

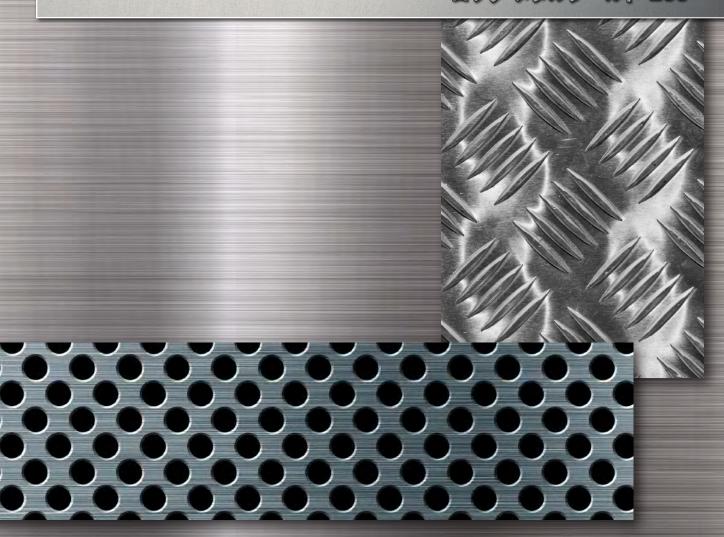
1液変性エポキシプライマーシリーズ

METAL ARMOR ECO

ロック S会ルアーマー BCO

METAL SHIELD ECO

ロック メタルシールド ECO





ロック メタルアーマーECO &メタルシールドECO

強く、美しく、そしてやさしい。 各種金属を「さび」から護る

群を抜く卓越した「防食性能」と「密着力」、さらに厚膜塗装が可能でタレにくく平滑で美しい仕上り外観を実現。強さと美しさ、そして「人」と「環境」へのやさしさを兼ね備えた、環境配慮型1液変性エポキシプライマーシリーズ。高い防食性能と優れたコストパフォーマンスで様々なニーズに応えます。



「さび」に強い

塗装膜厚30μm*で驚くべき防食性能を発揮。
※プライマーのみの膜厚です。上塗りは必ず塗装してください。

強い「密着力」

各種金属・非鉄金属に対応。



美しい仕上り外観

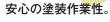
肌伸び性に優れる樹脂ときめ細かい顔料の絶妙な 配合バランスにより上塗り塗料の吸込みが少なく、 平滑性の良い美しい仕上り外観を実現。



