



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. BC041316-①

ORD/APD/OTS 1 / 20
ベースコート Ver.8-4 08/10/23

For Professional Use Only

ハイロックECO

環境配慮型 4:1 アクリルポリウレタン樹脂塗料

商品概要・用途

速乾型で硬化が速く大型車両や産業機械などの大面積塗装に要求される生産性と美しい仕上がり外観を独自技術「ハイキュラブルポリマー樹脂」の採用にて実現。さらに緻密な架橋反応により優れた塗膜性能(耐候性・耐薬品性)を発揮する環境配慮型のアクリルポリウレタン樹脂塗料です。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

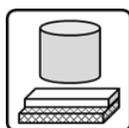
073-5000番級-01/02	ハイロックECO 各色	16kg/3.6kg
073-5160-01	ハイロックECO グロストップクリヤー	16kg
073-5105-02/03	ハイロックECO 硬化剤(速乾型)	4kg/0.9kg
073-5110-02/03	ハイロックECO 硬化剤	4kg/0.9kg
073-5130-02/03	ハイロックECO 硬化剤(遅乾型)	4kg/0.9kg
073-5140-02/03	ハイロックECO 硬化剤(超遅乾型)	4kg/0.9kg
073-5001-02	ハイロックECO スタビライザー	3.6kg
073-5002-68	ハイロックECO 消泡剤	300ml × 6本
016-F77*-01	エコマルチシンナー 各種	16L
※016-F776を除く		(一部02缶種 3.785L)



特長

- ・特定化学物質障害予防規則に対応、PRTR届出不要^{*}の環境配慮型塗料です。(2023年7月現在)
※ビビットエロー、HGストロングエロー、HGパッションエローを除く。
- ・スタビライザーを使用することにより、メタリックやパールカラーの泳ぎムラやクリヤー塗装時の戻りムラを飛躍的に抑制することができます。
- ・肌伸び、肉持ち感やスプレーミストのなじみ性に優れ大型車両や産業機械などの大面積塗装に最適な仕上がり外観が得られます。また、テーピング可能時間が短く、1日2色塗装(ツートン)が可能です。

適合下地類



- プライマー 051L ロック メタルアーマーECO(環境配慮型 高防食性 1液型変性エポキシ樹脂塗料)
051L ロック メタルシールドECO(環境配慮型 1液型変性エポキシ樹脂塗料)
051L ロックホールド(1液型変性エポキシ樹脂塗料)
061L ロックエポキシハイプライマー(2液型エポキシ樹脂塗料)
- プラサフ 073L ハイロックECO プラサフ PSX-07(環境配慮型 2液 大型車両用ウレタンプラサフ)
202L ロック プラサフ ネクストステージ
(環境配慮型 2液 ウェットonウェット & サンディング カラードウレタンプラサフ)
202L ロック プラサフ クライマックス(環境配慮型 2液 厚盛りウレタンプラサフ)
その他 202L 各種

※詳細は各カタログまたはTDSを参照してください。

ハイロックECO

For Professional Use Only

艶消し仕上げ塗装仕様

073-5095 ハイロックECO フラットベースの配合量は主剤100として80%以下(重量比)でご使用ください。
(塗装条件や膜厚、乾燥条件により艶の程度は異なります。)

グロス値 (目安)	色相	073-5095 ハイロックECO フラットベース配合量(重量比)			
		3分艶消し 60~70グロス	5分艶消し 40~50グロス	7分艶消し 25~35グロス	全艶消し 10グロス以下
073-5095 配合量	白	15~20%	20~25%	30~35%	60~65%
	黒	40~45%	50~55%	60~65%	
シンナー希釈	—	30~60%		30~70%	

※黒色塗色の場合、80%配合時10~20グロスです。

希釈は艶ムラを抑えるために標準希釈条件の+10%程度多めに希釈することをお奨めします。

柔軟仕上げ塗装仕様

【H=時間】

	商品	配合比	希釈		乾燥条件	
			ソリッド	メタリック	常温 (20°C)	強制 (60°C)
主剤	ハイロックECO 各色	100	50~80%	110~130%	20H	1H
硬化剤	051-4F15 エコマルチハードナー フレックス	33				

※PP素材に対しては、樹脂パーツエコプライマーまたは樹脂パーツエコプライマーⅡを塗装してください。

シンナーおよび硬化剤選定表

硬化剤	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
073-5105 ハイロックECO 硬化剤(速乾型)	■							
073-5110 ハイロックECO 硬化剤	■							
073-5130 ハイロックECO 硬化剤(遅乾型)					■			
073-5140 ハイロックECO 硬化剤(超遅乾型)							■	

