ROCK PAINT

樹脂パーツエコプライマーⅡ

環境配慮型　樹脂パーツ用付着性付与剤

商品概要・用途

塗料の付着性が劣るP.P.(ポリプロピレン)系素材の樹脂成型品を塗装する際に、あらかじめ素材に塗装することで素材と上塗り塗料との付着性を良化させることを可能とする1液速乾タイプのプライマーです。
無色透明なクリヤータイプと、塗装視認性にすぐれたホワイトタイプの2種類があります。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

051-4F55-03	樹脂パーツエコプライマーⅡ	クリヤー	0.946L
051-4F56-03	樹脂パーツエコプライマーⅡ	ホワイト	0.946L

特長

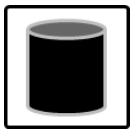
- 労働安全衛生法(特化則)に対応、PRTR届出不要の環境配慮型塗料です。(2024年6月現在)
- P.P.(ポリプロピレン)系素材の樹脂成型品(バンパー、プラスチックパーツ等)に対する付着性にすぐれています。
- 簡便に塗装できる1液無希釈タイプで、特に可使時間の制約を受けません。
- 速乾性にすぐれるので、素早く次の工程に移れます。
- 指先程度の部分的な箇所へは、刷毛塗りが可能です。
- プラサフや各種上塗りとの付着性にすぐれています。
- スプレー塗装時の塗膜濡れ性の最適化により、多面で曲面を有する樹脂パーツの塗装作業性の向上を図りました。

使用可能な被塗物

樹脂成型品
(バンパー、プラスチックパーツ等)

素材　P.P.(ポリプロピレン)系
※純PE(ポリエチレン)は除く。

塗り重ね可能商品



樹脂パーツ用パテ	
057L	ロックパテ シフトアップバンパー

プラサフ	
202L	ロック プラサフ ネクストステージ
	ロック プラサフ クライマックス
	HBプラサフ F-Ⅱ
	ロック ミラクルプラサフHB
	ロック 1Kマルチプラサフ
029L	ロックラッカー プラサフ各種

上塗り	
088L	パナロック
	パナロックマルス2K
073L	ハイロックECO Type R (1000番級)
	ハイロックECO (5000番級)
	ハイロックDX (8000番級)
079L	ロックエース
927L	コーロックSR
038L	コーロック
030L	ロックラッカー

保護具／安全衛生

適切な安全保護具を着装してください。

詳細は安全データシート（SDS)を参照してください。

保管条件／貯蔵安定期間

5℃～40℃　　3年間（未開封時）

器具洗浄

使用した器具等は、速やかにエコマルチシンナーまたはラッカーシンナー（非環境配慮型）で洗浄してください。その他シンナーでの洗浄は塗料成分が凝固し、きれいに洗浄できない、あるいは塗装ブツの原因となる可能性がありますので避けてください。

■Copyright ⓒ 2024 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.
本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。
本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。
実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。
本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。

樹脂パーツエコプライマーⅡ

For Professional Use Only

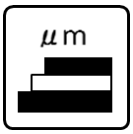
注意事項

・ **樹脂パーツエコプライマーⅡ ホワイト**は、ご使用前に容器をよく振り十分撹拌してから使用してください。
・ プライマー塗装時には、**均一に濡れた塗膜になるようにして塗り重ねてください**。
・ 本商品は乾燥後でもシンナーやプレソルベント（脱脂・洗浄剤）で溶解しますので注意が必要です。

標準塗装条件

可使時間はありません。
※ご使用後は蓋を密閉し冷暗所にて保管の上、貯蔵安定期間内に使用してください。

塗料粘度
20℃/9～11秒 フォードカップ#4



標準膜厚
5～10μm

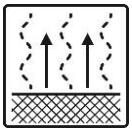
塗装方法

P1500程度の足付け作業を推奨します。
その後、洗剤にて洗浄し、流水でよくすすぎ乾燥させてください。

プレソル31、32にて脱脂してください。
また、塗装を行う直前に ロック静電気除去剤にて静電気を除去してください。
※ 詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照してください。

スプレーガン口径　1.3～1.5mm
スプレー圧力　　0.2～0.3MPa （手元圧力）

2～3回　**均一に濡れた塗膜になるように塗装してください。**
※ 各コート間のフラッシュオフタイムは、塗膜の艶引け後、指触乾燥を目安としてください。



上塗り塗装までのセッティング時間（目安）
10℃ / 15～20分　　20℃ / 10～15分　　30℃ / 5～10分
※ 塗膜の濡れ艶が引いて、指触が取れれば上塗り可能状態です。
※ 強制乾燥は不要ですが、5℃以下の低温下では反応が極端に遅くなります。
30分以上のセッティングを取るか、被塗物の樹脂パーツ等が10℃を超えるように強制乾燥を行ってください。