



3:1 High Quality Top Coat

# ECO ROCK<sup>®</sup> HYPERCLEAR

環境配慮型 3:1 アクリルウレタンクリアー

2nd Generation

HYPERCLEAR SW/LW



1st Generation



HYPERCLEAR H/S

特化則対応の環境配慮型

高級感のある上質な艶肌

最速乾のポリッシング適性

リカバリー時の良質な肌なじみ



ROCK PAINT

# ECO ROCK HAY

環境配慮型（特化則対応）新世代ハイパークリヤーの「第一世代」は、最速の乾燥性&ハードな磨きごちを特長とする“H（ハードタイプ）”と、上質な艶肌の美しさ&ソフトな磨きごちが特長の“S（ソフトタイプ）”でした。

「第一世代」双方の良き遺伝子をバランス良く合わせ持つ「第二世代」は、細かめのラウンド肌がつくりやすい特長の“SW（ショートウェーブ）”と、大きめのラウンド肌がつくりやすい特長の“LW（ロングウェーブ）”で、双子の兄妹として次世代を担います。

## 特化則対応の 環境配慮型クリヤー

（全タイプ）

- 労働安全衛生法（特化則）に対応、PRTR届出不要の環境配慮型塗料です。  
（2023年10月現在）
- 従来のクリヤーよりも、乾燥エネルギー、CO<sub>2</sub>、VOC排出量を抑制し、環境負荷を低減します。
- 第二石油類タイプ  
（超速乾・速乾型硬化剤は除く）

## 上質艶肌& 最高級の仕上がり外観品質

（SW、LW、S）

- ツヤ残り、肉持ち感に優れた高級感ある上質な艶肌の外観品質で仕上がります。
- 2コート仕上げを標準とし、作業時間、塗料使用量を削減できます。

## 特長

## 最短10分、最速の乾燥で ポリッシングが可能

（SW、LW、H）

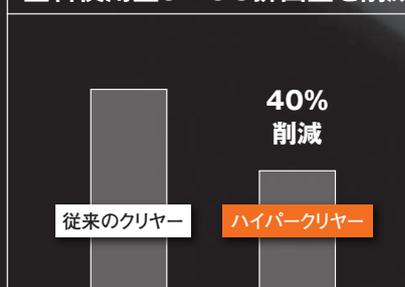
- 最速の乾燥性、芯じまり硬化性により作業効率が高く、部品組み付け時の不安を軽減します。
- 硬化剤は4種類あります。超速乾型硬化剤を使用すると、さらに20%程、時間短縮が可能です。

## リカバリー塗装時の 肌なじみが良いので安心

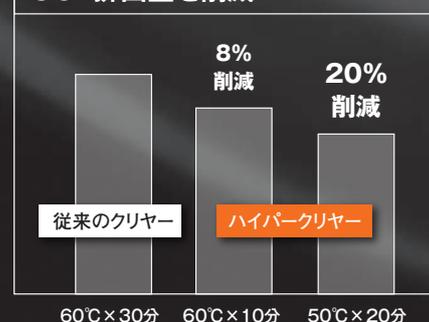
（SW、LW）

- 塗り損じからのリカバリー塗装時に均一な肌を破綻させることなく、磨き作業時間並びに負担を軽減します。

塗料使用量&VOC排出量を削減



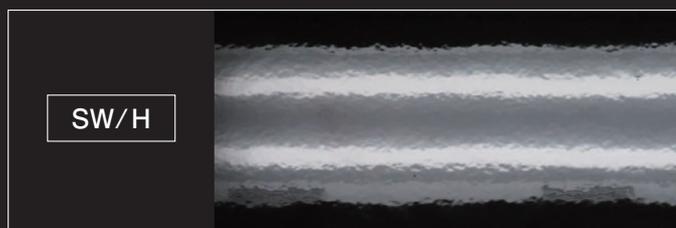
CO<sub>2</sub>排出量を削減



# PERCLEAR

## ■ 仕上り外観（肌ラウンド・ツヤ残り）／塗りごごち

	仕上り肌（肌ラウンド）		ツヤ残り評価	塗りごごち（塗装時のフィーリング）	
ハイパークリヤー-S	大きめ（ロングウェーブ）	—	◎	柔らかめ	（ソフトフィーリング）
ハイパークリヤー-LW		Sより僅かに大きめ		硬め	（ハードフィーリング）
ハイパークリヤー-SW	細かめ（ショートウェーブ）	Hより僅かに細かめ	○	柔らかめ	（ソフトフィーリング）
ハイパークリヤー-H		—		硬め	（ハードフィーリング）



## ■ 指触乾燥／リカバリー塗装時のなじみ性

	指触乾燥（1～2コート間 20℃/20μm）			リカバリー塗装時のなじみ性
	超速乾・速乾型硬化剤	標準型硬化剤	遅乾型硬化剤	
ハイパークリヤー-SW	5分	7分	10分	◎
ハイパークリヤー-LW				
ハイパークリヤー-S	4分	6分	9分	○
ハイパークリヤー-H	3分	4分	7分	△

## ■ セッティングタイム／塗装面積適性

	セッティングタイム（2コート後 50μm）	塗装面積適性
ハイパークリヤー-SW	20℃/10～20分	区分～全塗装
ハイパークリヤー-LW		
ハイパークリヤー-S		区分（パネル～フード・側面）
ハイパークリヤー-H		

