



ROCK PAINT

Technical Data Sheet

TDS NO. CL032525-①

ORD/FTS/APD

1 / 7

クリヤー Ver.1

03/25/25

For Professional Use Only

ハイロックECO プログロスクリヤー

環境配慮型 4:1 アクリルウレタンクリヤー

商品概要・用途

ハイロックECO プログロスクリヤーは、建設機械や特装車両などの主に工業用途として開発され、高光沢で肉持ち感のあるハイソリッド トップコートクリヤーです。「プロ(Pro)」は生産工程でのプロフェッショナルで専門的な品質と信頼性を象徴し、「グロス(Gloss)」は高光沢で塗装後の美しい仕上がり肌を表しています。
真夏の高い温度帯域での吹付塗装条件への適性を高め、大面積仕様をターゲットとした新開発クリヤーです。

品目コード(品番・缶種)・品名 / 商品外観

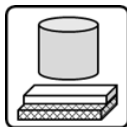
073-5170-01	ハイロックECO プログロスクリヤー	16kg
073-5105-02/03	ハイロックECO 硬化剤(速乾型)	4kg/0.9kg
073-5110-02/03	ハイロックECO 硬化剤	4kg/0.9kg
073-5130-02/03	ハイロックECO 硬化剤(遅乾型)	4kg/0.9kg
073-5140-02/03	ハイロックECO 硬化剤(超遅乾型)	4kg/0.9kg
016-F77*-01	エコマルチシンナー 各種	16L (一部02缶種 3.785L)



特長

- ・ 特定化学物質障害予防規則に対応、PRTR届出不要の環境配慮型塗料です。(2025年 3月現在)
- ・ 大型車両や架装向けに設計されたハイロックECOシリーズNO.1の高光沢トップコートクリヤーです。
- ・ 真夏の高い温度帯域での吹付塗装条件への適性を高め、大面積仕様をターゲットとした新開発クリヤーです。
- ・ 特殊レベリング技術により、高固形分でありながら均一性の高い塗装肌が得られます。
- ・ 073L ハイロックECOシリーズと共通の硬化剤でクリヤー塗装が可能です。

適用下塗り塗料



ロックペイント車両用塗料: 073L / 088L

主剤と副剤

主 剤 : ハイロックECO プログロスクリヤー

硬化剤 : ハイロックECO 硬化剤 各種 / エコマルチハードナー フレックス^{051-4F15}

※ 051-4F16 エコマルチハードナー ハイフレックスは使用できません。

※ エコマルチハードナー フレックスの詳細は、『エコマルチハードナー フレックス』のTDSを参照してください。

希釈剤 : エコマルチシンナー #10、#20、#30、#40、#45、#50

■Copyright © 2025 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。

ROCK PAINT CO.,LTD.

ハイロックECO プログロスクリヤー

For Professional Use Only

硬化剤およびシンナー選定表

ハイロックECO 硬化剤	塗装室温度(°C)									
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
073-5105 硬化剤(速乾型)	■									
073-5110 硬化剤	■									
073-5130 硬化剤(遅乾型)				■						
073-5140 硬化剤(超遅乾型)						■				

■ 小～中面積塗装 □ 中～大面積塗装

※ 最適硬化剤は湿度、風速など種々の条件によって変わります。

※ 2種類の硬化剤が重複している範囲では、互いの硬化剤を混合するとより効果的です。

エコマルチ シンナー	塗装室温度(°C)									
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
016-F771 #10	■									
016-F773 #20	■									
016-F775 #30				■						
016-F776 #40						■				
016-F777 #45								■		
016-F778 #50										■

■ 小～中面積塗装 □ 中～大面積塗装

※ 最適シンナーは湿度、風速など種々の条件によって変わります。

※ 2種類のシンナーが重複している範囲では、互いのシンナーを混合するとより効果的です。

※ #50シンナーについては50°C近傍で#45シンナーを用いて塗装のパスつきを感じる場合に併用を推奨いたします。

静電塗装時の注意事項



- ・ 静電塗装は気温、塗装機、ガン距離、被塗物形状、コンベアスピードなど、様々な要因により膜厚や仕上り外観が変化します。必ず事前にテスト塗装を行い、要求品質に見合ったシンナー選択や希釈率などの塗装条件を設定してください。
- ・ 一般的にエア霧化静電塗装では、希釈シンナーの揮発速度が速くなりますので、通常のエアスプレーガン塗装よりも遅めのシンナー選択を推奨します。

