



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. PU161209-①

APD/TRD 1 / 2
パテ Ver.2 12/09/22
For Professional Use Only

ロックラッカー グレージングパテ II

1液型 硝化綿ラッカーパテ

製品概要・用途

ロックラッカー グレージングパテ II は速乾型でポリパテやサフェーサー表面の小キズや、ス穴(0.1mm以下)に充填することを目的とした補修・拾いパテに最適な硝化綿ラッカーパテです。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 製品外観

029-0213-64 ロックラッカー グレージングパテ II 250g

特長

- ・速乾型でありながらヘラ伸び性が良く、容易に均一に塗布することが可能で研磨性にも優れています。
- ・きめが細かくポリパテやサフェーサー表面の小キズやス穴の充填に最適です。
- ・盛付けた部分が判別し易いグリーン色のパテです。
- ・1液型でチューブから取り出しそのまま使用できるのでロスなく使い切ることが可能です。



適応素材(被塗物)



鉄鋼板
ポリパテやサフェーサー表面の微細なキズやス穴の充填など

塗り重ね可能製品



026L、029L、030L、035L、038L、073L、079L、088L、202L

保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C~40°C 1年間 (未開封時)

保護具 / 安全衛生



適切な安全保護具を装着してください。



詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

ロックラッカー グレージングパテ II

For Professional Use Only

標準塗装条件



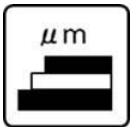
素地調整時についた研磨カス・ゴミなどをエアブローで除去した後、プレソルにて油分、水分汚れなどを完全に除去し清浄な面にしてください。

※プレソルについての詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照ください。



希釈することなくそのままへらで薄く数回のに分けてパテ付けしてください。

※ 適正塗布膜厚を超えて一度の厚付けすると表面のみ乾燥し、盛り付けたパテ内部が乾かない状態(中うみ)となり乾燥が遅くなります。乾燥後にはパテの著しいやせ(体積収縮)やワレの原因にもなりますので注意が必要です。

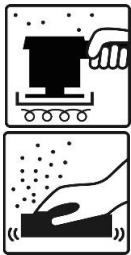


適正塗布膜厚 0.1mm以下/回

※最大膜厚 0.2mm



指触乾燥 20°C/2~5分 研磨可能 20°C/15~20分



塗布面	工程	研磨方法	サンディングペーパー	
			ソリッド色	濃色 / メタリック
パテ	面出し/仕上げ	手研ぎファイル	P120~P180	
プラサフ	仕上げ	手研ぎファイル	P400~P600	P600以上

※サンディングペーパーはパテ面の状態を確認して選定してください。

※プラサフ面の研磨については使用する上塗りの種類や塗色に応じてサンディングペーパーを選定してください。

注意事項



- ・ラッカー系のパテですので乾燥後もラッカーシンナー・洗浄シンナー等で溶解する為、塗り重ねには十分注意してください。
- ・使用後は密栓し、冷暗所にて保管してください。
密栓されていない場合、チューブ内にてパテが乾燥し、ブツの原因になります。
- ・最大膜厚は盛り付け可能なトータル膜厚です。最大膜厚以上にパテを盛り付けするとワレや剥れなどの原因となります。

■ Copyright © 2022 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。