「人」と「環境」にやさしい

各種法規制に対応(2025年2月現在)。

特化則対応 PRTR届出不要 重金属フリー RoHS / ELV ホルムアルデヒド放散量F☆☆☆☆



- ○垂直面で60~70µm塗装が可能 ※メタルシールドECOは50µm
- ○可使時間のない1液タイプ

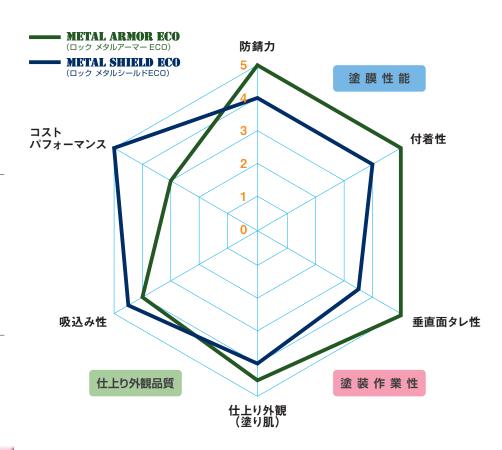
塗膜性能

試験項目	試験方法			051-5110	ロック メタル	アーマー ECO		
	区分	常温乾燥型塗料	一般汎用	焼付塗料		高耐候性	焼付塗料	
塗料	種類	2液ウレタン	メラミン	焼付アクリル	焼付アクリル	焼付ウレタン	焼付フッ素	粉体
坐17	口巫 /立口勾	073-5250	050-1205	065-0205	065-3207	200-6000	200-8000	049-5000
	品番/商品名	ハイロックECO	エミーラック	コーロック	コーロック	IUウレタン	IUフッ素	タフロック
	化成皮膜処理	なし			リン酸田	 鉛処理		
	乾燥条件	常温×7日間	140℃×20分		160°C	×20分		180℃×20分*
付着性	2mm碁盤目セロテープ剥離	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
エン# 1米 - レルト	沸騰水(98℃以上)×1時間 外観	異常なし						
耐沸騰水性	二次付着性(2mm碁盤目セロテープ剥離)	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
	水道水浸漬(20℃)×240時間 外観	異常なし						
耐水性	二次付着性(2mm碁盤目セロテープ剥離)	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
조나 P 문자 사내	50℃,98%RH×240時間 外観	異常なし						
耐湿熱性	二次付着性(2mm碁盤目セロテープ剥離)	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
	5%NaCl,35℃×250時間	0mm						
耐塩水噴霧性	クロスカット部セロテープ片側剥離幅	OHIIII						
	5%NaCl,35℃×500時間	0mm						
川川加川、東南	クロスカット部セロテープ片側剥離幅	OHIIII	Onnin	OITIIII	Onnin	Onnin	OHIIII	OHIIII
	5%NaCl,35℃×1000時間	0mm	_	_	3mm	0mm	0mm	0mm
	クロスカット部セロテープ片側剥離幅	0.71111			0.71111	0.71111	0.71111	J



驚きの防食性能





塗り重ね可能塗料

2液型ウレタン	2液型ウレタンプラサフ			
メラミン	焼付アクリル	焼付ウレタン	焼付フッ素	粉体塗料

※粉体塗装は粉体塗料の焼付条件で2コート2ベイクの行程で塗装してください。

適用素材

鉄鋼板 SPCC	リン酸亜鉛処理鋼板	黒皮鋼板 SPHC	ステンレス SUS	
溶融亜鉛めっき鋼板	ペンタイト鋼板	ガルバリウム鋼板 溶融AI-Zn合金	ZAM鋼板 溶融Zn-AI-Mg合金	アルミニウム

※黒皮 (SPHC) は基材と黒皮の層間ではがれる場合があります。 ※亜鉛めっきは亜鉛の目付量により付着しない場合があります。

051-5210 ロック メタルシールドECO						
常温乾燥型塗料	一般汎用	焼付塗料		高耐候性	焼付塗料	
2液ウレタン	メラミン	焼付アクリル	焼付アクリル	焼付ウレタン	焼付フッ素	粉体
073-5250	050-1205	065-0205	065-3207	200-6000	200-8000	049-5000
ハイロックECO	エミーラック	コーロック	コーロック	IUウレタン	IUフッ素	タフロック
なし			リン酸ヨ	E鉛処理		
常温×7日間	140℃×20分		160°C∶	×20分		180℃×20分*
100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
0mm	0mm	0mm	0mm	0mm	0mm	0mm
3mm	1mm	0.5mm	0mm	0.5mm	1mm	0mm
			_			

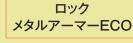
付差性

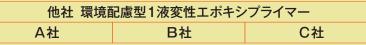
	塗料種	ロック メタル アーマー ECO	ロックシール	メタル ドECO
鋼材種		常温乾燥/焼付乾燥	焼付乾燥	常温乾燥
鉄鋼板	SPCC	•		•
黒皮鋼板	SPHC	•		•
溶融亜鉛めっき	Z-22	•		•
ZAM鋼板	Zn-Al-Mg	•		•
ガルバリウム	Al-Zn	•		•
7=\7	SUS304	•		•
ステンレス	SUS430	•		•
	A1050P	•		•
アルミニウム	A2017P	•		
アルミニリム	A5052P	•		*
	A6063S	•		

驚くべき防食性能

塩水噴霧試験×1000時間 (第三者機関)