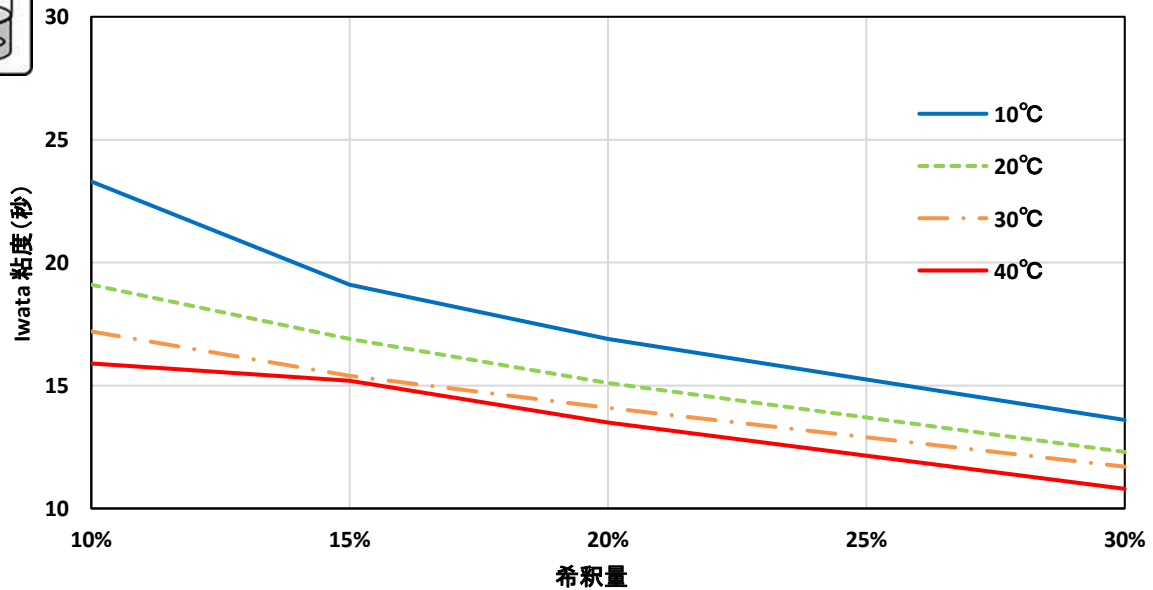
ハイロックECO プログロスクリヤー

For Professional Use Only

温度粘度曲線 [073-5110配合 016-F773希釈時]



温度-粘度曲線 [ハイロックECO プログロスクリヤー]



乾燥時間



塗装条件(膜厚、希釈含む)により時間は変動しますので、下表を参考としてください。

【H=時間】

硬化剤選択	073-5105		073-5110		
	被塗物温度		10°C	20°C	30°C
項目	10°C	10°C	20°C	30°C	強制乾燥 60°C
可使時間	4H	4H	3H	3H	-
指触乾燥	12分	15分	10分	8分	-
コンパウンド可能時間	18H	20H	6H	3H	30分
テーピング可能時間	26H	28H	12H	7H	40分
屋外放置可能時間	26H	28H	16H	12H	40分
耐ガソリン性	34H	36H	24H	20H	60分

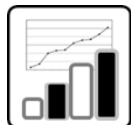
【H=時間】

硬化剤選択	073-5130			073-5140		
	被塗物温度			30°C	40°C	強制乾燥 60°C
項目	30°C	40°C	強制乾燥 60°C	30°C	40°C	強制乾燥 60°C
可使時間	3.5H	2H	-	4H	2H	-
指触乾燥	10分	8分	-	12分	10分	-
コンパウンド可能時間	5H	3H	40分	6H	4H	50分
テーピング可能時間	7.5H	4H	50分	8H	5H	60分
屋外放置可能時間	12H	5H		15H	6H	
耐ガソリン性	20H	8H	70分	24H	10H	80分

