



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. BC012615-①

ORD/APD/TTS 1 / 4

ベースコート Ver.1-5 11/20/17

For Professional Use Only

プロタッチ モノコート

環境配慮型 4:1 アクリルウレタン樹脂塗料

商品概要・用途

プロタッチ原色(環境配慮型1液ベースコート)と混合可能な環境配慮型の2液アクリルウレタン樹脂塗料です。ホワイト系及びブラック系のソリッドカラーにおいてクリアーコートレスで仕上げることができます。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

077-3204-01	プロタッチ モノコートホワイトⅡ(二液型)	16kg
077-3204-02	プロタッチ モノコートホワイトⅡ(二液型)	3.6kg
077-3250-02	プロタッチ モノコートブラックⅡ(二液型)	3.6kg



特長

- ・労働安全衛生法(特化則)に対応、PRTR届出不要の環境配慮型塗料です。(2017年10月現在)
- ・光沢が良く、肉もち感のある美しい仕上がりが得られます。
- ・しまり性が良く、作業時間の短縮にも寄与します。
- ・調色にはプロタッチ原色類を使用しますので、別途調色用原色を保持する必要がなく、塗料在庫の負担軽減に寄与します。

主原料

アクリルウレタン樹脂

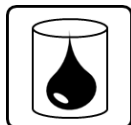
主剤と副剤

主 剤 : プロタッチ モノコート 各色
硬化剤 : エコロック ハードナー 各種

※150-3000番級マルチトップM硬化剤(非環境配慮型塗料)も使用可能。配合比は主剤:硬化剤 = 4:1

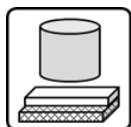
希釈剤 : エコマルチシンナー #05~#50
※プロタッチシンナーも使用可能です。(非環境配慮型シンナー)

混合可能塗料



- ・プロタッチ原色を10%以内(内割)で混合することが可能です。
- ・プロタッチの配合データにおいて、0204、0250の配合率が90%以上のカラートリムに限り、0204を3204、0250を3250に読み換えてそのままの配合率で配合してください。

適合下塗り塗料



ロックプラサフ クライマックス、カラーステージ、樹脂パーツエコプライマー各種 (環境配慮型塗料)
ロック ミラクルプラサフHB、HBプラサフF-Ⅱ (非環境配慮型塗料)

プロタッチ モノコート

For Professional Use Only

標準塗装仕様 標準塗装条件



100 } 100 プロタッチ モノコートホワイトII / ブラックII
 25 } エコロック ハードナー 各種
 40~60 エコマルチシンナー 各種



希釈時 20°C/10~12秒 イワタカップ



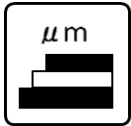
10°C/7時間 20°C/4時間 30°C/3時間 40°C/1.5時間



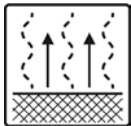
スプレーガン口径 1.3~1.5mm
 スプレー圧力 0.20~0.25MPa (手元圧力)



3~4回 シングルコート



50~70 μm



各コート間のフラッシュオフ 20°C/5~10分
 強制乾燥までのセッティング 20°C/10~20分



自然乾燥 20°C/4時間
 強制乾燥 60°C/20分
 ※コンパウンド可能時間

塗装方法



1回目はミディアムコートで塗装し、ハジキのチェックを行い、指触乾燥までフラッシュオフします。
 2回目以降はウェットコートで均一な肌になるよう塗装します。(指触乾燥後、塗り重ねてください)

ポリッシング



強制乾燥後、常温まで冷却してから、クリヤー時と同じ要領にてポリッシングをしてください。
 ※ブラックのゴミブツ除去は、より細かい番手のペーパーを使用してください。

プロタッチ モノコート

For Professional Use Only

硬化剤選択表

エコロックハードナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
149-6105 超速乾型	■							
149-6110 速乾型	■							
149-6120 標準型			■					
149-6130 遅乾型						■		

シンナー選択表

部分補修(パネル1~2枚程度)

エコマルチシンナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-F770 #05	■							
016-F771 #10	■							
016-F773 #20			■					
016-F775 #30					■			
016-F776 #40							■	

区分塗装・全塗装(パネル3枚以上、ボンネット、ルーフ、トランクを含む場合)

エコマルチシンナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-F771 #10	■							
016-F773 #20	■							
016-F775 #30				■				
016-F776 #40						■		
016-F778 #50							■	

柔軟仕上げ塗装仕様



100 } 100 プロタッチ モノコートホワイトII / ブラックII
33 } エコマルチハードナー フレックス
50~70 } エコマルチシンナー 各種

乾燥時間



項目 / 条件	標準塗装仕様 硬化剤:149-6120 ^{※1}		柔軟仕上げ塗装仕様 硬化剤:051-4F15 ^{※2}	
	20°C	60°C	20°C	60°C
指触乾燥	10分	-	15分	-
中研ぎ可能	10分	-	5時間	-
コンパウンド可能	4時間	20分	12時間	40分
テーピング可能	6時間	20分	12時間	40分
屋外放置可能	16時間	30分	24時間	50分
耐ガソリン性	24時間	40分	36時間	60分

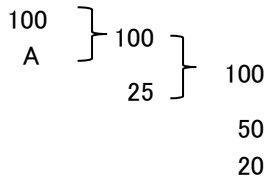
※1 149-6120 エコロック ハードナー(標準型)

膜厚: 50 μm

※2 051-4F15 エコマルチハードナー フレックス

プロタッチ モノコート
 艶消し仕上げ塗装仕様

For Professional Use Only



プロタッチ モノコートホワイトⅡ / ブラックⅡ
 エコロック マットクリヤーベース
 エコロック ハードナー 各種
 エコマルチシンナー 各種

A マットクリヤーベース配合表

	7分艶有	5分艶有	3分艶有	全艶消
モノコートホワイトⅡ	30~40%	40~50%	50~60%	90~100%
モノコートブラックⅡ	75~85%	115~125%	140~150%	不可

注意事項



- ・すべての配合は重量配合比となります。
- ・硬化剤配合後は可使時間内にご使用ください。
- ・ご使用前には十分攪拌し、ろ過してからご使用ください。
- ・塗装面はプレソルベント等にて十分に脱脂・洗浄を行ってください。
- ・バンパー等、PP素材へ塗装する際は樹脂パーツエコプライマーを塗布してから塗装してください。
 ※詳細は『樹脂パーツエコプライマー』のTDSを参照ください。

保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C~40°C 3年間 (未開封時)

保護具 / 安全衛生



適正な安全保護具を着装してください。



詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

■Copyright © 2017 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。
 本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。
 実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。
 本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。