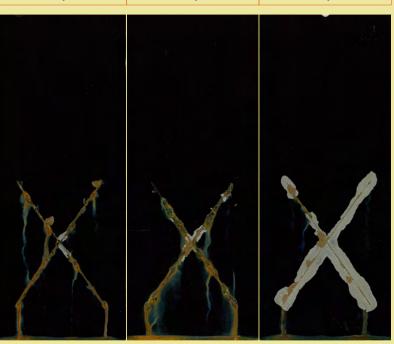
カチオン電着











		試験結果			
試験項目	試験片	さび・膨れ幅および	さび・膨れ幅および外観		
		カット部	カット部以外	JIS K5400:1990 8.5.3に準ずる	
	カチオン電着	赤さび幅:片側最大約1.0mm 膨れ幅 :片側最大約1.5mm	異常を認めない	異常を認めない	
塩水噴霧試験	051-5110 ロック メタルアーマー ECO	赤さび幅:片側最大約1.0mm 膨れ幅:片側最大約1.5mm	異常を認めない	剥離幅:片側最大約1.0mm	
1000時間 JIS K5600-7-1:1999	A社 環境配慮型1液変性エポキシプライマー	赤さび幅:片側最大約1.0mm 膨れ幅:片側最大約4.0mm	異常を認めない	剥離幅:片側最大約2.0mm	
耐中性塩水噴霧性に準ずる	B社 環境配慮型1液変性エポキシプライマー	赤さび幅:片側最大約1.5mm 膨れ幅 :片側最大約2.5mm	異常を認めない	剥離幅:片側最大約2.0mm	
	C社 環境配慮型1液変性エポキシプライマー	赤さび幅:片側最大約0.5mm 膨れ幅:片側最大約3.0mm	異常を認めない	剥離幅:片側最大約5.5mm	

塗装工程		膜厚
素地	SPCC-SD 無処理ダル鋼板	
下塗り	各種プライマー(カチオン電着除く)	30−40 <i>µ</i> m
セッティング	15分	
上塗り	073ライン ハイロックECO	30−40 <i>µ</i> m
乾燥	常温(20℃)×7日間	60−80µm



(一財)日本塗料検査協会にて実施した塩水噴霧試験の結果、 他社プライマーより優れ「カチオン電着」に迫る高い防食性能 であることを示しました。



073ライン「ハイロックECO」と組合せることで特別な設備を必要とせず「カチオン電着」に対抗し得る防食性能が得られます。

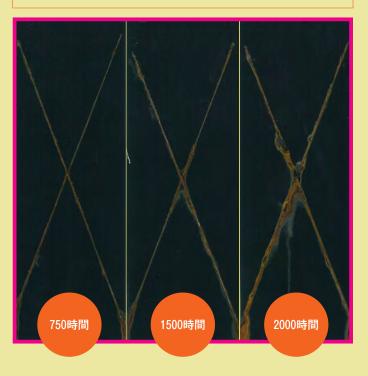


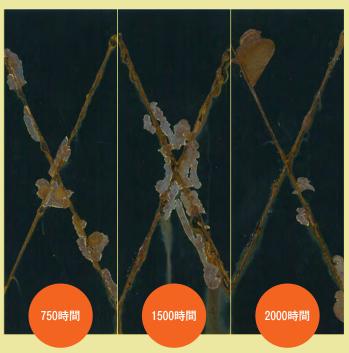
注意●複雑な形状の被塗物への塗装など実際の運用には「カチオン電着」の特性も考慮した上で使用してください。また、上塗り塗料種、膜厚などにより塗膜性能が異なりますのでご使用の際はあらかじめご確認ください。

塩水噴霧試験×2000時間 [社内試験]

ロック メタルアーマーECO塗装仕様

一般的な塗装仕様





試験項目	試験片	試験時間	Xカットテープ剥離試験 JIS K5400:1990 8.5.3に準ずる
塩水噴霧試験 JIS K5600-7-1:1999 耐中性塩水噴霧性に準ずる	ロック メタルアーマーECO塗装仕様 一般的な塗装仕様	750時間	剥離幅:片側最大約 0mm
		1500時間	剥離幅:片側最大約 0mm
		2000時間	剥離幅:片側最大約 0mm
		750時間	剥離幅:片側最大約 9mm
		1500時間	剥離幅:片側最大約 9mm
		2000時間	剥離幅:片側最大約15mm

