



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. CL160518-①

ORD/APD 1 / 4
クリアー Ver.2 06/03/21
For Professional Use Only

マルチトップ アルミバンクリヤー

6:1型 アクリルポリウレタンアルミ仕上げ用クリアー

商品概要・用途

マルチトップ アルミバンクリヤーはアルミやステンレスなどへの付着性にすぐれた2液型アクリルポリウレタン樹脂塗料のクリアーです。塗膜性能にすぐれた透明度の高い設計のため、アルミ、ステンレス、亜鉛メッキの質感を損なうことなく、酸化被膜の形成(白さびの発生)による外観の低下や素材のくすみ・変色を抑えることが可能です。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

150-2155-01	マルチトップ アルミバンクリヤー	16kg
150-3110-02/03	マルチトップ M硬化剤(速乾型)	4kg/1kg
150-3120-02/03	マルチトップ M硬化剤(標準型)	4kg/1kg
150-3130-02/03	マルチトップ M硬化剤(遅乾型)	4kg/1kg



特長

- ・各種アルミ素材への付着性および耐候性、耐薬品性などの塗膜性能にすぐれています。
- ・透明度の高いクリアーです。素材の質感を損なうことはありません。

使用可能な被塗物

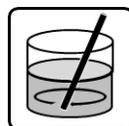


アルミ、ステンレス、亜鉛メッキ鋼板
※各種素材に対する付着性については本TDS「塗膜性能」を参照してください。

主剤と副剤

主 剤 : マルチトップ アルミバンクリヤー
硬化剤 : マルチトップ M硬化剤
希釈剤 : ハイロックシンナー

塗料粘度



20°C/10~14秒 フォードカップ#4

保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C~40°C 3年間(未開封時)

保護具 / 安全衛生



- ・適切な安全保護具を装着してください。
- ・詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

マルチトップ アルミバンクリヤー
 シンナーおよび硬化剤選定表

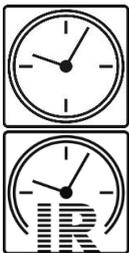
For Professional Use Only

気温により以下の表を参考にシンナーを選定してください。各種シンナーは混合し揮発速度を調整できます。

ハイロックシンナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-2727 超速乾型	■							
016-2730 速乾型	■							
016-2731 標準型		■						
016-2732 遅乾型				■				
016-0208 スーパースロー						■		

硬化剤	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
150-3110 速乾型	■							
150-3120 標準型	■							
150-3130 遅乾型					■			

乾燥時間



項目	可使時間	指触乾燥 中研可能	コンパウンド 可能	テーピング 可能	屋外放置 可能	耐ガソリン性
10°C	8時間	25分	30時間	36時間	42時間	64時間
20°C	5時間	15分	20時間	24時間	32時間	48時間
30°C	3時間	12分	16時間	18時間	24時間	36時間
60°C	-	-	50分		60分	

注意事項

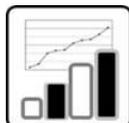


- 被塗物および塗装面は素材に応じた適切な処理で油分、水分、錆、埃、可塑剤などを完全に除去し清浄な面にしてください。
脱脂が不十分な場合、ハジキ、塗膜剥がれなどの原因となります。
- 塗料の配合はすべて重量比で行ってください。
- 硬化剤配合後は可使時間内に使用してください。
- 使用前には十分に攪拌し、ろ過してから塗装してください。
- 大面積塗装を行う場合には、早めに遅乾型のシンナーおよび硬化剤を選定してください。
また、静電塗装を行う場合は1~2ランク遅めのシンナーを選択することをお奨めします。
- 使用後の塗料・硬化剤は注ぎ口のまわりをよく拭き取り、速やかに密栓し冷暗所にて保管してください。
- 塗膜性能は素材や塗装条件、仕様等により異なりますので、あらかじめ試験を行い問題のないことを確認の上、使用してください。

マルチトップ アルミバンクリヤー

For Professional Use Only

塗膜性能



工 程	塗装仕様	膜 厚
テストピース	アルミ A1050P (150×70×0.8mm)	-
塗 料	150-2155 マルチトップ アルミバンクリヤー	30μm
乾燥条件	常温×7日間	-

試験項目	試験方法	結 果
付着性	2mm基盤目セロテープ剥離	100/100
鉛筆硬度	三菱ユニ(傷/破壊)	H/3H
耐衝撃性	デュポン式φ1/2"×500g	50cm
耐温水性	温水(40℃)×7日間浸漬 外観	異常なし
	二次付着性(試験後、2mm基盤目セロテープ剥離)	100/100
耐水性	水道水浸漬(20℃)×30日間 外観	異常なし
	二次付着性(試験後、2mm基盤目セロテープ剥離)	100/100
耐酸性	5% H_2SO_4 水溶液×24時間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	5%NaOH水溶液×24時間浸漬	異常なし
耐ガソリン性	レギュラーガソリン(20℃)×15分浸漬 外観	異常なし
促進耐候性	Super-XWOM (180W)×1000時間	光沢保持率 95%以上

■ 各種素材に対する付着性 150-2155 マルチトップ アルミバンクリヤー 30μm

素 材		一次付着性	二次付着性 ^{※1}
アルミニウム	純アルミ系	A1050P	100/100
		A1080P	100/100
		A1100P	100/100
	Al-Mg系 アルミニウム-マグネシウム系	A5005P	100/100
		A5052P	100/100
		A5083P	100/100
	Al-Mg-Si系 アルミニウム-マグネシウム-シリカ系	A6061P	100/100
		A6063S	80/100
		A6063S (アルマイト処理)	100/100
ステンレス	オーステナイト系	SUS 304	100/100
	フェライト系	SUS 430	100/100
溶融亜鉛めっき	JIS G3302	Z-27	100/100

※1: 二次付着性…温水浸漬(40℃)×7日間後、2mm基盤目セロテープ剥離を実施。

マルチトップ アルミバンクリヤー

For Professional Use Only

標準塗装条件



100 }
 16.6 } 100
 70-110

マルチトップ アルミバンクリヤー
 マルチトップ M硬化剤 各種
 ハイロックシンナー 各種



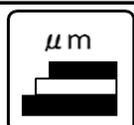
10°C/8時間 20°C/5時間 30°C/3時間



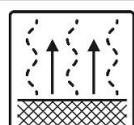
スプレーガン口径 1.3~1.5mm
 スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)



捨て吹き 1回 全体的に均一に塗装し、ハジキがあった場合は研磨にて除去する。
 仕上げ 2~3回 塗り肌、肉持ち感を確認しながら仕上げ塗装する。



20~40 μm (2~3回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/10~15分
 強制乾燥までのセッティング 20°C/15~25分

乾燥時間



常温乾燥 20°C/32時間
 強制乾燥 60°C/60分
 ※屋外放置可能時間の目安

下地処理



・素材に応じた適切な処理で油分、水分、錆、埃、離型剤、旧塗膜などを完全に除去し、清浄な面にしてください。また、溶剤脱脂を行う場合はプレソルを使用してください。
 ※プレソルについての詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照ください。

■Copyright © 2021 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。