ハイロックECO プログロスクリヤー

For Professional Use Only

塗膜性能



試験項目		試験結果	試験条件
鏡面光沢度		90以上	60°Cグロス値
付着性		100/100	JIS K 5600-5-6
鉛筆硬度		F	JIS K 5600-5-4
促進耐候性	色差	$\Delta E < 1.0$	Super-XWOM(180W) 1500時間 照射
	光沢保持率	90%以上	
耐衝撃性		50cm	JIS K 5600-5-3 デュポン式 500g
耐酸性		異常なし	JIS K 5600-6-1 (5%H ₂ SO ₄ 水溶液、240時間)
耐アルカリ性		異常なし	JIS K 5600-6-1 (5%NaOH水溶液、240時間)
耐水性	外観	異常なし	JIS K 5600-6-2 [水浸漬240時間(20°C)]
	2次付着	100/100	
耐油性	ギアオイル	異常なし	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間(23°C)]
	軽油	異常なし	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間(23°C)]
	ガソリン	異常なし	JIS K 5600-6-1 [浸漬 8時間(23°C)]

試験片作成条件

項目	内容	膜厚
テストピース	SPCC-SD ダル鋼板	-
下塗り	051-5110 ロック メタルアーマーECO	30±5 μm
セッティング	15分	-
中塗り	073-5406 ハイロックECO スノーマジウムメタリック	25±5 μm
セッティング	15分	-
上塗り	073-5170 ハイロックECO プログロスクリヤー	50±5 μm
乾燥条件	常温乾燥(20°C) × 7日間	-

※ 塗装条件や乾燥条件・使用する素材により性能は異なりますので、あらかじめ確認を行ってからご使用ください。

注意事項



- ・ 塗料の配合はすべて重量比で行ってください。
- ・ 十分な攪拌後、ろ過してから塗装してください。
- ・ 硬化剤配合後は、可使用時間内にご使用ください。
- ・ 使用後は注ぎ口のまわりをよく拭き取り、速やかに密栓し冷暗所にて保管してください。
- ・ 被塗物および塗装面はプレソルベント等にて十分に脱脂・洗浄を行ってください。脱脂が不十分な場合、ハジキ、塗膜剥がれ、フクレが発生することがあります。
- ・ 塗膜性能は素材や塗装条件、仕様により異なりますので、あらかじめ試験等行い問題のないことを確認の上、使用してください。
- ・ 取扱いは火気のないところでいき、適切な換気、保護具の着用をして作業してください。
- ・ 記載の情報については弊社で万全を期して行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。事前に必要とされる塗膜性能などを十分に確認してから塗装してください。

ハイロックECO プログロスクリヤー

標準塗装条件 エアスプレー塗装



100 }
 25 } 100
 10-30

ハイロックECO プログロスクリヤー
 ハイロックECO 硬化剤 各種
 エコマルチシンナー 各種



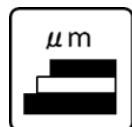
10°C/4時間 20°C/3時間 30°C/3時間



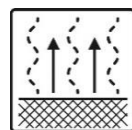
スプレーガン口径 1.5~2.0mm
 スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)



2~3回 肉持ち感・仕上りを確認しながら仕上げ塗装する。



推奨塗装膜厚 40~60 μm



各コート間のフラッシュオフ 20°C / 10~15分
 強制乾燥までのセッティング 20°C / 10~20分



常温乾燥 20°C/16時間
 強制乾燥 60°C/40分
 ※ 屋外放置可能時間の目安

注意事項



- ・ プログロスクリヤーは、トップコート専用のクリヤーです。
 パール原色やハイロックECO各種原色との混合はできません。
- ・ ハイロックECO消泡剤について
 クリヤーに「濁り」や「白濁」が発生するため、ログロスクリヤーには使用できません。

