ROCK PAINT

# エコロック　ユーティリティクリヤー M

**環境配慮型 5:1 アクリルウレタンクリヤー**

## 商品概要・用途

エコロック　ハイパークリヤーシリーズの乾燥性を継承し、作業性、仕上がり品質、コスト面で非常にバランスが取れた環境配慮型のトップコートクリヤーです。

## 品目コード（品番・缶種）・品名・容量 /商品外観

| | | |
|---|---|---|
| 149-5145-01 | エコロック　ユーティリティクリヤー M | 16L |
| 149-6105-02/03 | エコロック　ハードナー（超速乾型） | 4kg/1kg |
| 149-6110-02/03 | エコロック　ハードナー（速乾型） | 4kg/1kg |
| 149-6120-02/03 | エコロック　ハードナー（標準型） | 4kg/1kg |
| 149-6130-02/03 | エコロック　ハードナー（遅乾型） | 4kg/1kg |
| 149-4015-03 | エコロック　ハードナー　フレックス | 0.9kg |
| 051-4F15-03 | エコマルチハードナー　フレックス | 1kg |
| 149-0095-03 | エコロック　マットクリヤーベース | 0.9kg |
| 016-F77*-01/02 | エコマルチシンナー　各種 | 16L（一部02缶種　3.785L） |
| 016-F33*-01/02 | HSエコマルチシンナー　各種 | 16L（一部02缶種　3.785L） |

## 特長

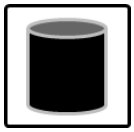
- 労働安全衛生法（特化則）に対応、PRTR届出不要の環境配慮型塗料です。（2024年 9月現在）
- 強制乾燥時間が短縮され、乾燥エネルギーコストの削減に寄与します。
- 自然乾燥性も大幅に向上させている為、状況に応じて自然乾燥を活用する事でブース稼働効率が向上します。
- 均一な細かなラウンド肌が作りやすく、乾燥後の艶残りも良好です。

## 主剤と副剤

主　剤　：　エコロック　ユーティリティクリヤー M
硬化剤　：　エコロック　ハードナー　各種　/　エコマルチハードナー　フレックス(051-4F15)
　※ 051-4F16 エコマルチハードナー ハイフレックスは使用できません。
　※ エコマルチハードナー フレックスの詳細は『エコマルチハードナー フレックス』のTDSを参照してください。
希釈剤　：　エコマルチシンナー　＃05～＃50　/　HSエコマルチシンナー　＃05～＃40
　※ プロタッチシンナー、パナロックシンナーも使用可能です。（非環境配慮型シンナー）
　※ シンナー選定の詳細は『エコマルチシンナー』、『HSエコマルチシンナー』のTDSを参照してください。

※ 艶消し仕上げ塗装仕様は『エコロック マットクリヤーベース』のTDSを参照してください。

## 塗り重ね可能塗料



ロックペイント車両用塗料　（077L、088L、073L）

エコロック ユーティリティクリヤー M

For Professional Use Only

## 硬化剤選択表

部分補修（パネル1枚程度、単品パーツ）

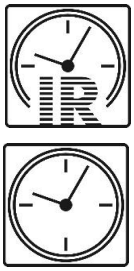
| エコロック ハードナー | 塗装室温度（℃） 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 149-6105 超速乾型 | ■ | ■ | ■ | | | | | |
| 149-6110 速乾型 | ■ | ■ | ■ | | | | | |
| 149-6120 標準型 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| 149-6130 遅乾型 | | | | | | ■ | ■ | ■ |

区分塗装・全塗装（パネル2枚以上、ボンネット、ルーフ、トランクを含む場合）

| エコロック ハードナー | 塗装室温度（℃） 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 149-6105 超速乾型 | ■ | ■ | | | | | | |
| 149-6110 速乾型 | ■ | ■ | ■ | | | | | |
| 149-6120 標準型 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| 149-6130 遅乾型 | | | | | | ■ | ■ | ■ |

