

ロックオススメ塗装仕様書

## 塗 装 仕 様 書



塗装略号	: LS1-ASE
塗装仕様	: 弱溶剤一液架橋型NADアクリルシリコン樹脂塗料(塗り替え)
上塗塗料名	: 024ライン 1液ユメロックルーフ
規格	: —
素材	: 亜鉛メッキ鋼板、カラートタン、ガルバリウム鋼板など
部位	: 屋根

工 程	塗 料 と 施 工 内 容	シンナー名 希釈率%	標準塗付量 kg/m <sup>2</sup> ・回	標準膜厚 μm・回	塗り重ね 可能時間 (23°C)
1	下地調整	旧塗膜ではがれかかった部分、フクレ部分は皮スキ、ワイヤーブラシ等のケレン具で、浮き塗膜、サビなどは、電動工具、手工具で除去する。 チョーキングした面、汚れ等はサンドペーパー等で除去し、乾燥した清浄な面とする。			
2	下塗り	016ライン サビカットⅡ(各色) 塗装方法 刷毛・ローラー、エアレス 塗装回数 1回 塗布面積 114~133m <sup>2</sup> /16kg・回	016-0059 塗料用シンナー 刷毛・ローラー 0~10 エアレス 10~20	0.12~0.14	— 4h以上 7日以内
3	上塗り	024ライン 1液ユメロックルーフ(常備色) 塗装方法 刷毛・ローラー、エアレス 塗装回数 1回 塗布面積 105~125m <sup>2</sup> /14L・回	016-0059 塗料用シンナー 刷毛・ローラー 5~10 エアレス 10~20	0.11~0.13	— 2h以上
4	上塗り	024ライン 1液ユメロックルーフ(常備色) 塗装方法 刷毛・ローラー、エアレス 塗装回数 1回 塗布面積 105~125m <sup>2</sup> /14L・回	016-0059 塗料用シンナー 刷毛・ローラー 5~10 エアレス 10~20	0.11~0.13	—

## 施工上の要点および注意事項

- 仕様書の数値は標準的な塗装を行う際のもので、標準塗付量は塗装時のロスを考慮に入れた数値です。素地の状態、気象条件、塗装方法などによって異なる場合があります。
- 取扱いの際は製品容器の注意書き、製品カタログおよび労働災害事故防止のため、安全データシート(SDS)をよく読み、注意事項を厳守してください。