



ROCK PAINT

## カラーステージ

環境配慮型 2液 ノンサンディング&サンディング ウレタンプラサフ

### 商品概要・用途

優れたノンサン&サンディングプラサフとしての両面の機能性を満たした環境配慮型のウレタンプラサフです。ノンサンディング+ウェットonウェット塗装での優れた仕上り外観性のみならず、大幅な下地処理工程の削減を可能にします。さらに内板色用カラードプラサフとしての機能性により従来の上塗り工程や、樹脂パーツエコアディティブの添加により樹脂パーツプライマー塗装工程をも削減可能とします。

### 品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

202-7910-02	カラーステージ(ホワイト)	4kg
202-7940-02	カラーステージ(ミディアムグレー)	4kg
202-7990-02	カラーステージ(ブラック)	4kg
202-7930-03	カラーステージ(CSレッド)	1kg
202-7960-03	カラーステージ(CSエロー)	1kg
202-7970-03	カラーステージ(CSブルー)	1kg
202-7980-03	カラーステージ(CSグリーン)	1kg
202-7001-03	樹脂パーツエコアディティブ	0.8kg
202-0110-03	プラサフマルチ硬化剤	0.9kg
051-4F15-03	エコマルチハードナー フレックス	1kg
016-F77*-01	エコマルチシンナー 各種	16L (一部02缶種3.785L)



### 特長

- ・労働安全衛生法(特化則)に対応、PRTR届出不要<sup>※</sup>の環境配慮型塗料です。  
(2022年1月現在) ※CSエローを除く。
- ・プラサフのノンサンディング+ウェットonウェット仕様(4:1)で、高外観の上塗り仕上がり品質が得られます。
- ・サンディングプラサフ(7:1)としても使用することが可能です。80~150 $\mu$ m(2~4コート)。
- ・無彩色3色と彩度の高い4色のCSカラープラサフにより、上塗り塗装レスで内板への塗装が可能です。
- ・樹脂パーツエコアディティブを使用することで、PP素材系のバンパー等樹脂パーツに対し、ノンサンディング+ウェットonウェット仕様にて樹脂パーツエコプライマーレスでの塗装が可能です。

### 主剤と副剤

主 剤 : カラーステージ 各色

硬化剤 : プラサフマルチ硬化剤 / エコマルチハードナー フレックス

※ノンサンディング+ウェットonウェット仕様及び、上塗りレス内板色(艶調整)仕様時の配合比 4:1

※サンディング仕様時の配合比 7:1

※十分な可とう性が得られるため、柔軟仕上げ塗装仕様を使用する硬化剤はエコマルチハードナー フレックスのみです。

希釈剤 : エコマルチシンナー #05~#50

※シンナーの選定には『エコマルチ / エコHSシンナー』TDSを参照ください。

※乾燥時の挙動等、エコマルチシンナーと異なりますが、プロタッチシンナー、パナロックシンナー、ハイロックシンナーも使用可能です。(非環境配慮型シンナー)

カラーステージ

For Professional Use Only

使用可能な被塗物

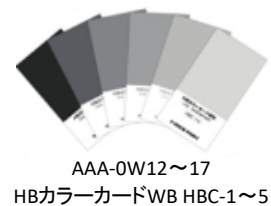


	サンディング仕様	ノンサンディング+ウエットonウエット仕様
旧塗膜	可	可
スチール	可	不可
アルミニウム	可 <sup>※1</sup>	不可
亜鉛メッキ鋼板	可 <sup>※1</sup>	不可
ステンレス	可	不可
国産新品電着(ED) <sup>※4</sup>	可	可
PP系プラスチックパーツ	不可 <sup>※2</sup>	可 <sup>※3</sup>