## ■ ポリッシング可能時間／芯じまり性／磨きごごち

	ポリッシング可能時間（20℃/標準型硬化剤を使用）			芯じまり性 評価	磨きごごち（ポリッシング時のフィーリング）	
	低温硬化性	強制乾燥時間			硬め	（ハードフィーリング）
ハイパークリヤー-H	50℃×20分	20℃×3時間	60℃×10分	◎	硬め	（ハードフィーリング）
ハイパークリヤー-LW					やや硬め	（ライトハードフィーリング）
ハイパークリヤー-SW	50℃×30分以上	20℃×6時間	60℃×15分	○	柔らかめ	（ソフトフィーリング）
ハイパークリヤー-S						

# HYPER TECHNOLOGY

## 当社オリジナル特殊樹脂の導入

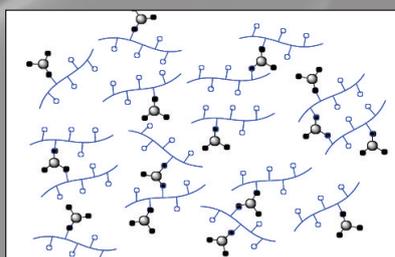
### 速硬化型特殊樹脂

特許 5150385

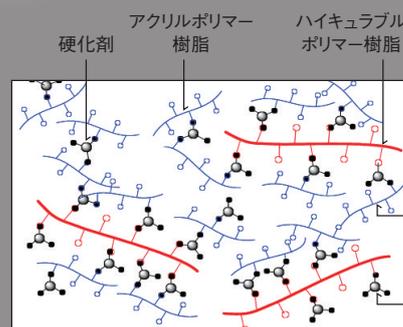
### High Curable Polymer樹脂

（ハイキュラブルポリマー）

2液型ウレタン樹脂塗料として、可使時間を長く保持させながらも、反応硬化速度を飛躍的に高速化させ、短時間でポリッシングを可能とする役割を果たす新開発樹脂。  
この特殊樹脂をハイパークリヤーに導入することにより、新世代のクリヤーとしての性能を付与出来ました。



従来のウレタンクリヤー  
塗膜構造模式図



エコロックハイパークリヤー  
塗膜構造模式図

## 商品一覧

### ■ 149-6000番級エコロックハイパークリヤー

品番	品名	容量
149-6245	エコロック ハイパークリヤー-SW	16L
149-6250	エコロック ハイパークリヤー-LW	4L
149-6145	エコロック ハイパークリヤー-H	16kg
149-6150	エコロック ハイパークリヤー-S	4kg

### ■ 硬化剤

品番	品名	容量
149-6105	エコロック ハードナー(超速乾型)	4kg 1kg
149-6110	エコロック ハードナー(速乾型)	
149-6120	エコロック ハードナー(標準型)	
149-6130	エコロック ハードナー(遅乾型)	
149-4015*	エコロック ハードナー フレックス	0.9kg

\*149-4015は、柔軟性硬化剤

### ■ シンナー

品番	品名	容量
016-F770	エコマルチシンナー #05	16L
016-F771	エコマルチシンナー #10	
016-F773	エコマルチシンナー #20	
016-F775	エコマルチシンナー #30	
016-F776	エコマルチシンナー #40	
016-F778	エコマルチシンナー #50	16L / 3.785L
016-F300	エコHSシンナー #05	3.785L
016-F301	エコHSシンナー #10	16L
016-F303	エコHSシンナー #20	
016-F305	エコHSシンナー #30	
016-F306	エコHSシンナー #40	

### ■ その他

品番	品名	容量
149-0095	エコロック マットクリヤーベース	0.9kg

### エコロック

#### SW



#### LW



#### H



#### S



### 硬化剤



### シンナー



### その他



- 使用方法に関する詳しい情報については、技術データシート (TDS) をご参照ください。
- 安全衛生に関する詳しい情報については、安全データシート (SDS) をご参照ください。

TDS・SDSはこちらのQRコードよりアクセス可能です。→



- 上記資料は当社ホームページ <https://www.rockpaint.co.jp> よりご覧いただくか、販売店または担当営業までお問い合わせください。

当社HPはこちらのQRコードよりアクセス可能です。→



## ロックペイント 株式会社

東京営業部 / ☎ (03) 3640-6000 FAX (03) 3640-9000  
 大阪営業部 / ☎ (06) 6473-1650 FAX (06) 6473-1000  
 札幌営業部 / ☎ (011) 812-2761 FAX (011) 812-9304  
 仙台営業部 / ☎ (022) 349-8677 FAX (022) 283-3255  
 西関東営業部 / ☎ (042) 700-3111 FAX (042) 700-3112  
 名古屋営業部 / ☎ (052) 351-6500 FAX (052) 361-7433  
 岡山営業部 / ☎ (086) 294-1201 FAX (086) 294-6966  
 福岡営業部 / ☎ (092) 962-0661 FAX (092) 963-1241

ロックペイントのホームページ <https://www.rockpaint.co.jp>

- 本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がありますのであらかじめご了承ください。
- 記載内容について法律で認められる範囲を超えての転載、複製を禁止します。

Copyright © 2023 ROCK PAINT All Rights Reserved.

販売店: