



ROCK PAINT

Technical Data Sheet

TDS NO. OR043020-①

ORD/APD

1 / 3

その他周辺剤 Ver.1

04/30/20

For Professional Use Only

カラーマッチングエコリヤー

環境配慮型 1液 比色用アクリル樹脂クリヤー

商品概要・用途

カラーマッチングエコリヤーは、調色比色板専用のクリヤーです。簡便に塗装できる1液の無希釈タイプで、常温・強制乾燥性に優れるので比色板のクリヤーコートに最適です。比色するまでの短時間化が図れ、調色作業の能率アップを可能とします。

また、「Dr.ROCKIV」クラウドコンピューティング調色システムを用いた調色作業にも、測定工程の短時間化に大きく寄与します。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

051-4F50-03 カラーマッチングエコリヤー 0.946L



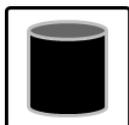
特長

- ・改正労働安全衛生法(特化則)に対応、PRTR届出不要の環境配慮型塗料です。(2020年4月)
- ・簡便に塗装できる無希釈タイプで、特に可使時間の制約を受けません。
- ・調色比色板専用設計の1液クリヤーで、常温・強制乾燥性に優れます。
- ・「Dr.ROCKIV」による調色作業では、測色計(ロックオン)による比色板測定までの時間短縮が図れます。

主剤と副剤

主 剤 : カラーマッチングエコリヤー 主剤

塗り重ね可能塗料



ロックペイント車両用塗料 (077L、088L、073L)

保管条件 / 貯蔵安定期間



5℃~40℃ 3年間 (未開封時)

保護具 / 安全衛生



- ・適切な安全保護具を着装してください。
- ・詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

カラーマッチングエコクリアー

For Professional Use Only

調色について

塗膜構成にトップコートクリアーを有する塗色では、カラーベースを比色板に塗装したのち、本来は実車に使用するトップコートクリアーを塗装して実車の塗色と比色しますが、調色→比色の連続作業においてその都度クリアー塗装→乾燥を行うことは多くの時間を要します。

このクリアー塗装→乾燥の時間短縮し比色を行うために本品を使用します。実車に塗装するクリアーと比較して塗装後の乾燥性が速く、比色までの短時間化が図れます。

最終確認を行う際は、使用するトップコートクリアーに硬化剤と希釈シンナーを配合して塗装。その後十分な乾燥を終えてから比色を行い、確認してください。

標準塗装条件



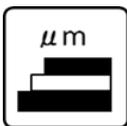
100 } カラーマッチングエコクリアー 主剤

※希釈剤は使用しないでください。乾燥性や測色計(ロックオン)による測定値に影響します。



2回 シングルコート

1コート目は捨て塗り(薄く均一に塗装)、フラッシュオフなしで2回目はウェットコート



40 μm以下 (2回)

※塗り込み過ぎに注意してください。乾燥性や測色計(ロックオン)による測定値に影響します。



強制乾燥 60°C × 3分以上

常温乾燥 20°C × 15分以上

注意事項



- ・調色作業時の比色専用のクリアーです。実車には塗装しないでください。
- ・調色比色板を保存・保管する場合には、実車に塗装するクリアーをご使用ください。
- ・調色作業の色の最終確認は、実際の工程に合わせて使用するトップコートクリアーを塗装し、乾燥させたいうえで行ってください。

■「Dr.ROCKIV」による調色作業について

測色計(ロックオン)による調色比色板 測定時

- ・安定した測定値を得るためにも、必ず十分に塗膜を乾燥させてから測定してください。乾燥が不十分ですと、測色計(ロックオン)の測定口を汚損する可能性があります。ご注意ください。
- ・測定後は速やかに塗面から測色計(ロックオン)を外してください。測定口を汚損する可能性があります。

■ Copyright © 2020 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。

カラーマッチングエコクリヤー標準塗装仕様

For Professional Use Only

■ 077L プロタッチ / 088L パナロック

比色板 塗装工程		作業要領	ポイント
カラーベース塗装		標準塗装仕様(標準塗装条件)に準じて塗装	・077L『プロタッチ』TDSを参照。 ・088L『パナロック』TDSを参照。
セッティング		指触できるまで乾燥を行う	
カラーマッチング エコクリヤー塗装		コート数:2回 1コート目:捨て塗り(薄く均一に塗装) ↓フラッシュオフなし 2コート目:ウェットコート	塗り込み過ぎに注意してください。 乾燥性や測色計(ロックオン)による測定値に影響します。
乾燥条件		強制乾燥 60°C × 3分以上 常温乾燥 20°C × 15分以上	十分な乾燥を行ってから比色または ロックオンによる比色板の測定を行って ください。測定時の値が安定します。
比色 / 測色		ロックオンによる比色板の測定後は、速やかに塗面からロックオンを外してください。そのまま放置すると測定口を汚損する可能性があります。	

■ 073L 5000番級 ハイロックECO / 8000番級 ハイロックDX

比色板 塗装工程		作業要領	ポイント
カラーベース塗装		標準塗装条件に準じて塗装	・073L『ハイロックECO』TDSを参照。 ・073L『ハイロックDX』TDSを参照。
セッティング		☆メタリック系塗色 指触できるまで乾燥を行う ●ソリッド塗色 20°C × 20分以上	※強制乾燥しない場合には 20°C × 20分以上でクリヤー工程可能。
強制乾燥条件		☆メタリック系塗色 60°C × 5分 ●ソリッド塗色 60°C × 10分以上	十分な乾燥を行ってから、クリヤーを塗装 してください。
カラーマッチング エコクリヤー塗装		コート数:2回 1コート目:捨て塗り(薄く均一に塗装) ↓フラッシュオフなし 2コート目:ウェットコート	塗り込み過ぎに注意してください。 乾燥性や測色計(ロックオン)による測定値 に影響します。
乾燥条件		強制乾燥 60°C × 3分以上 常温乾燥 20°C × 15分以上	十分な乾燥を行ってから比色または ロックオンによる比色板の測定を行って ください。測定時の値が安定します。
比色 / 測色		ロックオンによる比色板の測定後は、速やかに塗面からロックオンを外してください。そのまま放置すると測定口を汚損する可能性があります。	

※このカラーマッチングエコクリヤーは、調色作業時の比色専用のクリヤーです。実車には塗装しないでください。

※調色比色板を保存・保管する場合には、実車に塗装するクリヤーをご使用ください。

※調色作業の色の最終確認は、実際の工程に合わせて使用するトップコートクリヤーを塗装し、乾燥させたくえで行ってください。