□ 小~中面積塗装 ■ 中~大面積塗装

気温により以下の表を参考にシンナーを選定してください。各種シンナーは混合し揮発速度を調整できます。

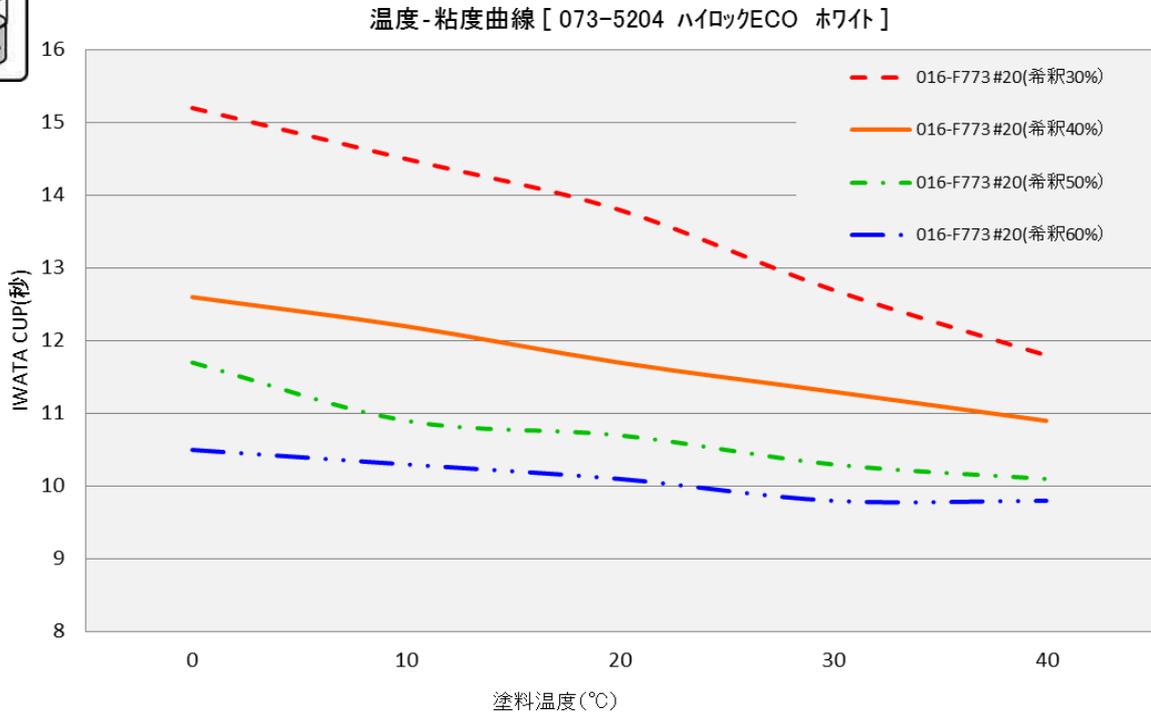
エコマルチシンナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-F771 #10	■							
016-F773 #20		■						
016-F775 #30					■			
016-F777 #45						■		
016-F778 #50							■	

□ ソリッドカラー / クリヤー ■ メタリック・パールカラー

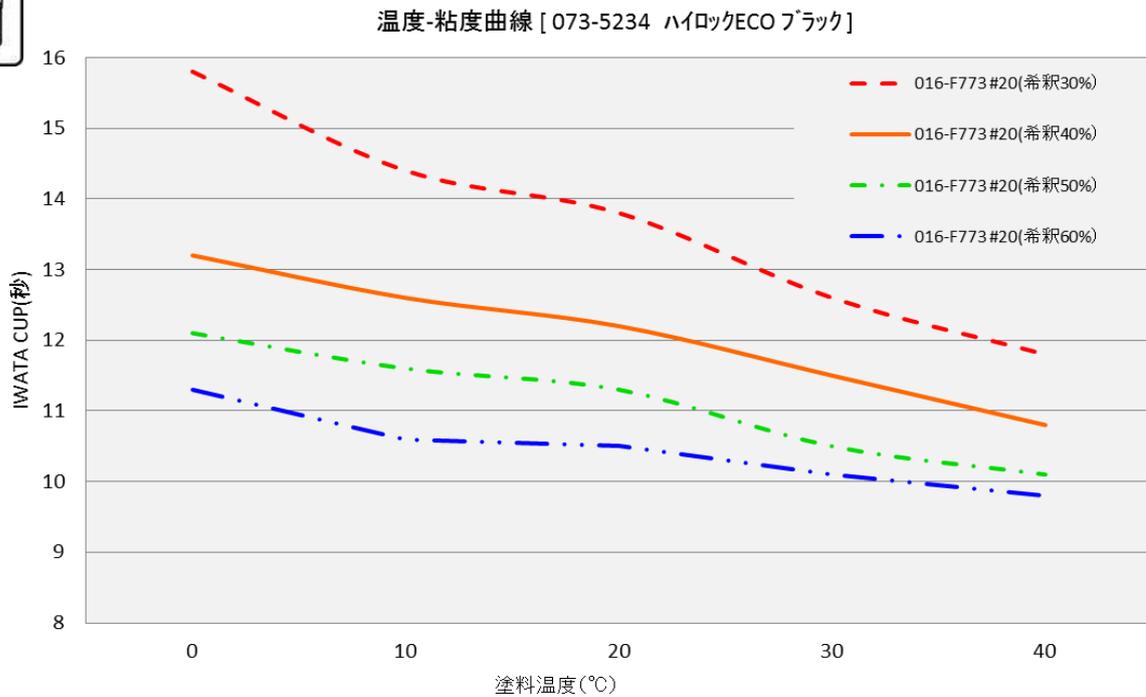
ハイロックECO

For Professional Use Only

温度粘度曲線 [073-5204 ハイロックECO ホワイト]



温度粘度曲線 [073-5234 ハイロックECO ブラック]



ハイロックECO

For Professional Use Only

乾燥時間 073-5110 ハイロックECO 硬化剤 / 標準タイプ



塗装条件(膜厚、希釈含む)により時間は変動しますので下表を参考としてください。

■ソリッド色 [073-5204 ホワイト]

乾燥条件(膜厚50 μ m / 希釈率 40%)

項目	10°C				20°C				30°C	60°C
	反応促進剤配合量	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%	-
可使時間	7H	4H	3H	2H	5H	3H	2H	1.5H	3H	
指触乾燥	15分	12分		10分	10分	8分	7分	6分	7分	
中研ぎ可能										
コンパウンド可能	8H	6H	5H	4H	4H	3H	2.5H	1.5H	2H	
テーピング可能	16H	10H	8H	6H	6H	4H	3.5H	2.5H	4H	
屋外放置可能	24H	20H	18H	16H	16H	12H	10H	8H	12H	
耐ガソリン性	36H	32H	28H	24H	24H	20H	16H	12H	20H	

【H=時間】

■メタリックカラー [073-5094 ホワイトメタリック]

乾燥条件(膜厚20 μ m / 希釈率120%)

項目	10°C	20°C	30°C
指触乾燥	15分	10分	7分
中研ぎ可能			
テーピング可能	4H	2H	1.5H

※メタリックカラー塗装後は塗り重ね時間内にクリアーを塗装してください。

■クリアー [073-5150 クリアー]

乾燥条件(膜厚40 μ m / 希釈率 25%)

項目	10°C				20°C				30°C	60°C
	反応促進剤配合量	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%	-
可使時間	8H	5H	4H	3H	6H	4H	3H	2H	4H	
指触乾燥	20分	18分	15分		12分	10分	8分		10分	
中研ぎ可能										
コンパウンド可能	20H	10H	6H	4H	10H	6H	3H	2H	4H	
テーピング可能	24H	12H	8H	7H	12H	8H	4H	3H	5H	
屋外放置可能	24H	20H	18H	16H	16H	12H	10H	8H	12H	
耐ガソリン性	36H	32H	28H	24H	24H	20H	16H	12H	20H	