- ※1 輸入車の亜鉛目付量が高い防錆鋼板、その他アルミ素材等の非鉄金属には付着性を高めるために、ロック ウォッシュプライマーを事前に塗装する仕様を推奨します。
- ※2 サンディング仕様でのPP系素材への塗装には、必ず樹脂パーツエコプライマーを塗装してください。詳細は『樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイト』のTDSを参照ください。
- ※3 ノンサンディング+ウエットonウエット仕様の場合、樹脂パーツエコアディティブを添加することで、適切な下地処理及び脱脂洗浄後、直接塗装が可能です。(但し、純PP及び純PEは除く)詳しくは、『樹脂パーツエコアディティブ』のTDSを参照ください。  
 上塗り塗料が溶剤系塗料(077L、088L、073L)の場合、所定の膜厚を下回るとチヂミが発生する可能性がございます。ご注意ください。979Lネオウォーターベースでは発生致しません。素材に応じて付着性確保が不十分な場合がございます。あらかじめご了承ください。
- ※4 国産の新品電着(ED)パネルへは、ロックペイントのプレソルで入念な脱脂洗浄後、足付け工程なしで塗装が可能です。ワレ、フクレ、チョーキング、硬化不良、凹凸などの不具合や劣化がある場合は、ロック ウォッシュプライマーを事前に塗装し、下地調整をしてください。詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』、『ロック ウォッシュプライマー』のTDSを参照ください。

アンダーカラーシステム (HBCカラー配合比)

- ・隠蔽性が低い上塗り塗色に対する効果的な、7階層からなる下地色システムです。
- ・HBCカラーNo.及び上塗り隠蔽度合い(○優・△可・×劣)の情報をアプリ、ウェブ、「実車カラーハンディ版」等で表示しています。
- ・別売の「HBカラーカードWB」を比色作業時に利用いただくと効率的です。
- ・ホワイト、ミディアムグレー、ブラック以外のHBCカラーは、硬化剤と希釈剤を配合する前に下記のとおり、混合してください。



	品番 HBC- No.	各裏面	AAA-0W16	AAA-0W12	AAA-0W17	AAA-0W13	AAA-0W14	AAA-0W15
		1	1.5	2	2.5	3	4	5
3色構成	カラーステージ ホワイト	100	90	60	—	—	—	—
	カラーステージ ミディアムグレー	—	10	40	100	80	40	—
	カラーステージ ブラック	—	—	—	—	20	60	100
2色構成	カラーステージ ホワイト	100	98	92	80	60	30	—
	カラーステージ ブラック	—	2	8	20	40	70	100

AAA-0031 / 0032 内板色見本帳111 & 66 について

■「AAA-0031 内板色見本帳111(別売)」は、主に自動車の内板面塗色用に077Lプロタッチ、088Lパナロック共通の調色ツールとしてアナログ配合データ及び色見本を収録しています。カラーステージでの色再現が可能な塗色(対応塗色:75色/111色)のアナログ配合データの記載はなく、各カード裏面にあるQRコードから配合データ検索アプリ「オートカラーレシピ」のQRコード読み取り機能を介し、入力レスで電子データを取得する仕組みとなっています。(2018年3月販売終了)



・AAA-0031  
内板色見本帳111  
・AAA-0032  
内板色見本帳66

■「AAA-0032 内板色見本帳66(別売)」は、「AAA-0031 内板色見本帳111」の111色から使用頻度の高い塗色60色を厳選、新たに6色を追加しカラーステージでの色再現が可能な塗色を網羅した見本帳です。カラーステージの配合データは、「内板色見本帳111」と同様に各カード裏面にあるQRコードから配合データ検索アプリ「オートカラーレシピ」のQRコード読み取り機能を介し、入力レスで電子データを取得する仕組みとなっています。アナログ配合データも各カード表面に記載しています。

■その他、カラーステージ配合データ取得方法は以下のとおりです。

1. 本TDS内、「内板色見本帳111 & 66 対応塗色一覧①～③」の「配合率(%)」を参照ください。
2. 配合データ検索アプリ「オートカラーレシピ」より、「塗料の種類」選択欄で「202Lカラーステージ」を選択。続いて「メーカー名」選択欄で「内板色見本帳」を選択。さらに「カラーコード」入力欄で、内板色見本帳の各色No.の数字のみ手入力の上、検索してください。
3. 配合データ検索WEBソフト「RCMD」より、2. アプリの手順と同様に検索してください。

