



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. BC030320-①

ORD/APD/OTS 1 / 9
ベースコート Ver.1-1 07/14/23
For Professional Use Only

ロックエース

10:1型 超速乾アクリルウレタン樹脂塗料

商品概要・用途

ロックエースは、アクリルラッカーに劣らない乾燥性と作業性を有した耐久性にすぐれた2液型超速乾アクリルウレタン樹脂塗料です。自動車、建機、建築資材、産業機器等の工業製品に、幅広く使用できる汎用性の高い塗料です。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

079-0100番級-01/02/03	ロックエース 一般原色 / その他 各色	16kg/3.6kg/0.9kg
079-0110-6N	ロックエース 硬化剤	1.6kg
079-1204-01/02	ロックエース グロスホワイト	16kg/3.6kg
079-1250-02	ロックエース グロスブラック	3.6kg
079-1120-6N	ロックエース ハイハードナー	1.6kg
016-079*-01	ロックエースシンナー 各種	16L



特長

- ・指触乾燥・硬化乾燥ともににすぐれているため、塗装作業時間の短縮が図れます。
- ・メタリックやパール泳ぎや戻りムラが出にくい設計です。
- ・強靱なウレタン結合を形成し、付着性や耐水性、耐ガソリン性など耐久性にすぐれています。

主剤と副剤

主 剤 : ロックエース 一般原色 / その他 各色
硬化剤 : ロックエース 硬化剤 各種
希釈剤 : ロックエースシンナー

適合下地類



プラサフ 202L ロック プラサフ クライマックス(環境配慮型 2液 厚膜型ウレタンプラサフ)
ロック プラサフ ネクストステージ
(環境配慮型 2液 ウェットonウェット & サンディング カラードウレタンプラサフ)
ロック ミラクルプラサフHB(2液 厚膜型ウレタンプラサフ)
HBプラサフ F-II(2液 厚膜型ウレタンプラサフ)
029L ロックラッカー プラサフ
プライマー 051L ロック メタルシールドECO(環境配慮型 1液変性エポキシプライマー)
051L ロック メタルアーマーECO(環境配慮型 高防食性 1液変性エポキシプライマー)
061L ロックエポキシハイプライマー(2液型エポキシ樹脂塗料)
※詳細は各カタログまたはTDSを参照してください。

ロックエース

For Professional Use Only

艶消し仕上げ塗装仕様

■079-0095 ロックエース フラットベース



100 } 100 } 100
25-45 }
10 }
60-80

ロックエース 各色(ソリッドカラー)
ロックエース フラットベース
ロックエース 硬化剤
ロックエースシンナー 各種

(塗装条件や膜厚、乾燥条件により艶の程度は異なります。)

グロス値 (目安)	色相	079-0095 ロックエース フラットベース配合量(重量比)			
		3分艶消し 60～70グロス	5分艶消し 40～50グロス	7分艶消し 25～35グロス	全艶消し 10グロス以下
079-0095 配合量	白	20～25%	30～35%	40～45%	不可
	黒	20～25%	30～35%	40～45%	不可

※希釈は艶ムラを抑えるために標準希釈条件の+10～20%程度多めに希釈することをお奨めします。

■051-4095 マルチフラット



100 } 100 } 100
10 }
10-70 }
60-80

ロックエース 各色(ソリッドカラー)
ロックエース 硬化剤
051-4095 マルチフラット
ロックエースシンナー 各種

(塗装条件や膜厚、乾燥条件により艶の程度は異なります。)

グロス値 (目安)	色相	079-0095 ロックエース フラットベース配合量(重量比)			
		3分艶消し 60～70グロス	5分艶消し 40～50グロス	7分艶消し 25～35グロス	全艶消し 10グロス以下
051-4095 配合量	白	10～15%	15～20%	20～25%	50～70%
	黒				

※希釈は艶ムラを抑えるために標準希釈条件の+10～20%程度多めに希釈することをお奨めします。

柔軟仕上げ塗装仕様

標準:柔軟性	商品	配合比	希釈		屋外放置可能目安	
			ソリッド	メタリック	常温(20℃)	強制(60℃)
主剤	ロックエース	100				
硬化剤	051-4F15 エコマルチ ハードナー フレックス	20	80～100	100-120	20時間	50分

高:柔軟性	商品	配合比	希釈		屋外放置可能目安	
			ソリッド	メタリック	常温(20℃)	強制(60℃)
主剤	ロックエース	100				
硬化剤	051-4F16 エコマルチ ハードナー ハイフレックス	25	80～100	100-120	24時間	60分

※PP素材に対しては、樹脂パーツエコプライマーまたは樹脂パーツエコプライマーⅡを塗装してください。

※詳細は各商品のTDSを参照してください。

シンナー選定表

- ・塗装雰囲気温度(被塗物温度＝気温)に応じて、下記の表を参考にシンナーを選定してください。
各種シンナーは隣り合うシンナーどうしの混合により、蒸発速度の調整が可能です。2種類のシンナーが重複している範囲では、互いのシンナーを混合すると効果的です。

シンナー種類	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-0791 速乾型								
016-0793 標準型								
016-0795 遅乾型								
016-0796 超遅乾型								

■ … 小～中面積塗装

■ … 大面積塗装(塗り継ぎが発生する面積)

- ※最適シンナーは、温度のみならず湿度や風速等の種々の塗装環境条件によって変わります。
※高温多湿時のブラッシング防止を目的として蒸発速度を遅めに調整する場合は、選択表に基づいて遅めのシンナーを選定するか、選定したシンナーに対し016-0208スーパースローを20%以内で添加使用が可能です。
※016-0796超遅乾型シンナーよりもさらに蒸発速度を遅くする場合は、シンナー希釈量の10%以内で016-0209車両用共通リターダーを添加して使用することが可能です。単体での使用はお止め下さい。
※メタリックやパールカラー塗色の【ムラ取り】工程で追加するシンナーは、【色決め】の際に選択したシンナーよりも半～1ランク遅めのシンナーを選択の上、約30～50%ほど追加で添加してから塗装することを推奨します。

乾燥時間



■ 079-0204 ロックエース スタンダードホワイト

乾燥条件(膜厚40μm / 希釈率 70%)

項目	10°C	20°C	30°C	60°C
可使時間	24時間	14時間	8時間	－
指触乾燥	10分	4分	3分	－
中研ぎ可能	40分	30分	25分	10分
コンパウンド可能	6時間	4時間	3時間	20～30分
テーピング可能	24時間	12時間	8時間	30分
屋外放置可能	24時間	12時間	8時間	20分
耐ガソリン性	36時間	24時間	20時間	30分

注意事項



- ・主剤・硬化剤・シンナーを配合した塗料の可使時間は、塗料温度や配合原色などにより変化します。配合後は十分に攪拌し、できるだけ早期に使い切るようにしてください。可使時間を過ぎた塗料は、ゲル化や増粘の様相を呈していても性能を十分に発揮できない可能性があります。
- ・乾燥時間は旧塗膜の種類、下地塗料の種類、膜厚、気温、湿度、風速、色相、シンナー種等、複数の要因に影響されることにより変化しますが、上表を目安として参照してください。

ロックエース

For Professional Use Only

標準塗装条件 ソリッドカラー / エアスプレー塗装



100 } 100
10 } 60-80

ロックエース 各色(ソリッドカラー)
ロックエース 硬化剤
ロックエースシンナー 各種



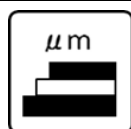
10°C/24時間 20°C/14時間 30°C/8時間



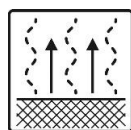
スプレーガン口径 ϕ 1.0~1.5mm
スプレー圧力 0.25~0.35MPa (手元圧力)



捨て吹き 1回 全体的に均一に塗装し、ハジキがあった場合は研磨にて除去する。
色決め 2~3回 スケが無いように塗り込み、肉持ち感、塗り肌を確認しながら
仕上げ塗装する。



40-50 μ m (2~3回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/5~10分
強制乾燥までのセッティング 20°C/10~20分



常温乾燥 20°C/12時間
強制乾燥 60°C/20分
※屋外放置可能時間の目安



・硬化剤は必ず配合してください。
※一般 / その他原色には、079-0110 ロックエース 硬化剤を必ず使用し、グロスタイプを使用
する場合には、必ず079-1120 ハイハードナーを使用してください。

下地処理



・旧塗膜や素材のサビ、水分、油分を完全に除去してください。
また、溶剤脱脂を行う場合はプレソルを使用してください。
・塗装する素材や要求される性能により適合下地類から下塗り・中塗りを選択し塗装してください。
・下塗り・中塗り塗装後は速やかに上塗り塗装を行ってください。
※プレソルについての詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照してください。

ロックエース

For Professional Use Only

標準塗装条件 グロスタイプ(ソリッドカラー) / エアスプレー塗装



100 } 100
10 } 40-70

ロックエース グロスタイプ(ソリッドカラー)
ロックエース ハイハードナー
ロックエースシンナー 各種



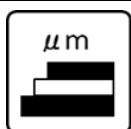
10°C/16時間 20°C/8時間 30°C/5時間



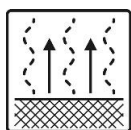
スプレーガン口径 ϕ 1.0~1.5mm
スプレー圧力 0.25~0.35MPa (手元圧力)



捨て吹き 1回 全体的に均一に塗装し、ハジキがあった場合は研磨にて除去する。
色決め 2~3回 スケが無いように塗り込み、肉持ち感、塗り肌を確認しながら
仕上げ塗装する。



40-50 μ m (2~3回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/5~10分
強制乾燥までのセッティング 20°C/10~20分



常温乾燥 20°C/12時間
強制乾燥 60°C/20分
※屋外放置可能時間の目安



必ず硬化剤を配合してください。
※一般 / その他原色には、079-0110 ロックエース 硬化剤を必ず使用し、グロスタイプを使用
する場合には、必ず079-1120 ハイハードナーを使用してください。

下地処理



- ・旧塗膜や素材のサビ、水分、油分を完全に除去してください。
また、溶剤脱脂を行う場合はプレソルを使用してください。
- ・塗装する素材や要求される性能により適合下地類から下塗り・中塗りを選択し塗装してください。
- ・下塗り・中塗り塗装後は速やかに上塗り塗装を行ってください。
※プレソルについての詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照してください。

ロックエース

For Professional Use Only

標準塗装条件 メタリックカラー / エアスプレー塗装



100 } 100 ロックエース 各色(メタリックカラー)
10 ロックエース 硬化剤
80-100 ロックエースシンナー 各種



10°C/24時間 20°C/14時間 30°C/8時間

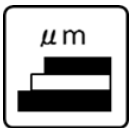


スプレーガン口径 $\phi 1.0 \sim 1.5 \text{mm}$
スプレー圧力 0.15~0.25MPa (手元圧力)

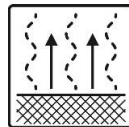


捨て吹き 1回 全体的に均一に塗装し、ハジキがあった場合は研磨にて除去する。
色決め 2~3回 スケが無いように塗装する。
ムラトリ 1~2回 薄く均一に塗装しムラを取る。

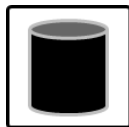
※ムラ取り工程は色決めに使用した希釈済み塗料にさらにシンナーを50~60%追加し、吐出量は色決め時よりも、しぼりぎみでガンスピードを早め、パターン幅を十分重ねて均一に塗装します



15~30 μm (4~6回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/3~8分
クリヤー塗装前のセッティング 20°C/20分



150L マルチトップ クリヤー各種
079-0150 ロックエース クリヤー
※149L エコロック クリヤー各種も使用可能です。(環境配慮型クリヤー)
詳細は、各商品のTDSを参照してください。

ロックエース

標準塗装条件 クリヤー / エアスプレー塗装



100	}	100	ロックエース クリヤー
10			ロックエース 硬化剤
			10-30



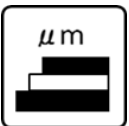
10℃/24時間 20℃/14時間 30℃/8時間



スプレーガン口径	φ 1.0～1.5mm
スプレー圧力	0.25～0.35MPa（手元圧力）



押さえ吹き	1回	濃色の場合、戻りムラに注意し、薄く均一に塗装する。 肉持ち感・塗り肌を確認しながら仕上げ塗装する。
仕上げ	1～2回	



40-50 μm（2～3回）



各コート間のフラッシュオフ	20℃/5～10分
強制乾燥までのセッティング	20℃/10～20分



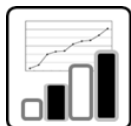
常温乾燥	20℃/16時間
強制乾燥	60℃/40分

※屋外放置可能時間の目安

ロックエース

For Professional Use Only

塗膜性能



試験項目		試験結果	試験条件
付着性		100/100	JIS K 5600-5-6
鉛筆硬度		H	JIS K 5600-5-4
促進耐候性	色差	$\Delta E < 1.0$	Super-XWOM(180W) 500時間 照射
	光沢保持率	90%以上	
耐衝撃性		30cm	JIS K 5600-5-3 デュポン式 500g
耐酸性		異常なし	JIS K 5600-6-1 (5% H_2SO_4 水溶液、240時間)
耐アルカリ性		異常なし	JIS K 5600-6-1 (5% $NaOH$ 水溶液、240時間)
耐水性	外観	異常なし	JIS K 5600-6-2 [温水浸漬240時間(40℃)]
	2次付着	100/100	
耐湿熱性	外観	異常なし	50℃ (95%RH以上)・120時間
	2次付着	100/100	
耐油性	ギアオイル	異常なし	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間(23℃)]
	軽油	異常なし	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間(23℃)]
	ガソリン	異常なし	JIS K 5600-6-1 [浸漬 8時間(23℃)]

試験片作成条件

項目	内容	膜厚
テストピース	電着板	-
下塗り	202L 各種プラサフ	-
研磨	P600ペーパー研磨	-
上塗り	079-0204 ロックエース スタンダードホワイト	40-50 μm
乾燥条件	常温乾燥(20℃) × 7日間	-

※塗装条件や乾燥条件・使用する素材により性能は異なりますのであらかじめ確認を行ってからご使用ください。

注意事項



- ・塗料の配合はすべて重量比で行ってください。
- ・ご使用後の原色類・硬化剤・添加剤等は注ぎ口のまわりをよく拭き取り、速やかに密栓し冷暗所にて保管してください。
- ・硬化剤配合後は可使時間内にご使用ください。
- ・ご使用前には十分攪拌し、ろ過してから塗装してください。
- ・被塗物および塗装面はブレソルベント等にて十分に脱脂・洗浄を行ってください。
脱脂が不十分な場合、ハジキ、塗膜剥がれ、フクレが発生することがあります。
- ・フラットベースの添加量は主剤100に対し、重量配合比で45%以下を厳守してください。
- ・塗膜性能は素材や塗装条件、仕様により異なりますので、あらかじめ試験等行い問題のないことを確認の上、ご使用ください。

ロックエース

For Professional Use Only

原色および関連商品(品名:ロックエース～)

一般原色(22色)		容量(kg)		
品番	品名	16	3.6	0.9
079-0010	ブライトレッド			○
079-0011	ビビットレッド			○
079-0030	チンチングブラック	○	○	
079-0036	ファーストバイオレット			○
079-0039	スーパーレッド			○
079-0053	オーガニックオレンジ			○
079-0054	サニーエロー			○
079-0056	ブライトエロー			○
079-0059	インドリンエロー			○
079-0062	ビビッドエロー			○
079-0070	フェリックレッド			○
079-0076	シアニンググリーン	○	○	
079-0078	ディープブルー	○	○	
079-0079	シアニンブルー			○
079-0080	ロイヤルブルー		○	
079-0083	インダンスレンプルー			○
079-0204	スタンダードホワイト	○	○	
079-0210	レッド	○	○	
079-0225	オキサイドレッド			○
079-0233	オーカー			○
079-0234	ブラック	○	○	
079-0250	ゼットブラック		○	

メタリックカラー原色(6色)		容量(kg)		
品番	品名	16	3.6	0.9
079-0085	メジウムメタリック		○	
079-0086	ファインメタリック		○	
079-0087	コースメタリック		○	
079-0088	ブライトメタリック		○	
079-0093	スパークルメタリック			○
079-0094	ホワイトメタリック		○	

グロス原色(2色)		容量(kg)		
品番	品名	16	3.6	0.9
079-1204	グロスホワイト	○	○	
079-1250	グロスブラック		○	

その他原色		容量(kg)		
品番	品名	16	3.6	0.9
079-0095	フラットベース			○
079-0150	クリヤー	○	○	

硬化剤および関連商品		容量(kg)
品番	品名	1.6
079-0110	硬化剤	○
079-1120	ハイハードナー(1000級グロスタイプ用)	○

シンナー(4品)		容量(L)
品番	品名	16
016-0791	ロックエースシンナー(速乾型)	○
016-0793	ロックエースシンナー(標準型)	○
016-0795	ロックエースシンナー(遅乾型)	○
016-0796	ロックエースシンナー(超遅乾型)	○

保管条件 / 貯蔵安定期間



5℃～40℃

3年間(未開封時)

保護具 / 安全衛生



- ・適切な安全保護具を着装してください。
- ・詳細は安全データシート(SDS)を参照してください。

■Copyright © 2023 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。
本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。
実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。
本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。