注意事項



■ エコマルチ反応促進剤について

エコマルチ反応促進剤は主剤に対して規定量配合することにより、塗料の反応硬化時間を早くするための添加剤です。乾燥時間の短縮に有効です。

・反応促進剤の配合量は主剤に対して2%が上限です。

規定量以上の配合や気温30°C以上での使用はできません。極端な可使時間の短縮や層間剥離、仕上り外観の低下などの原因となります。

添加に際しては少量配合より段階的に増やして調整することをお奨めします。

・主剤にあらかじめ配合しておくことはできません。塗料保存性の低下や変色の原因となります。

・メタリックカラーには反応促進剤を使用しないでください。クリアーが剥離する恐れがあります。

ハイロックECO

For Professional Use Only

乾燥時間 073-5105 ハイロックECO 硬化剤(速乾型)



塗装条件(膜厚、希釈含む)により時間は変動しますので下表を参考としてください。

■ソリッド色 [073-5204 ホワイト]

乾燥条件(膜厚50 μ m / 希釈率 40%)

項目	10 $^{\circ}$ C				20 $^{\circ}$ C			
	反応促進剤配合量	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%	0.0%	0.5%	1.0%
可使時間	5H	3H	2H	1.5H	4H	2.5H	1.5H	1H
指触乾燥	10分	9分	9分	8分	5分	5分	4分	4分
中研ぎ可能								
コンパウンド可能	7H	5.5H	4.5H	4H	4H	2.5H	2H	1.5H
テーピング可能	14H	9H	7H	5.5H	5.5H	3.5H	3H	2H
屋外放置可能	22H	19H	17H	16H	16H	10H	9H	8H
耐ガソリン性	34H	30H	26H	24H	24H	16H	14H	10H

【H=時間】

■メタリックカラー [073-5094 ホワイトメタリック]

乾燥条件(膜厚20 μ m / 希釈率120%)

項目	10 $^{\circ}$ C		20 $^{\circ}$ C	
	指触乾燥	10分		5分
中研ぎ可能				
テーピング可能	4H		2H	

※メタリックカラー塗装後は塗り重ね時間内にクリアーを塗装してください。

■クリアー [073-5150 クリアー]

乾燥条件(膜厚40 μ m / 希釈率 25%)

項目	10 $^{\circ}$ C				20 $^{\circ}$ C			
	反応促進剤配合量	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%	0.0%	0.5%	1.0%
可使時間	6H	3.5H	2.5H	2H	5H	3H	2H	1.5H
指触乾燥	12分	12分	10分	10分	7分	7分	6分	6分
中研ぎ可能								
コンパウンド可能	18H	8H	5H	4H	8H	4H	2.5H	1.5H
テーピング可能	22H	10H	7.5H	6.5H	10H	6H	3.5H	2.5H
屋外放置可能	22H	19H	17H	16H	16H	10H	9H	8H
耐ガソリン性	34H	30H	26H	24H	24H	16H	14H	10H

注意事項



■ エコマルチ反応促進剤について

エコマルチ反応促進剤は主剤に対して規定量配合することにより、塗料の反応硬化時間を早くするための添加剤です。乾燥時間の短縮に有効です。

・反応促進剤の配合量は主剤に対して2%が上限です。

規定量以上の配合や気温30 $^{\circ}$ C以上での使用はできません。極端な可使時間の短縮や層間剥離、仕上り外観の低下などの原因となります。

添加に際しては少量配合より段階的に増やして調整することをお奨めします。

・主剤にあらかじめ配合しておくことはできません。塗料保存性の低下や変色の原因となります。

・メタリックカラーには反応促進剤を使用しないでください。クリアーが剥離する恐れがあります。

ハイロックECO

For Professional Use Only

乾燥時間 073-5130 ハイロックECO 硬化剤(遅乾型)



塗装条件(膜厚、希釈含む)により時間は変動しますので下表を参考としてください。

■ソリッド色 [073-5204 ホワイト]

乾燥条件(膜厚50 μ m / 希釈率 40%)

項目	30°C				40°C				60°C			
	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%
反応遅延剤配合量	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%
可使時間	3H	5H	7H	8H	2H	3H	4H	5H	-	-		
指触乾燥	15分	17分	19分	20分	13分	14分	15分		-	-		
中研ぎ可能												
コンパウンド可能	3H	4H	4.5H	5H	2H	3H	3.5H		30分	35分	40分	
テーピング可能	5H	5.5H	6H	6.5H	3.5H	4H	4.5H	5H			40分	45分
屋外放置可能	12H	15H		5H	6H				40分			
耐ガソリン性	20H	24H		7H	9H				50分	60分		

【H=時間】

■メタリックカラー [073-5094 ホワイトメタリック]

乾燥条件(膜厚20 μ m / 希釈率120%)

項目	30°C	40°C
可使時間	5H	3H
指触乾燥	15分	10分
中研ぎ可能		
テーピング可能	2H	1H

※メタリックカラー塗装後は塗り重ね時間内にクリアーを塗装してください。

■クリアー [073-5150 クリアー]

乾燥条件(膜厚40 μ m / 希釈率 25%)

項目	30°C				40°C				60°C			
	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%
反応遅延剤配合量	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%
可使時間	4H	5H	5.5H	6H	2H	3H	3.5H	4H	-	-		
指触乾燥	20分	22分	23分	24分	10分	11分	12分	13分	-	-		
中研ぎ可能												
コンパウンド可能	4.5H	5.5H	6H	6.5H	3H	4H	4.5H		35分	45分		
テーピング可能	6H	6.5H	7H	7.5H	4H	4.5H	5H	5.5H	50分	60分		
屋外放置可能	12H	15H		5H	6H							
耐ガソリン性	20H	24H		8H	9H				70分	80分		