ハイロックECO プログロスクリヤー

標準塗装条件【柔軟仕上げ】 エアスプレー塗装



100 } 100 ハイロックECO プログロスクリヤー
 25 } エコマルチハードナー フレックス^{051-4F15}
 20-40 エコマルチシンナー 各種

※ 051-4F16 エコマルチハードナー ハイフレックスは使用できません。



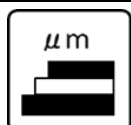
10°C/4時間 20°C/3時間 30°C/3時間



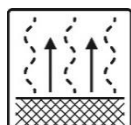
スプレーガン口径 1.5~2.0mm
 スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)



2~3回 肉持ち感・仕上りを確認しながら仕上げ塗装する。



推奨塗装膜厚 40~60 μm



各コート間のフラッシュオフ 20°C / 10~15分
 強制乾燥までのセッティング 20°C / 15~25分



常温乾燥 20°C/20時間
 強制乾燥 60°C/1.5時間
 ※ 屋外放置可能時間の目安

保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C~40°C 3年間 (未開封時)

保護具 / 安全衛生



- ・ 適切な安全保護具を装着してください。
- ・ 詳細は安全データシート(SDS)を参照してください。

ハイロックECO プログロスクリヤー
 エコマルチ反応促進剤について

For Professional Use Only

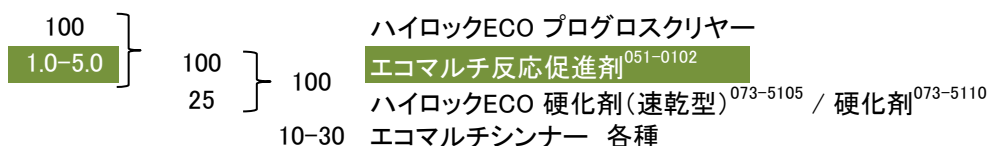


■ 051-0102 エコマルチ反応促進剤

エコマルチ反応促進剤は、主剤に対して規定量添加することにより、塗料の反応硬化時間を早くするための添加剤です。乾燥時間の短縮に有効です。



- ・ 反応促進剤の添加量は主剤に対して1.0~5.0%の範囲で添加します。
- ・ 気温30℃以上での添加は不可となります。
- ・ 5%を超える添加や30℃を超える環境下での添加は、極端な可使用時間の短縮や層間剥離、仕上り外観の低下などの原因となります。
- ・ 添加に際しては、少量の配合から段階的に増やして調整することを推奨します。



051-0102 エコマルチ反応促進剤を添加した際の各反応時間の目安

※ 乾燥条件(膜厚50μm / 希釈率15%)

※ 塗装条件(膜厚、希釈含む)により、各反応時間は変動します。



■ 073-5105 ハイロックECO 硬化剤(速乾型) 使用時 【H=時間】

項目	10℃			
	0%	1.0%	3.0%	5.0%
エコマルチ反応促進剤 (051-0102)添加量	0%	1.0%	3.0%	5.0%
可使用時間	4H			
指触乾燥	12分			
コンパウンド可能	18H	15H	10H	8H
テーピング可能	26H	23H	18H	16H
屋外放置可能	26H	23H	20H	18H
耐ガソリン性	34H	30H	26H	24H

■ 073-5110 ハイロックECO 硬化剤 使用時 【H=時間】

項目	10℃				20℃				30℃	60℃
	0%	1.0%	3.0%	5.0%	0%	1.0%	3.0%	5.0%	添加不可	
エコマルチ反応促進剤 (051-0102)添加量	0%	1.0%	3.0%	5.0%	0%	1.0%	3.0%	5.0%	添加不可	
可使用時間	4H				3H				3H	-
指触乾燥	15分				10分				8分	-
コンパウンド可能	20H	16H	11H	9H	6H	5.5H	4H	3H	3H	30分
テーピング可能	28H	24H	19H	17H	12H	11H	9H	7H	7H	40分
屋外放置可能	28H	24H	22H	20H	16H	12H	10H	8H	12H	40分
耐ガソリン性	36H	32H	28H	24H	24H	20H	16H	12H	20H	60分