配合検索アプリ「オートカラーレシピ」または、配合検索Webソフト「RCMD」の詳細は、当社ホームページ <https://www.rockpaint.co.jp/> よりご覧いただくか、販売店または弊社までお問い合わせください。

▼ホームページ内トップページにある以下のアイコンを目印にしてください。



カラーステージ限定 HBC欄に記載の(A・B・×)カテゴリー表示について

■カラーステージ限定 カテゴリー表示確認方法は以下のとおりです。

1. 本TDS内、「内板色見本帳111 & 66 対応塗色一覧①～③」の「HBC(カテゴリー)」を参照ください。
2. 配合データ検索アプリ「オートカラーレシピ」より、カラーステージ配合データを検索し表示される「HBC」欄を参照ください。
3. 配合データ検索WEBソフト「RCMD」より、2. アプリの手順と同様に検索し「HBC」欄を参照してください。

カテゴリー	条件	色数
A	隠ぺい力が高く、1～2コートが可能。 NS2、SS2、ULS塗装仕様で使用可能な内板色。	76色/117色
B	隠ぺい力がAに比べ低く、2～4コートを必要とする。 ULS、SS2塗装仕様で使用可能な内板色。	5色/117色
×	カラーステージでの色再現が不可な内板色	36色/117色

カラーステージ

For Professional Use Only

各種塗装仕様及び適用条件一覧

■各種塗装仕様 適用条件：アンダーカラー(HBC)、上塗り塗色隠ぺい性、カラーステージコート数、ツヤ調整クリヤー添加率

塗装仕様No / 仕様名	適用可能 アンダー カラー(HBC)	適用可能 上塗り塗色 隠ぺい性	カラーステージ コート数	ツヤ調整 クリヤー 添加率
NS1 ノンサンディング + ウェットonウェット HBCカラー塗装仕様	1~5	○・△・×	1 (ホワイト系は2回)	-
NS2 ノンサンディング + ウェットonウェット 内板色塗装仕様	A	○		
NSP ノンサンディング + ウェットonウェット 樹脂パーツ塗装仕様	1~5	○・△・×	2 (979Lは1~2回)	
SS1 標準塗装 サンディング HBCカラー塗装仕様	1~5	○・△・×	2~4	-
SS2 標準塗装 サンディング 内板色塗装仕様	A / B	○		
SSP 標準塗装 サンディング 樹脂パーツ柔軟仕上げ塗装仕様	1~5	○・△・×		
ULS 上塗りレス 内板色(艶調整)塗装仕様	A / B	-	2~3	0~20%

※上塗り隠蔽度合い(○優・△可・×劣)

■各種塗装仕様 適用条件：硬化剤、樹脂パーツエコアディティブ / プライマー

塗装仕様No / 仕様名	硬化剤タイプ / 比率			樹脂パーツエコ	
	標準 プラサフ マルチ硬化剤	柔軟 エコマルチハードナー フレックス硬化剤	比率	アディティブ	プライマー※1
NS1 ノンサンディング + ウェットonウェット HBCカラー塗装仕様	●	-	4:1	-	-
NS2 ノンサンディング + ウェットonウェット 内板色塗装仕様	●	-		-	-
NSP ノンサンディング + ウェットonウェット 樹脂パーツ塗装仕様	●	-		●※2	-
SS1 標準塗装 サンディング HBCカラー塗装仕様	●	-	7:1	-	-
SS2 標準塗装 サンディング 内板色塗装仕様	●	-		-	-
SSP 標準塗装 サンディング 樹脂パーツ柔軟仕上げ塗装仕様	-	●		(不可)※2	●
ULS 上塗りレス 内板色(艶調整)塗装仕様	●	-	4:1	-	-

※1 詳細は『樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイト』を参照ください。

※2 樹脂パーツエコアディティブは、カラーステージ 塗装仕様No.NSPのみ対応しています。  
 塗装仕様NO.SSP サンディング樹脂パーツ柔軟仕上げ塗装仕様には使用できません。