注意事項



■エコマルチ反応遅延剤について

エコマルチ反応遅延剤は主剤に対して規定量配合することにより、塗料の反応硬化時間を遅らせ急激な反応硬化によるスプレーミストなじみ性や仕上り外観の低下を抑制する添加剤です。

- ・反応遅延剤の配合量は主剤に対して5%が上限です。
 規定量以上の配合は硬化不良や塗膜性能低下などの原因となります。
- ・塗装直前に主剤100に対し規定量を配合した後、硬化剤、シンナーの順で配合してください。
 配合に際しては少量配合より段階的に増やして調整することをお奨めします。
- ・主剤にあらかじめ配合しておくことはできません。塗料保存性の低下や変色の原因となります。
- ・メタリックカラーには使用できません。変色の恐れがあります。

ハイロックECO

For Professional Use Only

乾燥時間 073-5140 ハイロックECO 硬化剤(超遅乾型)



塗装条件(膜厚、希釈含む)により時間は変動しますので下表を参考としてください。

■ソリッド色 [073-5204 ホワイト]

乾燥条件(膜厚50 μ m / 希釈率 40%)

項目	30°C				40°C				60°C			
	反応遅延剤配合量	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%
可使時間	5H	6H	7H	8H	3H	4H	5H	5.5H	-	-	-	-
指触乾燥	20分	22分	24分	25分	17分	18分	19分	20分	-	-	-	-
中研ぎ可能												
コンパウンド可能	4H	5H	5.5H	6H	3.5H	4H	4.5H	5H	40分	45分	50分	55分
テーピング可能	6H	6.5H	7H	7.5H	4H	4.5H	5H	5.5H	40分	45分	50分	55分
屋外放置可能	15H		18H		6H		8H		30分		40分	
耐ガソリン性	24H		30H		9H		12H		70分		80分	

【H=時間】

■メタリックカラー [073-5094 ホワイトメタリック]

乾燥条件(膜厚20 μ m / 希釈率120%)

項目	40°C	
可使時間	3H	
指触乾燥	15分	
中研ぎ可能		
テーピング可能	2H	

※メタリックカラー塗装後は塗り重ね時間内にクリアーを塗装してください。

■クリアー [073-5150 クリアー]

乾燥条件(膜厚40 μ m / 希釈率 25%)

項目	30°C				40°C				60°C			
	反応遅延剤配合量	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%	5.0%	0.0%	1.0%	3.0%
可使時間	4H	5H	5.5H	6H	2H	3H	3.5H	4H	-	-	-	-
指触乾燥	25分	27分	29分	30分	14分	15分	16分	17分	-	-	-	-
中研ぎ可能												
コンパウンド可能	5.5H	6.5H	7.5H	8H	4.5H	5H	5.5H	6H	50分		60分	
テーピング可能	8H	8.5H	9H	9.5H	5H	5.5H	6H	6.5H	60分		70分	
屋外放置可能	15H		18H		6H		8H					
耐ガソリン性	24H		30H		10H		12H		80分		90分	

注意事項



■エコマルチ反応遅延剤について

エコマルチ反応遅延剤は主剤に対して規定量配合することにより、塗料の反応硬化時間を遅らせ急激な反応硬化によるスプレーミストなじみ性や仕上り外観の低下を抑制する添加剤です。

- ・反応遅延剤の配合量は主剤に対して5%が上限です。
 規定量以上の配合は硬化不良や塗膜性能低下などの原因となります。
- ・塗装直前に主剤100に対し規定量を配合した後、硬化剤、シンナーの順で配合してください。
 配合に際しては少量配合より段階的に増やして調整することをお奨めします。
- ・主剤にあらかじめ配合しておくことはできません。塗料保存性の低下や変色の原因となります。
- ・メタリックカラーには使用できません。変色の恐れがあります。

ハイロックECO グロストップクリヤー

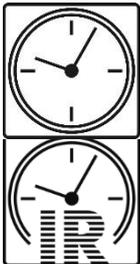
For Professional Use Only

商品概要

グロストップクリヤーは高光沢で、きめ細かな美しい仕上がり外観品質と意図せず塗り込み過ぎた高膜厚箇所においてもワキが発生しにくい高い作業性を合わせ持った**トップコート専用のクリヤー**です。

無希釈塗装が可能で吹き付け固形分が高いため、肉持ち感のある美しい仕上がり外観が得られます。

乾燥時間



塗装条件(膜厚、希釈含む)により時間は変動しますので下表を参考としてください。

■073-5110 ハイロックECO 硬化剤

乾燥条件(膜厚40μm / 希釈率 5%)

項目	10°C					20°C					30°C	60°C
	反応促進剤配合量	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%	3.0%	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%	3.0%	-
可使時間	8H	7.5H	7H	6H	5H	6H	5.5H	5H	4H	3H	4H	-
指触乾燥	16分		14分			10分		9分		8分	8分	-
中研ぎ可能	16分		14分			10分		9分		8分	8分	-
コンパウンド可能	20H	18H	16H	14H	12H	7H	6.5H	6H	5H	4H	3H	20分
テーピング可能	24H	22H	20H	17H	15H	9H	8.5H	8H	7H	6H	4.5H	30分
屋外放置可能	28H	26H	24H	22H	20H	12H	11H	10H	9H	8H	8H	35分
耐ガソリン性	36H	34H	32H	28H	24H	15H	14H	13H	12H	11H	10H	45分

[H=時間]

■073-5105 ハイロックECO 硬化剤(速乾型)

乾燥条件(膜厚40μm / 希釈率 5%)

項目	10°C					20°C				
	反応促進剤配合量	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%	3.0%	0.0%	0.5%	1.0%	2.0%
可使時間	6H	5.5H	5H	4H	3H	4.5H	4H	3.5H	3H	2.5H
指触乾燥	10分		8分			6分		5分		
中研ぎ可能	10分		8分			6分		5分		
コンパウンド可能	18H	16H	14H	12H	10H	5H	4.5H	4H	3H	2H
テーピング可能	22H	20H	18H	16H	14H	7H	6.5H	6H	5H	4H
屋外放置可能	25H	23H	21H	19H	17H	10H	9H	8H	7H	6H
耐ガソリン性	34H	32H	30H	27H	24H	14H	13H	12H	11H	10H