※ シンナー選定の詳細は『エコマルチシンナー』、『HSエコマルチシンナー』のTDSを参照してください。

## 乾燥時間



| 硬化剤種類 | 指触乾燥（20℃） | ポリッシング可能時間 | テーピング可能時間 | 屋外放置可能時間 |
|---|---|---|---|---|
| 149-6105 超速乾型<br>149-6110 速乾型 | 6分 | 20℃×4H<br>60℃×15分<br>（50℃×25分） | 60℃×25分<br>（50℃×40分） | ポリッシング可能時間から20℃×14H |
| 149-6120 標準型 | 8分 | | | |
| 149-6130 遅乾型 | 12分 | | | |

※ 乾燥時間は被塗物が上記の温度に達してからの経過時間を表します。
※ 149-6105使用時の強制乾燥時間は、さらに20%程、短縮化されます。

## 保管条件 / 貯蔵安定期間

5℃～40℃　3年間（未開封時）

## 保護具 / 安全衛生

・適切な安全保護具を着装してください。
・詳細は安全データシート（SDS)を参照してください。

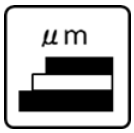
## 標準塗装条件

| | | |
|---|---|---|
| 100 | 100 | エコロック ユーティリティクリヤー M 主剤 |
| 20 | | エコロック ハードナー 各種 |
| | 0-10 | エコマルチシンナー 各種 |

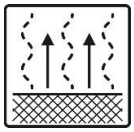
10℃/5時間　20℃/4時間　30℃/2.5時間

スプレーガン口径　1.3mm
スプレー圧力　0.15～0.20MPa （手元圧力）

2～3回 シングルコート
※ 2回の場合 ： 1回目にミディアムコートし、フラッシュオフタイムの後、ウェットコート
※ 3回の場合 ： 1回目にドライコートし、フラッシュオフタイムの後、2回目以降はウェットコート
（指触乾燥を確認してから次のコートを塗装してください。）




50μm （2～3回）



各コート間のフラッシュオフ　20℃/ 5～10分
強制乾燥までのセッティング　20℃/ 10～20分

強制乾燥 60℃×15分 / 50℃×25分
自然乾燥 20℃×4時間
※ 乾燥時間は被塗物が上記の温度に達してからの経過時間を表します。
※ 硬化剤条件：149-6120 エコロック ハードナー（標準型）

## 塗料粘度

希釈時 20℃/10～11秒 イワタカップ

## 塗装方法（ボカシ塗装）

塗装方法（ボカシ塗装）についての詳細は、『エコマルチブレンダー』のTDSを参照してください。

## ポリッシング

強制乾燥後、常温まで冷却してからポリッシングを実施ください。

エコロック ユーティリティクリヤー M

For Professional Use Only

## 標準塗装条件 （柔軟仕上げ塗装仕様）

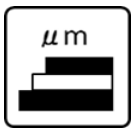
| | | |
|---|---|---|
| 100<br>30 | 100 | エコロック ユーティリティクリヤー M 主剤<br>エコロック ハードナー フレックス※ |
| | 10-20 | エコマルチシンナー 各種 |

※ エコマルチハードナー フレックスを使用の際は『エコマルチハードナー フレックス』のTDSを参照してください。

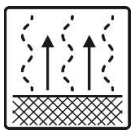
20℃/5時間

スプレーガン口径　1.3mm
スプレー圧力　0.15-0.20MPa （手元圧力）

2～3回 シングルコート
※ 1回目にドライコートし、フラッシュオフタイムの後、2回目以降はウェットコート




30～40μm （2～3回）



各コート間のフラッシュオフ　20℃/ 5～10分
強制乾燥までのセッティング　20℃/ 10～20分

強制乾燥 60℃×25分
※ 乾燥時間は被塗物が上記の温度に達してからの経過時間を表します。

## ポリッシング

強制乾燥後、常温まで冷却してからポリッシングを実施してください。

■Copyright ⓒ 2024 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.
本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。
本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。
実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。
本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。