塗装工程		膜厚
素地	SPCC-SD 無処理ダル鋼板	
下塗り	ロック メタルアーマーECO	35−45µm
中塗り		
上塗り	073ライン ハイロックECO	35-40μm
乾燥	常温(20℃)×7日間	70−85µm

塗装工程		膜厚
素地	SPCC-SD 無処理ダル鋼板	
下塗り	従来型1液変性エポキシプライマー	35−45µm
中塗り	2液ウレタンプラサフ(5:1)	30−35µm
上塗り	073ライン ハイロックECO	35-40μm
乾燥	常温(20℃)×7日間	100-120μm



ロック メタルアーマーECO塗装仕様 はプライマー + 上塗りの2工程で従来 仕様を圧倒する防食性能を示しました。 防食性能を向上させ且つ大幅な作業時 間短縮が可能です。

※仕上り品質要求が高い場合は202ラインプラサフ類各種を中塗りに使用することをお奨めします。

44.

各種プライマー試験時間の目安

プライマーの種類	塩水噴霧試験時間
フタル酸樹脂系 プライマー	120~240時間
エポキシ樹脂系 プライマー	240~500時間
カチオン電着	700~1000時間

※樹脂系、硬化系、膜厚などの条件で試験 時間が異なります。上表は一般的な試験 時間です。

塩害地・重塩害地仕様試験時間の目安

仕様	塩水噴霧試験時間
塩害地仕様	480時間
重塩害地仕様	960時間

※企業・団体により塩害地仕様・重塩害地 仕様の基準・規格が異なります。また、その 他の試験と合わせ総合的な評価が行われ ます。

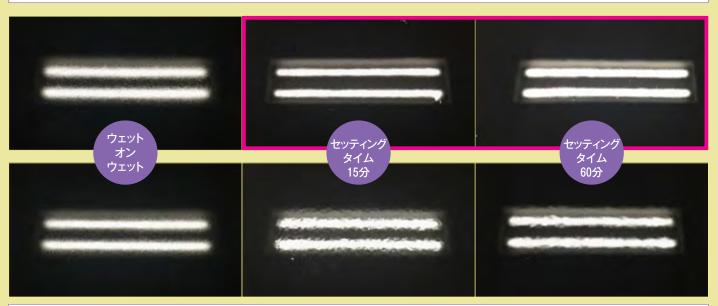


美しい仕上り外観

セッティングタイムによる上塗り塗料の仕上り外観比較

ロック メタルアーマーECOおよび他社環境配慮型1液変性エポキシプライマーを塗装後、上塗り塗装までのセッティングタイムごとに仕上り外観を比較。 ※蛍光灯の映り込みをご覧ください。

ロック メタルアーマーECO



A社 環境配慮型1液変性エポキシプライマー

上塗り 073-5250 ハイロックECO ゼットブラック



ロック メタルアーマーECOはセッティングタイム15分で平滑で美しい仕上り外観が得られます。



安心の塗装作業性

垂直面タレ限界膜厚比較

一般的な1液変性エポキシプライマー(他社品)とのタレ限界膜厚を比較。

他社品 ロック メタルシールドECO ロック メタルアーマーECO

50μm
75μm
100μm
125μm
175μm
200μm

試験器具:サグメーター 気温:20℃/希釈率:30%



圧倒的なタレ限界性能(他社品比2.5倍)

ロック メタルアーマー ECOのタレにくさは他社品を圧倒する125µm(2.5倍)を実現。

他に類をみないタレ限界性能のDNAを継承したロック メタルシールドECOも75 μ m(1.5倍)のタレにくさを備えています。少ない塗装回数で高膜厚塗装が可能であるため生産性向上ができるほか、意図せず塗りすぎてしまう箇所においてもタレにくく、製品不良率の低減と作業者不安の軽減に効果的です。

商品構成

品目コード(品番・缶種)	品名		容量
プライマー			
051-5109-01/02	ロック メタルアーマーECO	ホワイト	16kg/4kg
051-5110-01/02	ロック メタルアーマーECO	グレー	16kg/4kg
051-5111-01/02	ロック メタルアーマーECO	ブラック	16kg/4kg
051-5209-01	ロック メタルシールドECO	ホワイト	16kg
051-5210-01	ロック メタルシールドECO	グレー	16kg
専用シンナー			
012-5060-01/02	ECOエポシンナー #05		16L/3.785L
012-5061-01/02	ECOエポシンナー #15		16L/3.785L
012-5062-01/02	ECOエポシンナー #25		16L/3.785L
012-5063-01/02	ECOエポシンナー #35		16L/3.785L

色相

赤

ホワイト N-95(N-9.5)近似

グレー N-75(N-7.5)近似

ブラック N-15(N-1.5)近似

(社)日本塗料工業会 塗料用標準色







塗り重ね可能商品 ラインナップ

	区分		商品
環境配慮型	環 プラサフ類境		202L ロックプラサフ クライマックス【環境配慮型 2液 厚盛りウレタンプラサフ】 202L ネクストステージ【環境配慮型 2液 ノンサンディング&サンディングウレタンプラサフ】 073L ハイロックECOプラサフPSX-07【環境配慮型 2液 大型車両用ウレタンプラサフ】
1	虚型 上塗り		073L ハイロックECO【環境配慮型 4:1 アクリルポリウレタン樹脂塗料】 073L ハイロックECO シャネツ 【環境配慮型 4:1 アクリルポリウレタン樹脂塗料(遮熱機能付帯型)】
	常温乾燥型	プラサフ類	202L プラサフ類各種
7	上塗り	088L パナロック 【10:1 アクリルウレタン樹脂塗料】 073L ハイロックDX【4:1 アクリルポリウレタン樹脂塗料】	
の他と	一般汎用 焼付塗料	050L エミーラック各種【アミノアルキド樹脂塗料】 065L コーロック各種 【アクリル樹脂系焼付塗料】	
	焼付塗料	高耐候性 焼付塗料	049L タフロック(#5000) 【高耐候型ポリエステル樹脂系粉体塗料】 065L コーロック(#3207) 【アクリル樹脂系焼付塗料】 200L IUウレタン 【焼付型1液ウレタン樹脂系塗料】 200L IUフッ素 【熱硬化性フッ素樹脂塗料】

※タフロック(粉体塗料)は2コート2ベイク(180℃×20分/2回)で塗装してください。 ※各種塗料の詳細はカタログ、製品説明書、TDSなどを参照してください。

環境配慮型 4:1 アクリルポリウレタン樹脂塗料 HIROCK FCO

「人」と「環境」にやさしい・・・大面積塗等

●大型車両・産業機械用環境配慮型ウレタン塗料

●特殊樹脂による抜群の芯じまり性

●大面積塗装に適した安心のミストなじみ性

■メタ・パール色の圧倒的な仕上り外観



METAL ARMOR ECO



MIETAL SHIELD ECO

- ●使用方法に関する詳しい情報については、技術データシート (TDS) をご参照ください。
- ●安全衛生に関する詳しい情報については、安全データシート (SDS) をご参照ください。
- ●上記資料は当社ホームページ http://www.rockpaint.co.jp よりご覧いただくか、販売店または担当営業までお問い合わせください。

ロックペイント株式会社

東京営業部/〒136-0076/東京都江東区南砂2丁目37番2号 TEL (03)3640-6000 FAX (03)3640-9000 大阪営業部/〒555-0033/大阪市西淀川区姫島3丁目1番47号 TEL (06)6473-1650 FAX (06)6473-1000

営 業 所/札幌・仙台・西関東・名古屋・岡山・福岡