注意事項



■ グロストップクリヤーへのエコマルチ反応促進剤添加について

・グロストップクリヤーにエコマルチ反応促進剤を使用する際の添加率上限は3%です。

規定量以上の配合や気温30°C以上での使用はできません。

極端な可使時間の短縮や仕上り外観の低下などの原因となります。

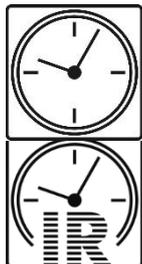
添加に際しては少量配合より段階的に増やして調整することをお奨めします。

・主剤にあらかじめ配合しておくことはできません。塗料保存性の低下や変色の原因となります。

ハイロックECO グロストップクリヤー

For Professional Use Only

乾燥時間



塗装条件(膜厚、希釈含む)により時間は変動しますので下表を参考としてください。

■073-5130 ハイロックECO 硬化剤(遅乾型) 乾燥条件(膜厚40 μ m / 希釈率 5%)

項目	30℃	40℃	60℃
可使時間	4H	3H	-
指触乾燥	16分	8分	-
中研ぎ可能			
コンパウンド可能	4H	3H	30分
テーピング可能	5H	3.5H	40分
屋外放置可能	10H	5H	
耐ガソリン性	16H	6H	50分

【H=時間】

■073-5140 ハイロックECO 硬化剤(超遅乾型) 乾燥条件(膜厚40 μ m / 希釈率 5%)

項目	30℃	40℃	60℃
可使時間	5H	4H	-
指触乾燥	20分	12分	-
中研ぎ可能			
コンパウンド可能	5H	3.5H	40分
テーピング可能	6H	4H	50分
屋外放置可能	12H	6H	
耐ガソリン性	20H	8H	60分

注意事項

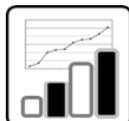


- ・グロストップクリヤーは30℃以上の条件でエコマルチ反応促進剤を使用することができません。配合した場合、硬化不良や塗膜性能低下などの原因となります。
- ・グロストップクリヤーにエコマルチ反応遅延剤を使用することはできません。塗膜性能の低下や硬化不良の原因となります。

ハイロックECO

For Professional Use Only

塗膜性能



試験項目		試験結果	試験条件
付着性		100/100	JIS K 5600-5-6
鉛筆硬度		H	JIS K 5600-5-4
促進耐候性	色差	$\Delta E < 1.0$	Super-XWOM(180W) 1500時間 照射
	光沢保持率	90%以上	
耐衝撃性		50cm	JIS K 5600-5-3 デュポン式 500g
耐熱性		異常なし	120°C・3時間
耐酸性		異常なし	JIS K 5600-6-1 (5% H_2SO_4 水溶液、240時間)
耐アルカリ性		異常なし	JIS K 5600-6-1 (5% $NaOH$ 水溶液、240時間)
耐水性	外観	異常なし	JIS K 5600-6-2 [温水浸漬240時間(40°C)]
	2次付着	100/100	
耐湿熱性	外観	異常なし	50°C (95%RH以上)・120時間
	2次付着	100/100	
耐油性	ギアオイル	異常なし	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間(23°C)]
	軽油	異常なし	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間(23°C)]
	ガソリン	異常なし	JIS K 5600-6-1 [浸漬 8時間(23°C)]

試験片作成条件

項目	内容	膜厚
テストピース	SPCC-SD ダル鋼板	-
下塗り	051-5110 ロック メタルアーマーECO	35±5 μm
セッティング	15分	-
上塗り	073-5204 ハイロックECO ホワイト	50±5 μm
乾燥条件	常温乾燥(20°C)×7日間	-

※塗装条件や乾燥条件・使用する素材により性能は異なりますのであらかじめ確認を行ってからご使用ください。

ハイロックECO

For Professional Use Only

原色および関連商品 (品名:ハイロックECO~)

一般原色 (33色)		容量 (kg)		
品番	品名	16	3.6	0.9
073-5010	ブライトレッド		○	
073-5011	ビビットレッド	○	○	
073-5017	ディープマルーン		○	
073-5030	チンチングブラック	○	○	
073-5036	ファーストバイオレット		○	
073-5039	スーパーレッド		○	
073-5047	ガーネットレッド		○	
073-5048	マゼンタ		○	
073-5053	オーガニックオレンジ		○	
073-5054	サニーエロー		○	
073-5056	ブライトエロー		○	
073-5057	インドオレンジ		○	
073-5062	ビビットエロー*	○	○	
073-5064	トランスエロー		○	
073-5069	マホガニー		○	
073-5070	フェリックスレッド		○	
073-5071	フレッシュブルー		○	
073-5072	レイクブルー		○	
073-5073	ライムグリーン		○	
073-5076	シアニングリーン	○	○	
073-5077	Y.S.グリーン		○	
073-5078	ディープブルー	○	○	
073-5079	シアニンブルー		○	
073-5080	ロイヤルブルー		○	
073-5082	オリエントブルー		○	
073-5083	インダンスレンブルー		○	
073-5095	フラットベース	○	○	
073-5150	クリヤー	○		
073-5201	オパールホワイト		○	
073-5204	ホワイト	○	○	
073-5210	レッド	○	○	
073-5225	オキサイドレッド		○	
073-5233	オーカー	○	○	
073-5234	ブラック	○	○	
073-5250	ゼットブラック		○	

HG原色 (5色)		容量 (kg)		
品番	品名	16	3.6	0.9
073-5511	HGビビットレッド		○	
073-5550	HGサンライズオレンジ		○	
073-5551	HGストロングエロー*		○	
073-5557	HGインドオレンジ		○	
073-5561	HGパッションエロー*		○	

メタリックカラー原色 (15色)		16	3.6	0.9
073-5085	メジウムメタリック		○	
073-5086	ファインメタリック		○	
073-5087	コースメタリック		○	
073-5088	ブライトメタリック		○	
073-5092	グラマーメタリック		○	
073-5093	スパークルメタリック		○	
073-5094	ホワイトメタリック		○	
073-5096	スターファインメタリック		○	
073-5098	ハイホワイトメタリック		○	
073-5404	スターサンドメタリック		○	
073-5405	スノーファインメタリック		○	
073-5406	スノーメジウムメタリック		○	
073-5407	スノーコースメタリック		○	
073-5408	サニーメタリック		○	
073-5409	スターメタリックコース		○	