カラーステージ

For Professional Use Only

■ 塗装仕様 No.NS1/NS2 ハンサンディング + ウェットonウェット(4:1) HBCカラー / 内板色塗装仕様

標準塗装条件



100 }  
 25 } 100  
 15-20

カラーステージ (HBCカラー/内板色見本帳111 & 66 カテゴリーA)  
 プラサフマルチ硬化剤  
 エコマルチシンナー 各種



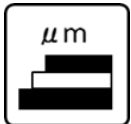
15%希釈 10°C/90分 20°C/60分 30°C/45分  
 20%希釈 10°C/180分 20°C/90分 30°C/60分



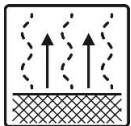
スプレーガン口径 1.3mm  
 スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



1回シングルウェットコート (ホワイト系は2回)  
 ※均一な膜厚で、フラットな塗面になるように注意しながら塗装してください。



20~30 μm (1回)  
 ※極端な厚塗りによる膜厚過多は避けてください。



各コート間のフラッシュオフ 20°C/4~7分  
 上塗り可能時間 最短 20°C/15分 最長 20°C/8時間



ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)



- ・硬化剤、シンナーの混合は重量比です。
- ・硬化剤を配合後は、すみやかに塗装してください。
- ・ネオウォーターベース塗装時は、マニュアルどおり初回コートをウェットコートで塗装してください。塗り込み量が不足する箇所はハジキの様相を呈します。続けて拾い塗りをする事でリカバリーが可能です。2回目以降は同様の現象を呈することはありません。

前処理 (NS1、NS2、SS1、SS2 塗装仕様共通)



- ・国産の新品電着(ED)パネルへは、ロックペイントのプレソルで入念な脱脂洗浄後、足付け工程なしで塗装が可能ですが、フレ、フクレ、チョーキング、硬化不良、凹凸などの不具合や劣化がある場合は下地調整の上、ロック ウォッシュプライマー塗装工程を実施ください。
- ・プレソルについての詳細は、『プレソルシリーズ & 静電気除去剤』のTDSを参照ください。



カラーステージ

For Professional Use Only

■ 塗装仕様 No.NSP ホンサンディング + ウェットonウェット(4:1) 樹脂パーツ塗装仕様

標準塗装条件



100 }  
25 } 100 }  
5 } 100 }  
15-20

カラーステージ (HBCカラー)  
プラサフマルチ硬化剤  
樹脂パーツエコアディティブ  
エコマルチシンナー 各種



15%希釈 10°C/90分 20°C/60分 30°C/45分  
20%希釈 10°C/180分 20°C/90分 30°C/60分

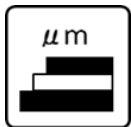


スプレーガン口径 1.3mm  
スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)

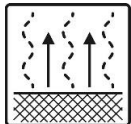


2回シングルウェットコート

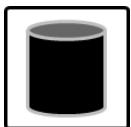
※上塗り塗料が979Lの場合のみ、1回シングルウェットコート (ホワイト系は2回)が可能です。  
※所定のコート数に準じ、均一な膜厚でフラットな塗面になるように塗装してください。



2回シングルウェットコート : 30~40 μm (参考 1回シングルウェットコート : 20~30 μm)  
※所定のコート数に準じて塗装してください。979L以外の溶剤系上塗り塗料の場合、  
膜厚が少ないとチヂミを発生する可能性があります。



各コート間のフラッシュオフ 20°C/4~7分  
上塗り可能時間 最短 20°C/15分 最長 20°C/8時間



ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)

軽度のゴミ・ブツ取りについて (NS1、NS2、NSP 塗装仕様共通)



- ・塗装時に軽度のゴミ・ブツが付着した場合のリカバリーは、20°C/15分以上のセッティング後、P1000以上の研磨フィルムで空研ぎを行い、深い傷が入らないように注意してください。
- ・乾燥が遅い環境(冬季等)で、強制乾燥を行う場合は、60°C×10分以内で実施ください。60°C×10分以上経過した場合は付着性が低下するため、必ず研磨をして塗装してください。

