト』のTDSを参照ください。
- ・エコマルチハードナー フレックス硬化剤の詳細は『エコマルチハードナー フレックス / ハイフレックス』のTDSを参照ください。
- ・十分な可とう性が得られるため、使用する硬化剤はエコマルチハードナー フレックスのみです。

上塗りレス カラードプラスフ 仕様

ネクストステージの無彩色3色と彩度の高い4色のNsカラープラスフにより、上塗り塗装レスで内板へ塗装する仕様です

電着パーツ 内板塗装

実車内板色確認

内板色 ネクストステージ調色

内板色見本帳より選択 …… ネクストステージで再現可能な塗色を選択ください
任意調色 …… ネクストステージ各原色をご使用ください

艶調整の要否判断

艶調整なし

ウェットonウェット仕様(4:1) ※上塗りレス

ウェットonウェット仕様準じて、配合・塗装
本書P6 参照

コート数 2回～4回

各コート間のフラッシュオフ 20℃ / 4分～7分
強制乾燥までのセッティング 20℃ / 4分～7分

乾燥時間

20℃ / 120分(コート数2回) ～ 150分以上(コート数4回)
60℃ / 20分(コート数2回) ～ 35分以上(コート数4回)

艶調整あり

上塗りレス カラードプラスフ 艶調整仕様(4:1)

上塗りレス カラードプラスフ 艶調整仕様準じて、配合・塗装
本書P12 参照

コート数 2回～3回

各コート間のフラッシュオフ 指触乾燥確認
強制乾燥までのセッティング 指触乾燥後 10分以上※1

乾燥時間 ※2 強制乾燥必須

クリヤー添加 20%の場合	膜厚30μm	60℃ / 30分以上
	膜厚80μm	60℃ / 45分以上

※1 指触乾燥後10分以上のセッティングタイムは、
クリヤー添加20%を想定しています。

※2 クリヤー添加を添加した場合には、必ず強制乾燥
を行ってください。

■上塗りレス カラードプラサフ 艶調整仕様(4:1)

艶調整について



- ・内板色の艶を上げる調整を行う場合は、149L ハイパークリヤー各種主剤を、ネクストステージ主剤100に対して20%以内で混合してください。20%添加により、目安として半艶程度に光沢が上がります。
- ・クリヤー添加による艶調整により、隠蔽性は若干低下します。また、艶ムラ、色ムラを安定させるには2~3コート以上、塗り重ね塗装を行うことを推奨します。
- ・クリヤー添加を行ったネクストステージで、ウェットonウェット仕様による上塗りは出来ません。

標準塗装条件



100	}	100	}	100	ロック プラサフ ネクストステージ 149L エコロック ハイパークリヤー 各種主剤 プラサフマルチ硬化剤
0-20					
				20-25	エコマルチシンナー 各種



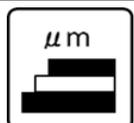
20%希釈	10°C / 90分	20°C / 60分	30°C / 30分
25%希釈	10°C / 150分	20°C / 90分	30°C / 50分



スプレーガン口径	1.3mm
スプレー圧力	0.2MPa (手元圧力)



2~3回シングルコート
 ※均一な膜厚で、フラットな塗面になるように注意しながら塗装してください。



50~80 μm (2~3回)
 ※極端な厚塗りによる膜厚過多は避けてください。



クリヤー添加20%の場合
 膜厚30 μm 60°C / 30分以上
 膜厚80 μm 60°C / 45分以上
 ※被塗物の温度が上記の温度に達してからの経過時間を表します。(強制乾燥必須)
 ※乾燥前に10分間以上のセッティングタイムを取ってください。

ロック プラスフ ネクストステージ

For Professional Use Only

内板色見本帳111&66 対応塗色一覧① (CCM算出データ)

内板色 番号	内板色見本帳 掲載一覧		HBC (カテ ゴ リ)	配 合 率 (%)						
	111	66		202-8910 ホワイト	202-8940 M.グレー	202-8990 ブラック	202-8930 Nsレッド	202-8960 Nsイエロー	202-8970 Nsブルー	202-8980 Nsグリーン
NO.1	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-
NO.2	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-
NO.3	●	●	A	98.20	1.20	-	-	0.60	-	-
NO.4	●	●	A	92.27	6.52	-	0.12	1.09	-	-
NO.5	●	●	A	93.90	4.07	-	0.30	1.73	-	-
NO.6	●	●	A	91.02	6.39	-	0.30	2.29	-	-
NO.7	●	-	B	86.88	12.34	-	-	0.78	-	-
NO.8	●	●	A	84.23	12.85	-	0.24	2.68	-	-
NO.9	●	-	A	72.40	24.13	-	1.05	2.42	-	-
NO.10	●	●	A	70.78	28.05	-	0.24	0.93	-	-
NO.11	●	●	A	48.96	47.53	-	0.75	2.76	-	-
NO.12	●	●	A	22.50	67.97	-	2.48	7.05	-	-
NO.13	●	●	A	7.20	88.05	-	1.78	2.97	-	-
NO.14	●	●	A	4.66	91.37	-	0.83	3.14	-	-
NO.15	●	●	A	-	98.62	-	0.27	1.11	-	-
NO.16	●	●	A	-	96.15	3.15	0.26	0.44	-	-
NO.17	●	●	A	-	92.45	1.91	2.14	3.50	-	-
NO.18	●	●	A	-	88.15	4.56	1.73	5.56	-	-
NO.19	●	●	A	-	68.32	23.70	1.62	6.36	-	-
NO.20	●	●	A	-	53.53	33.46	2.84	10.17	-	-
NO.21	●	●	A	11.62	75.20	-	2.30	10.88	-	-
NO.22	●	●	A	17.81	62.54	-	3.58	16.07	-	-
NO.23	●	-	A	-	69.83	3.41	7.31	19.45	-	-
NO.24	●	●	A	-	61.04	5.64	7.68	25.64	-	-
NO.25	●	-	A	-	53.87	18.15	6.79	21.19	-	-
NO.26	●	●	A	-	79.72	6.10	7.45	6.73	-	-
NO.27	●	-	A	-	82.55	8.56	6.30	-	2.59	-
NO.28	●	-	×	-	-	-	-	-	-	-
NO.29	●	-	A	-	69.64	23.77	3.56	3.03	-	-
NO.30	●	●	A	-	51.74	29.48	8.19	10.59	-	-
NO.31	●	-	A	-	55.89	34.32	7.70	-	2.09	-
NO.32	●	●	A	-	43.83	46.89	8.82	0.46	-	-
NO.33	●	●	A	-	42.80	48.42	3.34	5.44	-	-
NO.34	●	-	A	-	36.60	51.24	5.88	6.28	-	-
NO.35	●	-	A	-	29.49	48.33	9.93	12.25	-	-
NO.36	●	●	A	-	66.32	13.55	4.17	15.96	-	-
NO.37	●	●	A	-	64.10	20.07	2.81	13.02	-	-
NO.38	●	●	A	-	63.67	15.94	1.79	18.60	-	-
NO.39	●	●	A	-	61.84	23.40	-	14.53	-	0.23
NO.40	●	●	A	-	40.76	30.76	5.53	22.95	-	-

※HBC(カテゴリー)は本TDS内「プラスフ ネクストステージ限定 HBC欄に記載の(A・B・×)カテゴリー表示について」を参照ください。

ロック プラスフ ネクストステージ

For Professional Use Only

内板色見本帳111 & 66 対応塗色一覧② (CCM算出データ)