トップコート専用クリヤー		16	3.6	0.9
073-5160	グロストップクリヤー	○		

硬化剤および関連商品		4.0	3.6	0.9
073-5001	ハイロックECO スタビライザー		○	
073-5002	ハイロックECO 消泡剤			300mi × 6本
073-5105	ハイロックECO 硬化剤 (速乾型)	○		○
073-5110	ハイロックECO 硬化剤	○		○
073-5130	ハイロックECO 硬化剤 (遅乾型)	○		○
073-5140	ハイロックECO 硬化剤 (超遅乾型)	○		○
051-0102	エコマルチ 反応促進剤			300ml
051-0501	エコマルチ 反応遅延剤			0.8kg

※PRTR届出対象製品となります。

注意事項



- 073-5092 グラマーメタリックはメタリック粒子径が大きく、他のメタリック色に比べ隠ぺい性が劣ります。塗装する際は隠ぺい性の良い色、または粒子径の細かいメタリックで中塗り塗装をしてください。
- クリヤーの塗装はメタリック粒子がクリヤーの塗膜面から出ないように標準塗装仕様記載のコート回数よりも1~2回増やして塗装してください。(コート回数合計:3~4回)
また、高膜厚塗装となる為、コート間のセッティングタイムは長めにとってください。

商品概要

HG(ハイグレード)原色は一般原色よりもさらに品質を高めた原色ですが、とりわけ隠ぺい性を飛躍的に向上させた高顔料濃度設計、高隠ぺい性原色です。

希釈量を少なくすることにより隠ぺい性を向上させるタイプの塗料ではないため、従来型と同様のシンナー選択と希釈率で塗装が可能です。塗装感覚を含む使い勝手の良さはもちろん、仕上り品質も損なうことなく塗装回数および塗料使用量の削減が可能です。

また、高隠ぺい性原色で懸念されがちな乾燥時間(フラッシュオフタイム)の大幅な増大もなく、従来品と遜色のないタックフリー状態に達するためストレスなく塗装が可能です。

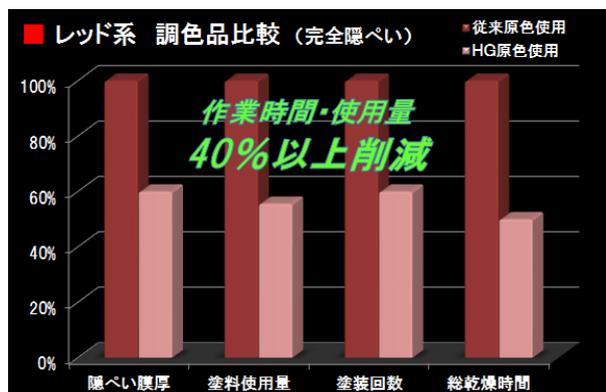
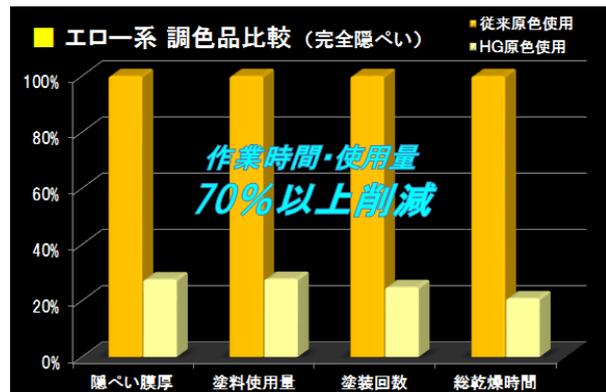
■ 073-5550 HGサンライズオレンジ
 0256 ケントオレンジ相当

■ 073-5551 HGストロングエロー
 日塗工 22-80X(近似)

■ 073-5557 HGインドオレンジ
 0057 インドオレンジ相当

■ 073-5561 HGパッションエロー
 0056 ブライトエロー相当

■ 073-5511 HGビビットレッド
 5011 ビビットレッド同色
 比較的隠ぺい性能を高く設計した従来原色の5011 ビビットレッドと色相は同じですが、さらに隠蔽力を向上させたHG原色です。



注意事項



- ・塗料の配合はすべて重量比で行ってください。
- ・ご使用後の原色類・硬化剤・添加剤等は注ぎ口のまわりをよく拭き取り、速やかに密栓し冷暗所にて保管してください。
- ・硬化剤配合後は可使時間内にご使用ください。
- ・ご使用前には十分攪拌し、ろ過してから塗装してください。
- ・被塗物および塗装面はプレソルベント等にて十分に脱脂・洗浄を行ってください。脱脂が不十分な場合、ハジキ、塗膜剥がれ、フクレが発生することがあります。
- ・フラットベースの添加量は主剤100に対し、重量配合比で80%以下を厳守してください。
- ・塗膜性能は素材や塗装条件、仕様により異なりますので、あらかじめ試験等を行い問題のないことを確認の上、ご使用ください。
- ・従来原色を用いた調色品(継続色)からHG原色調色品への切替えに際しては色あしが異なる可能性がありますので事前に塗装確認をしてからご使用ください。

ハイロックECO

For Professional Use Only

関連商品(添加剤)についての注意事項



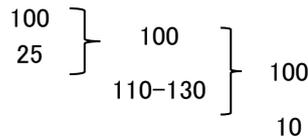
■ 073-5001 ハイロックECO スタビライザー

スタビライザーは、メタリック・パールカラーに添加することで、飛躍的に「泳ぎムラ」「戻りムラ」を抑制することができる添加剤です。

- ・スタビライザーは塗装直前に、主剤 + 硬化剤 + シンナーを配合した後のタイミングで必ず規定量を重量比で添加してください。
 調色時等で先入れ添加した場合、保存性に不具合を生じます。
 - ・スタビライザーは高粘度設計の添加剤です。配合が規定量に満たない場合、メタリック・パールカラーの泳ぎ・戻りムラを抑える十分な効果が得られません。また、規定量より多い場合は塗装感・ミスト馴染み性および仕上り肌の低下をきたす可能性があります。
 - ・スタビライザーの添加前後では、メタリック・パールカラーの色調により色差が生じる場合があります。
- ※ 弊社では調色時の比色作業および添付板作成時にスタビライザーを配合しています。



