



ROCK PAINT

Technical Data Sheet

TDS NO. PU062916-①

APD/TRD/TTS

1 / 3

パテ Ver.1-2

10/01/21

For Professional Use Only

ロックバンパーパテ

2液型 ポリエステル樹脂パテ

製品概要・用途

ロックバンパーパテは樹脂成型品への付着性に優れ、また軽度の変形に対しても追従性を持った自動車用バンパー、樹脂パーツ専用の2液型ポリエステル樹脂パテです。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 製品外観

057-0970-67	ロックバンパーパテ	600g
057-0015-6E	ロックポリパテ 硬化剤エロー	80g
057-0015-6D	ロックポリパテ 硬化剤エロー	20g



特長

- ・樹脂成型品に対する付着性に優れています。(PP素材を除く)
- ・素材の軽度の変形に追従できる柔軟性を持ったパテです。
- ・ヘラ作業性、研削性に優れています。

適応素材(被塗物)



樹脂成型品・樹脂パーツ(バンパー等)

※PP素材には樹脂パーツエコプライマーを塗装してから使用してください。

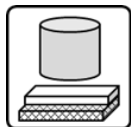
適応下塗り塗料 / PP素材(純PEを除く)の場合



051L 樹脂パーツエコプライマー

※詳細は、『樹脂パーツエコプライマー』のTDSを参照ください。

塗り重ね可能製品



202L各種

※詳細は、各種プラサフのカタログまたはTDSを参照ください。

保管条件 / 貯蔵安定期間



パテ	5℃～40℃	1年間(未開封時)
硬化剤	5℃～35℃	1年間(未開封時)

保護具 / 安全衛生



- ・適切な安全保護具を着装してください。
- ・詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

ロックバンパーパテ

For Professional Use Only

標準塗装条件



- ・旧塗膜をダブルアクションサンダー（サンディングペーパー#240～#320）にて除去してください。
- ・剥離した周辺塗膜をダブルアクションサンダー（サンディングペーパー#240～#320）にて前工程にて付いたペーパーの目消しおよび3～5cmのフェザーエッジをとり、基準面を作ってください。



素地調整時についた研磨カス・ゴミなどをエアブローで除去した後、プレソルにて油分、水分汚れなどを完全に除去し清浄な面にしてください。

また、プレソルでの脱脂後に静電気除去剤にて軽く拭きとることにより素材の静電気を抑え研磨カスやゴミの再付着を低減することが可能です。

※プレソルおよび静電気除去剤の詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照ください。



100 } 100 ロックバンパーパテ
2 } 100 ロックポリパテ 硬化剤エロー

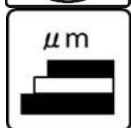
※主剤と硬化剤がムラなく均一になるようによく混ぜ合わせてください。



10℃/10～15分、20℃/5～8分、30℃/3～4分



- ①ヘラを立て、素地のペーパー目の中までパテが入るようにシゴキ付けをしてください。
- ②一度に厚付けせず、2～3回に分けてパテを盛り付けてください。
- ③ヘラをねかせ気味に軽く表面をなでるようにパテ表面を平滑にしてください。



研磨可能時間				最大膜厚
10℃	20℃	30℃	60℃	
60～80分	30～40分	20～30分	5～10分	1mm

※最大膜厚は盛り付け可能な最終の合計膜厚です。1回で盛り付けできる膜厚ではありません。

最大膜厚以上にパテを盛り付けるとフレやハガレなどの原因となります。

※強制乾燥はパテが固まりはじめてから60℃以下で行ってください。



工程	研磨方法	サンディングペーパー
面出し フェザーエッジ部	手研ぎファイルまたは ダブルアクションサンダー	#240～#320
仕上げ フェザーエッジ部	手研ぎファイルまたは ダブルアクションサンダー	#320～#400

※サンディングペーパーはパテ面の状態を確認して選定してください。

ロックバンパーパテ

For Professional Use Only

注意事項



- ・主剤、硬化剤の配合は重量比です。
- ・使用前に主剤は攪拌棒を用い、缶の底から十分攪拌し、全体を均一にしてから使用してください。
また、硬化剤はチューブ入りですのでキャップを緩め、チューブ内の空気を抜いてから揉むように攪拌してください。
- ・使用後は缶のふちに付着したパテを拭き取り、密閉して冷暗所に保管してください。
ふちについたパテが乾燥し、缶内に落ちてブツになる可能性があります。
- ・硬化剤は熱により分解・発火の危険性がありますので必ず35℃以下の冷暗所にて保管してください。
- ・PP素材には樹脂パーツエコプライマーを塗装してから使用してください。
- ・057-0029 ポリパテうすめ液はパテ主剤に対し1～3%の範囲で配合し十分攪拌を行い全体を均一にしてから使用してください。

■Copyright © 2021 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。
本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。
実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。
本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。