内板色 番号	内板色見本帳 掲載一覧		HBC (カテ ゴ リ)	配 合 率 (%)						
	111	66		202-8910 ホワイト	202-8940 M.グレー	202-8990 ブラック	202-8930 Nsレッド	202-8960 Nsイエロー	202-8970 Nsブルー	202-8980 Nsグリーン
NO.41	●	●	A	-	32.84	37.48	6.87	22.81	-	-
NO.42	●	-	A	-	25.43	55.40	2.13	17.04	-	-
NO.43	●	●	A	-	24.57	55.01	5.70	14.72	-	-
NO.44	●	●	A	-	18.96	63.79	4.95	12.30	-	-
NO.45	●	-	A	-	14.21	60.73	8.20	16.86	-	-
NO.46	●	●	A	-	15.64	57.21	13.90	13.25	-	-
NO.47	●	●	A	24.41	50.51	-	-	5.09	-	19.99
NO.48	●	●	A	-	41.00	10.73	-	47.51	-	0.76
NO.49	●	●	A	-	30.22	29.13	-	8.46	-	32.19
NO.50	●	●	A	-	22.08	28.62	-	33.71	15.59	-
NO.51	●	●	A	-	7.05	3.51	-	14.02	-	75.42
NO.52	●	●	A	-	18.25	4.48	-	29.55	47.72	-
NO.53	●	●	A	-	20.75	8.87	-	20.35	50.03	-
NO.54	●	●	A	-	4.99	21.86	-	27.41	45.74	-
NO.55	●	●	A	-	5.90	57.55	-	17.18	19.37	-
NO.56	●	●	A	-	15.29	60.04	-	10.95	13.72	-
NO.57	●	●	A	-	14.25	82.17	1.54	2.04	-	-
NO.58	●	●	A	-	29.64	68.35	-	0.22	1.79	-
NO.59	●	●	A	-	18.34	78.47	-	-	3.19	-
NO.60	●	●	A	-	10.46	83.15	4.19	2.20	-	-
NO.61	●	●	A	-	11.58	68.94	-	-	13.33	6.15
NO.62	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.63	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.64	●	●	A	-	5.43	93.74	-	0.83	-	-
NO.65	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.66	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.67	●	●	A	-	87.16	6.48	-	1.95	4.41	-
NO.68	●	●	A	-	67.36	-	9.87	-	22.77	-
NO.69	●	-	B	-	45.82	-	19.96	10.57	23.65	-
NO.70	●	●	A	-	25.79	0.56	-	-	66.14	7.51
NO.71	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.72	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.73	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.74	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.75	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.76	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.77	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.78	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.79	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.80	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-

※HBC(カテゴリー)は本TDS内「プラスフ ネクストステージ限定 HBC欄に記載の(A・B・X)カテゴリー表示について」を参照ください。

ロック プラスフ ネクストステージ

For Professional Use Only

内板色見本帳111 & 66 対応塗色一覧③ (CCM算出データ)

内板色 番号	内板色見本帳 掲載一覧		HBC (カテ ゴ リ)	配 合 率 (%)						
	111	66		202-8910 ホワイト	202-8940 M.グレー	202-8990 ブラック	202-8930 Nsレッド	202-8960 Nsイエロー	202-8970 Nsブルー	202-8980 Nsグリーン
NO.81	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.82	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.83	●	●	A	-	6.05	32.80	32.41	-	28.74	-
NO.84	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.85	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.86	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.87	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.88	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.89	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.90	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.91	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.92	●	-	B	6.80	45.55	-	9.45	38.20	-	-
NO.93	●	●	A	22.79	13.70	-	6.46	57.05	-	-
NO.94	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.95	●	-	B	-	11.33	19.38	33.10	36.19	-	-
NO.96	●	-	B	-	3.87	22.57	31.34	42.22	-	-
NO.97	●	●	A	-	17.78	39.67	15.60	26.95	-	-
NO.98	●	●	A	16.40	-	7.48	44.62	31.50	-	-
NO.99	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.100	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.101	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.102	●	●	A	-	6.63	12.33	39.14	41.90	-	-
NO.103	●	●	A	-	-	13.38	59.63	26.99	-	-
NO.104	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.105	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.106	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.107	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.108	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.109	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.110	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.111	●	●	A	-	48.34	25.00	4.44	22.22	-	-
NO.112	-	●	A	19.10	64.10	-	2.55	14.25	-	-
NO.113	-	●	A	-	48.97	28.71	3.79	18.53	-	-
NO.114	-	●	A	-	78.54	3.23	2.52	15.71	-	-
NO.115	-	●	A	-	66.75	14.49	3.54	15.22	-	-
NO.116	-	●	A	-	70.96	3.27	3.96	21.81	-	-
NO.117	-	●	A	-	76.61	3.80	3.12	16.47	-	-

※HBC(カテゴリー)は本TDS内「プラスフ ネクストステージ限定 HBC欄に記載の(A・B・X)カテゴリー表示について」を参照ください。

■Copyright © 2022 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.
 本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。
 本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。
 実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。
 本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。