配合



- ハイロックECO 各色(メタリック色)
- ハイロックECO 硬化剤
- エコマルチシンナー 各種
- ハイロックECO スタビライザー

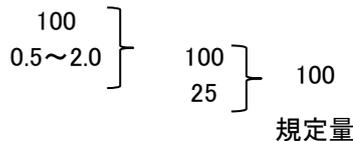
■ 051-0102 エコマルチ反応促進剤

エコマルチ反応促進剤は、主剤に対して規定量配合することにより、塗料の反応硬化時間を早くするための添加剤です。乾燥時間の短縮に有効です。

- ・反応促進剤の配合量は主剤に対して2%が上限です。
 ※グロストップクリアーは、主剤に対して3%が上限です。
 規定量以上の配合や気温30℃以上での使用はできません。極端な可使時間の短縮や層間剥離、仕上り外観の低下などの原因となります。
 添加に際しては少量配合より段階的に増やして調整することをお奨めします。
- ・主剤にあらかじめ配合しておくことはできません。塗料保存性の低下や変色の原因となります。
- ・メタリックカラーには反応促進剤を使用しないでください。クリアーが剥離する恐れがあります。



配合



- ハイロックECO 各色
- エコマルチ反応促進剤
- ハイロックECO 硬化剤
- エコマルチシンナー 各種

ハイロックECO

For Professional Use Only

関連商品(添加剤)についての注意事項



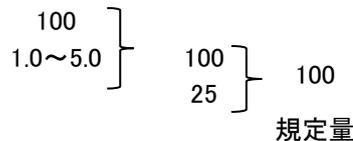
■ 051-0501 エコマルチ反応遅延剤

エコマルチ反応遅延剤は、夏期高温時に規定量配合することにより、スプレーミストなじみ性の低下や仕上がり外観の低下を抑制するための添加剤です。

- ・反応遅延剤の配合量は主剤に対して5%が上限です。規定量以上の配合は硬化不良や塗膜性能低下などの原因となります。
- ・エコマルチ反応遅延剤は主剤に対して規定量配合することで塗料の反応硬化時間を遅らせ、急激な硬化によるスプレーミストなじみ性や仕上がり外観の低下を抑制する添加剤です。
- ・塗装直前に主剤100に対し規定量を配合した後、硬化剤、シンナーの順で配合してください。配合に際しては少量配合より段階的に増やして調整することをお奨めします。
- ・主剤にあらかじめ配合しておくことはできません。塗料保存性の低下や変色の原因となります。
- ・メタリックカラーには使用できません。変色の恐れがあります。
- ・グロストップクリヤーにエコマルチ反応遅延剤を使用することはできません。塗膜性能の低下や硬化不良の原因となります。



配合



ハイロックECO 各色
 エコマルチ反応遅延剤
 ハイロックECO 硬化剤
 エコマルチシンナー 各種

■ 073-5002 ハイロックECO 消泡剤

ハイロックECO 消泡剤は、エアレス塗装(静電含む)、刷毛・ローラーなど、高膜厚塗装が想定される塗装方法での泡カミや発泡現象を抑制するための添加剤です。

- ・ハイロックECO専用の消泡剤です。他商品には使用しないでください。
- ・ハイロックECO主剤に対して、塗装方法毎に決められた規定量を配合してください。

【消泡剤配合量】

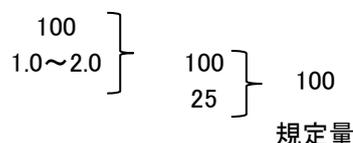
塗装方法	主剤:ハイロックECO 指定色	消泡剤
エアレス塗装(静電含む)	100	1
刷毛・ローラー塗装		2

- ・規定量を超えての配合は仕上がり外観の低下の原因となります。
- ・配合に際してはハンドコーレスなどの攪拌機を使用し、均一になるよう、十分攪拌してください。

・073-5150 ハイロックECO クリヤーおよび073-5160 ハイロックECO グロストップクリヤーには使用することができません。クリヤーに「濁り」や「白濁」が発生します。



配合



ハイロックECO 各色
 ハイロックECO 消泡剤
 ハイロックECO 硬化剤
 エコマルチシンナー 各種

ハイロックECO

For Professional Use Only

保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C~40°C 3年間（未開封時）

保護具 / 安全衛生



- ・適切な安全保護具を装着してください。
- ・詳細は安全データシート(SDS)を参照してください。

■Copyright © 2023 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。

ハイロックECO

For Professional Use Only

標準塗装条件 ソリッドカラー / エアスプレー塗装



100 } 100 ハイロックECO 各色(ソリッドカラー)
 25 } ハイロックECO 硬化剤
 30-60 エコマルチシンナー 各種



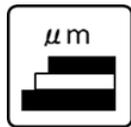
10°C/7時間 20°C/5時間 30°C/3時間



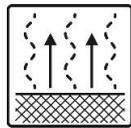
スプレーガン口径 φ1.5~2.0mm
 スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)



捨て吹き 1回 全体的に均一に塗装し、ハジキがあった場合は研磨にて除去する。
 色決め 2~3回 スケが無いように塗り込み、肉持ち感、塗り肌を確認しながら
 仕上げ塗装する。



50 μm (2~3回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/10~15分
 強制乾燥までのセッティング 20°C/10~20分

乾燥時間



常温乾燥 20°C/16時間
 強制乾燥 60°C/30分
 ※屋外放置可能時間の目安

下地処理



- ・旧塗膜や素材のサビ、水分、油分を完全に除去してください。
- ・また、溶剤脱脂を行う場合はプレソルを使用してください。
- ・※プレソルについての詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照してください。
- ・塗装する素材や要求される性能により適合下地類から下塗り・中塗りを選択し塗装してください。
- ・下塗り・中塗り塗装後は速やかに上塗り塗装を行ってください。