重度のゴミ・ブツが付着した場合について (NS1、NS2、NSP 塗装仕様共通)



- ・重度のゴミ・ブツが付着した場合等で、IR乾燥機で本格的に乾燥させる場合。  
強制乾燥までのセッティング 20°C/4~7分  
サンディング可能時間 60°C×20分以上
- ・被塗物の温度が80°C以上にならないように注意してください。
- ・乾燥時間は推奨する方法で塗装することを前提に、被塗物の温度が上記の温度に達してからの経過時間を表します。(強制乾燥必須)

カラーステージ

For Professional Use Only

■ 塗装仕様 No.SS1/SS2 サンディング (7:1) HBCカラー / 内板色塗装仕様

標準塗装条件



100 }  
14.3 } 100  
10-20

カラーステージ (HBCカラー/内板色見本帳111&66 カテゴリーA&B)  
プラサフマルチ硬化剤  
エコマルチシンナー 各種



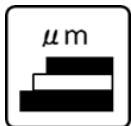
10%希釈 10°C/120分 20°C/60分 30°C/45分  
20%希釈 10°C/180分 20°C/120分 30°C/90分



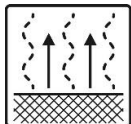
スプレーガン口径 1.5mm  
スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



2~4回シングルコート  
※一度に厚く塗装すると垂れる危険があるため注意しながら塗装してください。  
※各コート間でのフラッシュオフを十分にとり、ツヤがなくなる状態を確認の上、塗り重ねをしてください。



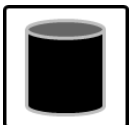
80~150 μm (2~4回)  
※極端な厚塗りによる膜厚過多は避けてください。



各コート間のフラッシュオフ 20°C/4~7分  
強制乾燥までのセッティング 20°C/4~7分



サンディング可能時間 膜厚80 μm 20°C×120分以上 60°C×20分以上  
膜厚150 μm 20°C×150分以上 60°C×35分以上  
※被塗物の温度が上記の温度に達してからの経過時間を表します。



ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)

プラサフの研磨について (SS1、SS2、SSP 塗装仕様共通)



各種上塗り可能塗料のTDS(標準塗装仕様書)、またはカタログ等の記載内容に準じて、プラサフの研磨を実施してください。

カラーステージ

For Professional Use Only

## ■ 塗装仕様 No.SSP サンディング (7:1) 樹脂パーツ柔軟仕上げ塗装仕様

### 標準塗装条件



100 }  
14.3 } 100  
20-30

カラーステージ (HBCカラー)  
エコマルチハードナー フレックス硬化剤  
エコマルチシンナー 各種



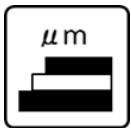
20%希釈 10°C/120分 20°C/90分 30°C/60分  
30%希釈 10°C/240分 20°C/180分 30°C/120分



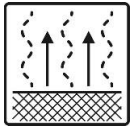
スプレーガン口径 1.5mm  
スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



2~3回シングルコート  
※一度に厚く塗装すると垂れる危険があるため注意しながら塗装してください。  
※各コート間でのフラッシュオフを十分にとり、ツヤがなくなる状態を確認の上、塗り重ねをしてください。



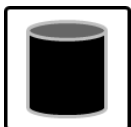
50~70 μm (2~3回)  
※極端な厚塗りによる膜厚過多は避けてください。



各コート間のフラッシュオフ 20°C/4~7分  
強制乾燥までのセッティング 20°C/4~7分



サンディング可能時間 60°C × 40分以上  
※被塗物の温度が上記の温度に達してからの経過時間を表します。(強制乾燥必須)



ロックペイント車両用塗料 (979L、077L、088L、073L)



