

ロックオススメ塗装仕様書

## 塗 装 仕 様 書



塗装略号	: LS2-FUE
塗装仕様	: 低汚染弱溶剤2液型フッ素樹脂塗料(塗り替え)
上塗塗料名	: 081ライン サンフロンUV
規格	: —
素材	: 屋内外鉄部
部位	: 鉄部

工 程	塗 料 と 施 工 内 容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m <sup>2</sup> ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 (23°C)
1	下地調整 旧塗膜ではがれかかった部分、ふくれ部分は皮スキ、ワイヤーブラシ等のケレン具で、浮き塗膜、サビなどは、電動工具、手工具で除去する。 チョーキングした面、ごみ、汚れ等はサンドペーパー、ウエス等で除去し、ほこり、粉を拭き取り、乾燥した清浄な面とする。				
2	061ライン 2液型サビカット(各色) 主剤 061-7910 硬化剤 配合比(重量) 主剤9:硬化剤1 塗装方法 刷毛・ローラー、エアレス 塗装回数 1回 塗布面積 106~123m <sup>2</sup> /16kgセット・回	016-0059 塗料用シンナー 刷毛・ローラー 0~5 エアレス 5~10	0.13~0.15	—	4h以上 7日以内
3	081ライン サンフロンUV 081-9020 ベース 指定色 主剤 081-2140 硬化剤 配合比(重量) 主剤6.5:硬化剤1 塗装方法 刷毛・ローラー、エアレス 塗装回数 1回 塗布面積 107~125m <sup>2</sup> /15kgセット・回	016-0059 塗料用シンナー 刷毛・ローラー 5~15 エアレス 10~20	0.12~0.14	—	3h以上 14日以内
4	081ライン サンフロンUV 081-9020 ベース 指定色 主剤 081-2140 硬化剤 配合比(重量) 主剤6.5:硬化剤1 塗装方法 刷毛・ローラー、エアレス 塗装回数 1回 塗布面積 107~125m <sup>2</sup> /15kgセット・回	016-0059 塗料用シンナー 刷毛・ローラー 5~15 エアレス 10~20	0.12~0.14	—	—

## 施工上の要点および注意事項

- 仕様書の数値は標準的な塗装を行う際のもので、標準塗付量は塗装時のロスを考慮に入れた数値です。素地の状態、気象条件、塗装方法などによって異なる場合があります。
- 取扱いの際は製品容器の注意書き、製品カタログおよび労働災害事故防止のため、安全データシート(SDS)をよく読み、注意事項を厳守してください。