ハイロックECO

For Professional Use Only

標準塗装条件 2CM/P(2コートメタリックカラー/パールカラー) / エアスプレー塗装



100 }
 25 } 100 }
 110-130 } 100 }
 10

ハイロックECO 各色(メタリック色)
 ハイロックECO 硬化剤
 エコマルチシンナー 各種
 ハイロックECO スタビライザー



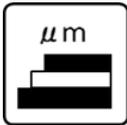
10°C/7時間 20°C/5時間 30°C/3時間



スプレーガン口径 φ1.5~2.0mm
 スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)

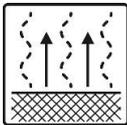


捨て吹き 1回 全体的に均一に塗装し、ハジキがあった場合は研磨にて除去する。
 色決め 2~3回 スケが無いように塗装する。
 ムラトリ 1~2回 薄く均一に塗装しムラを取る。



20~30 μm (4~6回)

乾燥時間



各コート間のフラッシュオフ 20°C/10~15分
 常温乾燥(テープング可能時間) 20°C/2時間
 クリヤー塗り重ね時間 10°C~20°C/72時間 30°C/24時間 40°C/16時間

注意事項



- ・メタリック・パールカラー塗装後は塗り重ね時間内にクリヤーを塗装してください。
- ・クリヤー層との層間剥離の危険性があるため、メタリック・パールカラーでは反応促進剤の使用および強制乾燥を行うことはできません。
- ・反応遅延剤はメタリック・パールカラーに配合することはできません。変色の恐れがあります。

■スタビライザー使用上の注意

- ・スタビライザーは塗装直前に、主剤 + 硬化剤 + シンナーを配合した後のタイミングで必ず規定量を重量比で添加してください。調色時等で先入れ添加した場合、保存性に不具合を生じます。
- ・スタビライザーは高粘度設計の添加剤です。配合が規定量に満たない場合、メタリック・パールの泳ぎ・戻りムラを抑える十分な効果が得られません。また、規定量より多い場合は塗装感・ミスト馴染み性および仕上り肌の低下をきたす可能性があります。
- ・スタビライザーの添加前後では、メタリック・パールカラーの色調により色差が生じる場合があります。弊社では調色時の比色作業および添付板作成時にスタビライザーを配合しています。

ハイロックECO

For Professional Use Only

標準塗装条件 3CP 3コート パールカラー / エアスプレー塗装

■ カラーベース塗装



100 } 100 ハイロックECO 各色(ソリッドカラー)
 25 } ハイロックECO 硬化剤
 50-70 エコマルチシンナー 各種

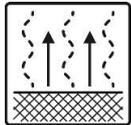
※ソリッドカラー標準塗装条件よりも希釈を多くすることをお奨めします。



スプレーガン口径 ϕ 1.5~2.0mm
 スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)



3~3.5回 ハジキチェック後、塗装面のヌレ具合を確認しながら均一に塗装する。



パールカラー塗装までのセッティング時間
 20°C/30分以上

■ パールカラー塗装



100 } 100 } 100 ハイロックECO パールベース(クリヤー+パールカラー原色)
 25 } ハイロックECO 硬化剤
 110-130 } 5 エコマルチシンナー 各種
 ハイロックECO スタビライザー

※パールカラーは、073-5150 ハイロックECO クリヤーにパールカラー原色を混合してください。
 ※パールカラーの配合詳細については、「051ライン ロック ユニバーサル ベース」のTDSを参照してください。

【ポイント】パールカラー原色の配合割合について

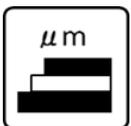
「051ライン ロック ユニバーサル ベース」のTDS記載の配合割合(クリヤー+パールカラー)は基準の配合割合となります。塗色により、ハイロックECOのパールカラーをより美しく仕上げたい場合は(クリヤー:パール原色 / 85:15)をお奨め致します。



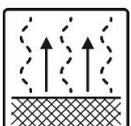
スプレーガン口径 ϕ 1.5~2.0mm
 スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)



2~3回 ガンスピードはやや速め、パターン重ねは多めに取り、均一に塗装する。



10~20 μ m (3~4回)



クリヤー塗装までのセッティング時間
 20°C/15分以上

ハイロックECO

For Professional Use Only

標準塗装条件 クリヤー / エアスプレー塗装



100	}	100	ハイロックECO クリヤー
25			ハイロックECO 硬化剤
		20-35	エコマルチシンナー 各種



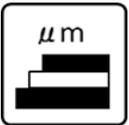
10°C/8時間 20°C/6時間 30°C/4時間



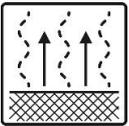
スプレーガン口径 φ1.5~2.0mm
 スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)



押さえ吹き 1回 濃色の場合、戻りムラに注意し、薄く均一に塗装する。
 仕上げ 1~2回 肉持ち感・塗り肌を確認しながら仕上げ塗装する。



40~50 μm (2~3回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/10~15分
 強制乾燥までのセッティング 20°C/10~20分

乾燥時間



常温乾燥 20°C/16時間
 強制乾燥 60°C/40分
 ※屋外放置可能時間の目安

ハイロックECO グロストップクリヤー

For Professional Use Only

標準塗装条件 / エアスプレー塗装



100 }
 25 }

100
 0-10

ハイロックECO グロストップクリヤー
 ハイロックECO 硬化剤
 エコマルチシンナー 各種



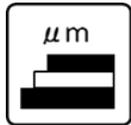
10°C/8時間 20°C/6時間 30°C/4時間



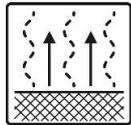
スプレーガン口径 φ1.5~2.0mm
 スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)



押さえ吹き 1回 濃色の場合、戻りムラに注意し、薄く均一に塗装する。
 仕上げ 1~2回 肉持ち感・塗り肌を確認しながら仕上げ塗装する。



40~50 μm (2~3回)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/10~15分
 強制乾燥までのセッティング 20°C/10~20分

乾燥時間



常温乾燥 20°C/12時間
 強制乾燥 60°C/35分
 ※屋外放置可能時間の目安

注意事項



・グロストップクリヤーは、トップコート専用のクリヤーです。
 パール原色やハイロックECO各種原色との混合はできません。