- ・サンディング仕様で、PP系プラスチックパーツ等柔軟な部材に塗装する場合は、十分な密着性を付与するために樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイトを塗装してください。詳細は『樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイト』のTDSを参照ください。
- ・樹脂パーツエコアディティブは、サンディング仕様には使用できません。詳細は『樹脂パーツエコアディティブ』のTDSを参照ください。
- ・エコマルチハードナー フレックス硬化剤の詳細は『エコマルチハードナー フレックス / ハイフレックス』のTDSを参照ください。
- ・十分な可とう性が得られるため、使用する硬化剤はエコマルチハードナー フレックスのみです。



カラーステージ

For Professional Use Only

## ■ 塗装仕様 No.ULS 上塗り塗装レス内板色(艶調整)塗装仕様

### 標準塗装条件



100 }  
 0~20 } 100 }  
 25 } 100 }  
 15-20 }

カラーステージ (HBCカラー/内板色見本帳111 & 66 カテゴリ-A & B)  
 149 L エコロックハイパークリヤー 各種主剤  
 プラサフマルチ硬化剤  
 エコマルチシンナー 各種



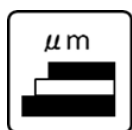
15%希釈 10°C/90分 20°C/60分 30°C/45分  
 20%希釈 10°C/180分 20°C/90分 30°C/60分



スプレーガン口径 1.3mm  
 スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



2~3回シングルコート  
 ※均一な膜厚で、フラットな塗面になるように注意しながら塗装してください。



50~80 μm (2~3回)  
 ※極端な厚塗りによる膜厚過多は避けてください。



クリヤー添加20%の場合  
 膜厚30 μm 60°C×30分以上  
 膜厚80 μm 60°C×45分以上  
 ※被塗物の温度が上記の温度に達してからの経過時間を表します。(強制乾燥必須)  
 ※乾燥前に10分間以上のセッティングタイムを取ってください。

### 艶調整について

- ・内板色の艶を上げる調整を行う場合は、149L ハイパークリヤー各種主剤を、カラーステージ主剤100に対して20%以内で混合してください。20%添加により、目安として半艶程度に光沢が上がります。
- ・クリヤー添加による艶調整により、隠蔽性は若干低下します。また、艶ムラ、色ムラを安定させるには2~3コート以上、塗り重ね塗装を行うことを推奨します。
- ・クリヤー添加を行ったカラーステージで、ノンサンディングウェットonウェット仕様による外板塗装は出来ません。

### ロック プラサフ クライマックスとの混合について

- ・ロック プラサフ クライマックス(以下クライマックス)をカラードサフ化するために、カラーステージを混合することは可能です。(クライマックス主剤：カラーステージ主剤 = 7:3 の割合を混合限界とします。)
- ・上記混合限界までは、プラサフマルチ硬化剤を 5:1で配合します。サンディング仕様が原則となります。
- ・クライマックスに対してカラーステージの割合が多くなるほど、クライマックスの厚盛り性や研磨性が低下します。

カラーステージ

For Professional Use Only

内板色見本帳111&66 対応塗色一覧① (CCM算出データ)

