



ROCK PAINT

Technical Data Sheet

TDS NO. PR120315-①

TRD/TTS/APD

1 / 2

プライマー Ver.2

12/08/22

For Professional Use Only

樹脂パーツエコプライマー

環境配慮型 樹脂パーツ用付着性付与剤

商品概要・用途

塗料の付着性が劣るP.P.(ポリプロピレン)系素材の樹脂成型品を塗装する際に、あらかじめ素材に塗装することで素材と上塗り塗料との付着性を良化させることを可能とする一液速乾タイプのプライマーです。無色透明なクリアタイプと、視認性に優れたホワイトタイプの2種類があります。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

051-4F05-03	樹脂パーツエコプライマー	クリアー	0.946L
051-4F21-03	樹脂パーツエコプライマー	ホワイト	0.946L



特長

- ・希釈不要でそのままスプレー塗装、または刷毛塗りができます。
- ・一液速乾タイプで、素早く次の塗装工程に移れます。
- ・プラサフや各種上塗りとの付着性に優れています。
- ・P.P.(ポリプロピレン)系、プラスチックパーツ(バンパー等)に対する付着性に優れています。
- ・PRTR届出不要、労働安全衛生法(特化則)に対応の環境配慮型塗料です。(2022年11月現在)

使用可能な被塗物



P.P.(ポリプロピレン)系素材の樹脂成型品(バンパー、プラスチックパーツ等)但し、純PE(ポリエチレン)は除く。

可使時間



可使時間はありません。
※ご使用後は蓋を密閉し冷暗所にて保管の上、貯蔵安定期間内にてご使用ください。

塗り重ね可能製品



029L、030L、038L、927L、073L、079L、088L、202L

塗料粘度



20°C/10~11秒 フォードカップ#4

注意事項



- ・樹脂パーツエコプライマー ホワイトはご使用前に容器をよく振り十分攪拌してからご使用ください。
- ・プライマー塗装時には、均一に濡れた塗膜になるように指触乾燥を確認しながら2~3回塗り重ねてください。
- ・本製品は乾燥後でもシンナーやプレソルベント(脱脂・洗浄剤)で溶解しますので注意が必要です。

樹脂パーツエコプライマー

For Professional Use Only

標準塗装条件



まず、被塗物を洗剤にて洗浄し、流水でよくすすぎ乾燥させてください。
その後、プレソル31、32にて脱脂してください。
また、塗装を行う直前に ロック静電気除去剤にて静電気を除去してください。
※詳細はプレソル&静電気除去剤のTDS並びにチランを参照ください。



スプレーガン口径 1.3~1.5mm
スプレー圧力 0.2~0.3MPa (手元圧力)

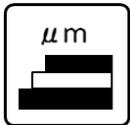


2~3回 均一に濡れた塗膜になるように塗装してください。
※各コート間のフラッシュオフタイムは、指触乾燥を目安としてください。
※上塗り塗装までのセッティングは20°C/10~20分です。(強制乾燥は不要です。)



使用した器具等は、速やかにエコマルチシンナーまたはラッカーシンナー(非環境配慮型)で洗浄してください。その他シンナーでの洗浄は塗料成分が凝固し、きれいに洗浄できない、あるいは塗装ブツの原因となる可能性がありますので避けてください。

標準膜厚



5~10 μm

保管条件/貯蔵安定期間



5°C~40°C 3年間(未開封時)

保護具/安全衛生



適切な安全保護具を着装してください。



詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

■ Copyright © 2022 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。