内板色 番号	内板色見本帳 掲載一覧		HBC (カテ ゴ リ)	配 合 率 (%)						
	111	66		202-7910 ホワイト	202-7940 M.グレー	202-7990 ブラック	202-7930 CSレッド	202-7960 CSイエロー	202-7970 CSブルー	202-7980 CSグリーン
NO.1	●	●	A	99.05	0.63	-	0.04	0.28	-	-
NO.2	●	●	A	97.40	1.98	-	0.07	0.55	-	-
NO.3	●	●	A	93.57	5.49	-	0.04	0.90	-	-
NO.4	●	●	A	88.54	10.16	-	0.18	1.12	-	-
NO.5	●	●	A	91.37	6.43	-	0.40	1.80	-	-
NO.6	●	●	A	88.30	8.97	-	0.34	2.39	-	-
NO.7	●	-	B	79.46	19.52	-	-	1.02	-	-
NO.8	●	●	A	81.40	15.54	-	0.35	2.71	-	-
NO.9	●	-	A	61.03	34.25	-	1.26	3.46	-	-
NO.10	●	●	A	68.32	30.33	-	0.29	1.06	-	-
NO.11	●	●	A	45.99	50.04	-	0.91	3.06	-	-
NO.12	●	●	A	20.78	68.57	-	2.97	7.68	-	-
NO.13	●	●	A	6.45	88.38	-	2.03	3.14	-	-
NO.14	●	●	A	4.17	91.58	-	0.94	3.31	-	-
NO.15	●	●	A	-	98.62	-	0.27	1.11	-	-
NO.16	●	●	A	-	96.15	3.15	0.26	0.44	-	-
NO.17	●	●	A	-	92.45	1.91	2.14	3.50	-	-
NO.18	●	●	A	-	88.15	4.56	1.73	5.56	-	-
NO.19	●	●	A	-	68.32	23.70	1.62	6.36	-	-
NO.20	●	●	A	-	53.53	33.46	2.84	10.17	-	-
NO.21	●	●	A	10.41	75.51	-	2.62	11.46	-	-
NO.22	●	●	A	15.99	62.96	-	4.09	16.96	-	-
NO.23	●	-	A	-	69.83	3.41	7.31	19.45	-	-
NO.24	●	●	A	-	61.04	5.64	7.68	25.64	-	-
NO.25	●	-	A	-	53.87	18.15	6.79	21.19	-	-
NO.26	●	●	A	-	79.72	6.10	7.45	6.73	-	-
NO.27	●	-	A	-	80.22	14.07	4.03	-	1.68	-
NO.28	●	-	×	-	-	-	-	-	-	-
NO.29	●	-	A	-	69.64	23.77	3.56	3.03	-	-
NO.30	●	●	A	-	51.74	29.48	8.19	10.59	-	-
NO.31	●	-	A	-	55.36	37.90	5.55	-	1.19	-
NO.32	●	●	A	-	43.83	46.89	8.82	0.46	-	-
NO.33	●	●	A	-	42.80	48.42	3.34	5.44	-	-
NO.34	●	-	A	-	36.60	51.24	5.88	6.28	-	-
NO.35	●	-	A	-	29.49	48.33	9.93	12.25	-	-
NO.36	●	●	A	-	66.32	13.55	4.17	15.96	-	-
NO.37	●	●	A	-	64.10	20.07	2.81	13.02	-	-
NO.38	●	●	A	-	63.67	15.94	1.79	18.60	-	-
NO.39	●	●	A	-	61.84	23.40	-	14.53	-	0.23
NO.40	●	●	A	-	40.76	30.76	5.53	22.95	-	-

※HBC(カテゴリー)は本TDS内「カラーステージ限定 HBC欄に記載の(A・B・×)カテゴリー表示について」を参照ください。

カラーステージ

For Professional Use Only

内板色見本帳111&66 対応塗色一覧② (CCM算出データ)

内板色 番号	内板色見本帳 掲載一覧		HBC (カテ ゴ リ)	配 合 率 (%)						
	111	66		202-7910 ホワイト	202-7940 M.グレー	202-7990 ブラック	202-7930 CSレッド	202-7960 CSイエロー	202-7970 CSブルー	202-7980 CSグリーン
NO.41	●	●	A	-	32.84	37.48	6.87	22.81	-	-
NO.42	●	-	A	-	25.43	55.40	2.13	17.04	-	-
NO.43	●	●	A	-	24.57	55.01	5.70	14.72	-	-
NO.44	●	●	A	-	18.96	63.79	4.95	12.30	-	-
NO.45	●	-	A	-	14.21	60.73	8.20	16.86	-	-
NO.46	●	●	A	-	15.64	57.21	13.90	13.25	-	-
NO.47	●	●	A	22.36	51.83	-	-	5.48	-	20.33
NO.48	●	●	A	-	41.00	10.73	-	47.51	-	0.76
NO.49	●	●	A	-	30.22	29.13	-	8.46	-	32.19
NO.50	●	●	A	-	21.86	29.66	-	33.59	14.89	-
NO.51	●	●	A	-	7.05	3.51	-	14.02	-	75.42
NO.52	●	●	A	-	18.48	8.09	-	29.07	44.36	-
NO.53	●	●	A	-	19.39	12.50	-	20.50	47.61	-
NO.54	●	●	A	-	5.73	26.77	-	27.49	40.01	-
NO.55	●	●	A	-	4.98	58.59	-	17.79	18.64	-
NO.56	●	●	A	-	13.14	64.04	-	11.44	11.38	-
NO.57	●	●	A	-	14.25	82.17	1.54	2.04	-	-
NO.58	●	●	A	-	26.50	71.03	-	1.81	0.66	-
NO.59	●	●	A	-	16.72	81.45	-	0.29	1.54	-
NO.60	●	●	A	-	10.46	83.15	4.19	2.20	-	-
NO.61	●	●	A	-	11.17	73.41	-	-	10.54	4.88
NO.62	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.63	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.64	●	●	A	-	5.43	93.74	-	0.83	-	-
NO.65	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.66	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.67	●	●	A	-	86.70	7.52	-	2.35	3.43	-
NO.68	●	●	A	-	63.44	6.24	8.08	-	22.24	-
NO.69	●	-	B	-	46.96	-	20.28	10.92	21.84	-
NO.70	●	●	A	-	24.53	3.44	-	-	64.94	7.09
NO.71	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.72	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.73	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.74	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.75	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.76	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.77	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.78	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.79	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.80	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-

※HBC(カテゴリー)は本TDS内「カラーステージ限定 HBC欄に記載の(A・B・X)カテゴリー表示について」を参照ください。

カラーステージ

For Professional Use Only

内板色見本帳111&66 対応塗色一覧③ (CCM算出データ)

内板色 番号	内板色見本帳 掲載一覧		HBC (カテ ゴ リ)	配 合 率 (%)						
	111	66		202-7910 ホワイト	202-7940 M.グレー	202-7990 ブラック	202-7930 CSレッド	202-7960 CSイエロー	202-7970 CSブルー	202-7980 CSグリーン
NO.81	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.82	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.83	●	●	A	-	5.62	38.29	32.19	-	23.90	-
NO.84	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.85	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.86	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.87	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.88	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.89	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.90	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.91	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.92	●	-	B	3.88	49.94	-	8.88	37.30	-	-
NO.93	●	●	A	22.51	12.86	-	6.75	57.88	-	-
NO.94	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.95	●	-	B	-	11.33	19.38	33.10	36.19	-	-
NO.96	●	-	B	-	3.87	22.57	31.34	42.22	-	-
NO.97	●	●	A	-	17.78	39.67	15.60	26.95	-	-
NO.98	●	●	A	15.97	-	7.36	45.21	31.46	-	-
NO.99	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.100	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.101	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.102	●	●	A	-	6.63	12.33	39.14	41.90	-	-
NO.103	●	●	A	-	-	13.38	59.63	26.99	-	-
NO.104	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.105	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.106	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.107	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.108	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.109	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.110	●	-	X	-	-	-	-	-	-	-
NO.111	●	●	A	-	48.34	25.00	4.44	22.22	-	-
NO.112	-	●	A	18.16	64.02	-	2.97	14.85	-	-
NO.113	-	●	A	-	48.97	28.71	3.79	18.53	-	-
NO.114	-	●	A	-	78.54	3.23	2.52	15.71	-	-
NO.115	-	●	A	-	66.75	14.49	3.54	15.22	-	-
NO.116	-	●	A	-	70.96	3.27	3.96	21.81	-	-
NO.117	-	●	A	-	76.61	3.80	3.12	16.47	-	-

※HBC(カテゴリー)は本TDS内「カラーステージ限定 HBC欄に記載の(A・B・X)カテゴリー表示について」を参照ください。

カラーステージ

For Professional Use Only

## 保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C~40°C

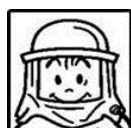
3年間（未開封時）

## VOC含有量



550~600g/L（ノンサンディング仕様、サンディング仕様 15%希釈）

## 保護具 / 安全衛生



- ・適切な安全保護具を着装してください。
- ・詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

■Copyright © 2022 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。